

ผลการตรวจสอบ Relative Accuracy Test Audit (RATA)
ของเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์

(Relative Accuracy Test : RA Test)

การตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง

(Response Correlation Audit : RCA)

และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์

(Relative Response Audit : RRA)

บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

วันที่ 30 กันยายน – 3 ตุลาคม 2568



รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RRA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test)

การตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA)

และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA)

บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

วันที่ 30 กันยายน – 3 ตุลาคม 2568

1. บทนำ

บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เลขที่ 700/631 หมู่ 5 ตำบลบ้านเก่า อำเภอกาญทอง จังหวัดชลบุรี 20160 ประกอบกิจการบริการผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าและไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) บริเวณ Stack HRSG#31 และบริเวณ Stack HRSG#32 เพื่อนำส่งข้อมูล ผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบเฝ้าระวัง และเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring Systems : POMS) ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดไว้

บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซิลติ่ง 1992 จำกัด เป็นผู้ดำเนินการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซ รวมทั้งตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) และตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง บริเวณ Stack HRSG#31 และบริเวณ Stack HRSG#32 ของบริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 30 กันยายน – 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบอ้างอิงตามวิธีการของ U.S. EPA ที่ระบุใน Code of Federal Regulations (CFR) Title 40 Chapter I Subchapter C Part 60 โดยการเก็บตัวอย่าง ด้วยวิธี Reference Method (RM) ดำเนินการตาม Appendix A สำหรับขั้นตอนการประเมินผลและประกันคุณภาพของ Performance Specifications (PS) ดำเนินการตาม Appendix B และ Appendix F โดยใช้เครื่องมือตรวจวัดก๊าซ ที่ผ่านการทดสอบด้วยก๊าซมาตรฐานชนิด EPA Protocol Type I และ ชุดเครื่องมือตรวจวัดและเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองรวม (PM or TSP) อุณหภูมิ (Temperature) และ อัตราการไหล (Flow rate) ที่ผ่านการสอบเทียบตามวิธีอ้างอิง

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RRA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. วัตถุประสงค์

เพื่อประเมินผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test) การตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) และการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA) ของระบบ CEMS ที่ติดตั้งเพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของสารมลพิษต่าง ๆ อย่างต่อเนื่องกับข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) ที่กำหนดไว้ใน 40 CFR Part 60 Appendix B

3. ขอบเขตการดำเนินการ

- 1) ดำเนินการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซได้แก่ อัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) และ ก๊าซออกซิเจน (O₂) ของ Stack HRS#31 และ Stack HRS#32 บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
- 2) ตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) และตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง (PM ในรูป TSP) บริเวณ Stack HRS#31 และบริเวณ Stack HRS#32 ของบริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RRA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

4. รายละเอียดของระบบ CEMS

ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติของเครื่อง (CEMS) ที่ติดตั้งของบริเวณ Stack HRS#31 และบริเวณ Stack HRS#32 ของบริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายละเอียดระบบ CEMS

Sampling point	Measurement	Analyzer Brand	Model	Serial No.	System Type	Range	Unit
บริเวณปล่องหน่วยผลิตไอน้ำ HRS#31	Flow Rate	Dr. Fodisch	FMD09	23049	-	0 - 700,000	m³/hr.
	Temperature	Siemens	SITRANSTH100	NI88000956	-	0 - 200	°C
	NO _x	ABB	EL3020	34107820	Extractive System	0 - 200	ppm
	SO ₂	ABB	EL3020	34107820	Extractive System	0 - 100	ppm
	CO	ABB	EL3020	34107820	Extractive System	0 - 200	ppm
	O ₂	ABB	EL3020	34107820	Extractive System	0 - 25	%
บริเวณปล่องหน่วยผลิตไอน้ำ HRS#32	PM ในรูป TSP	SICK	T50	-	-	0 - 200	mg/m³
	Flow Rate	Dr. Fodisch	FMD09	23050	-	0 - 700,000	m³/hr.
	Temperature	Siemens	SITRANSTH100	NI88000955	-	0 - 200	°C
	NO _x	ABB	EL3020	3380197.8	Extractive System	0 - 200	ppm
	SO ₂	ABB	EL3020	3380197.8	Extractive System	0 - 100	ppm
	CO	ABB	EL3020	3380197.8	Extractive System	0 - 200	ppm
	O ₂	ABB	EL3020	3380197.8	Extractive System	0 - 25	%
	PM ในรูป TSP	SICK	T50	-	-	0 - 200	mg/m³

หมายเหตุ : ระบบ CEMS ตรวจวัดในสภาวะจริง (Actual Condition)

5. วิธีการทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS

การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test) การตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) และการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA) ของระบบ CEMS จะดำเนินการตรวจวัดตามวิธีมาตรฐานอ้างอิงที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix A : Reference Method (RM) ประเมินผลและประเมินคุณภาพการทดสอบตาม U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix B และ Appendix F : Performance Specification (PS) แสดงดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการทดสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS

Parameter	Performance Specification (PS)	Reference Method (RM)
Flow Rate	PS-6: Specification and Test Procedures for Emission Rate Continuous Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 2
Temperature	-	U.S. EPA Method 2
NO _x	PS-2: Specification and Test Procedures for SO ₂ and NO _x Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 7E
SO ₂	PS-2: Specification and Test Procedures for SO ₂ and NO _x Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 6C
CO	PS-4: Specification and Test Procedures for CO Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 10
PM ในรูป TSP	PS-11: Specification and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 5
O ₂	PS-3: Specification and Test Procedures for O ₂ and CO ₂ Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources	U.S. EPA Method 3A

6. การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test)

การตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA)

และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA)

- 1) ดำเนินการทดสอบขณะที่กำลังการผลิตไม่ต่ำกว่า 50% Load
- 2) ข้อมูลจากระบบ CEMS และข้อมูลจากวิธีอ้างอิง (RM) เป็นข้อมูลในช่วงเวลาเดียวกัน
- 3) ใช้ก๊าซมาตรฐานชนิด EPA Protocol Type I ในการตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่ระดับความเข้มข้นต่างกัน 3 ระดับ ได้แก่ ปรับศูนย์ด้วย Zero Air ระดับความเข้มข้นที่ 40% และ 80% ของช่วงการทำงานของเครื่อง ตามลำดับ และตรวจสอบรอร้อยของเครื่องมือและอุปกรณ์ตรวจวัด
- 4) สำหรับการทดสอบ RA Test และ RCA จะดำเนินการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (Reference Method : RM) ให้ข้อมูลอย่างน้อย 12 ชุดข้อมูล โดยสามารถเลือกใช้ข้อมูล จำนวน 9 ชุด ในการประเมินผลการทดสอบ ส่วนการทดสอบ RRA จะดำเนินการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (Reference Method : RM) ให้ได้ข้อมูลอย่างน้อย 3 ชุดข้อมูลในการประเมินผลการทดสอบซึ่งในการทดสอบ RA Test ให้ตรวจวัดในแนวเส้นผ่านศูนย์กลางโดยทำที่ 3 จุดเก็บตัวอย่าง (Traverse) ที่ระยะร้อยละ 0.40 1.20 และ 2.0 จากผนังช่องตามลำดับ ส่วนการทดสอบ RCA และ RRA นั้นให้ดำเนินการเก็บตัวอย่างตามวิธีที่ 5 (U.S.EPA Method 5) สำหรับ Port ที่ใช้ทำการทดสอบ คือ Port ที่อยู่ในแนวระดับใกล้สายกับ Port ที่ติดตั้งท่อเก็บตัวอย่าง (Probe) ของระบบ CEMS ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบก็พียงในแต่ละชุดตัวอย่างใช้เวลาตรวจวัดอย่างน้อย 29 นาที และระยะเวลาในการตรวจวัดอุณหภูมิ อัตราการไหล และคุณสมบัติของรวมแต่ละชุดตัวอย่างใช้เวลาตรวจวัด 35 นาที
- 5) ผลการทดสอบด้วยวิธี RM จะรายงานที่สภาวะเดียวกับผลการตรวจวัดจากระบบ CEMS โดยรายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ (760 มิลลิเมตรปรอท) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส (298 เคลวิน) ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) และรายงานผลที่ปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียที่ร้อยละ 7 เนื่องจากบริเวณ Stack HRSG#31 และบริเวณ Stack HRSG#32 เป็นกระบวนการเผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด
- 6) ในระหว่างการทำ RA-Test RCA และ RRA บริษัท อีลเซิร์น ไทย คอร์ปอเรชั่น 1992 จำกัด ได้ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ของบริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด เกี่ยวกับการทดสอบ เช่น เวลาเริ่มถึงระยะเวลาสิ้นสุดการทดสอบ และกำลังการผลิต เป็นต้น รวมทั้งรวบรวมผลการตรวจวัดของระบบ CEMS ขณะที่ RA Test RCA และ RRA เพื่อนำมาเปรียบเทียบและประเมินผลการทดสอบขั้นต้นตามที่กำหนด

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความสัมพันธ์ในการทดสอบของ (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RAA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด

7. เกณฑ์การทดสอบ

7.1 เกณฑ์การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test Criterion)

ผลการทดสอบค่าความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test) ของระบบ CEMS ต้องมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับในกรณีค่าเฉลี่ยของการทดสอบด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM) มีค่ามากกว่า 50 % ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของอากาศ หรือมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับในกรณีค่าเฉลี่ยของการทดสอบด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM) มีค่าน้อยกว่า 50 % ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของอากาศ เกณฑ์กำหนดแสดงดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 เกณฑ์การทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test) ของ CEMS

พารามิเตอร์	เกณฑ์การยอมรับ	
	เปรียบเทียบกับวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM) ^{1/}	เปรียบเทียบกับมาตรฐานเฉลี่ยของอากาศ (Std.) ^{2/}
Flow Rate	20 % ^{3/}	-
Temperature	20 % ^{3/}	-
NO _x	20 %	10 %
SO ₂	20 %	10 %
CO	10 %	5 %
O ₂	1.0 % ^{3/}	-

อ้างอิง : US. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification (PS) 2.3.4.6

หมายเหตุ : ^{1/} กรณีค่าเฉลี่ย RM จะทำการทดสอบมีค่า มากกว่า 50% ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของอากาศ

^{2/} กรณีค่าเฉลี่ย RM จะทำการทดสอบมีค่า น้อยกว่า 50% ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของอากาศ

^{3/} เปรียบเทียบกับวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM)

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความสัมพันธ์ในการทดสอบของ (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RAA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด

7.2 เกณฑ์การทดสอบการตรวจสอบความสัมพันธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit Criterion)^{1/}

- 7.2.1 ค่า PM CEMS Response ต้องมีค่าไม่เกินค่าสูงสุดของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของ
ค่า PM CEMS Response อย่างน้อย 9 ใน 12 ค่า ต้องมีค่าอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุด ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของ
- 7.2.3 ผลการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM Method) อย่างน้อย 9 ใน 12 ค่า ต้องมีค่าอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุดของเกณฑ์การยอมรับ (Allowable Range) จากการตรวจวัด 12 ครั้ง ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของตามที่กำหนดไว้ใน US. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B
- ^{1/}อ้างอิง : US. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification (PS) 11

7.3 เกณฑ์การทดสอบการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit Criterion)^{1/}

- 7.3.1 ค่า PM CEMS Response ต้องมีค่าไม่เกินค่าสูงสุดของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของ
- 7.3.2 ค่า PM CEMS Response อย่างน้อย 2 ใน 3 ค่า ต้องมีค่าอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุด ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของ
- 7.3.3 ผลการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM Method) อย่างน้อย 2 ใน 3 ค่า ต้องมีค่าอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุดของเกณฑ์การยอมรับ (Allowable Range) จากการตรวจวัด 3 ครั้ง ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดผู้ผลของตามที่กำหนดไว้ใน US. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B
- ^{1/}อ้างอิง : US. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification (PS) 11

8. ผลการทดสอบ

8.1 ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test)

1) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG#31 ในส่วนของการตรวจวัดอัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) พบว่ามีค่า % RA เท่ากับ 13.71 เปอร์เซ็นต์ และ บริเวณปล่อง Stack HRSG#32 ในส่วนของการตรวจวัดอัตราการไหลภายในปล่อง (Flow Rate) พบว่ามีค่า % RA เท่ากับ 15.53 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 20 เปอร์เซ็นต์

2) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG#31 ในส่วนของการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) พบว่ามีค่า % RA เท่ากับ 1.89 เปอร์เซ็นต์ และบริเวณ Stack HRSG#32 ในส่วนของการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) พบว่ามีค่า % RA เท่ากับ 1.52 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 20 เปอร์เซ็นต์

3) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG#31 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่า % RA เท่ากับ 3.82 เปอร์เซ็นต์ และบริเวณ Stack HRSG#32 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่า % RA เท่ากับ 3.74 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์

4) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG#31 ในส่วนของการตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่า % RA เท่ากับ 2.95 เปอร์เซ็นต์ และบริเวณ Stack HRSG#32 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่า % RA เท่ากับ 6.00 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์

5) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG#31 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่า % RA เท่ากับ 0.26 เปอร์เซ็นต์ และบริเวณ Stack HRSG#32 ในส่วนของการตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่า % RA เท่ากับ 0.32 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์

6) ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ของระบบ CEMS ของบริเวณ Stack HRSG #31 ในส่วนของระบบตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดออกซิเจน (O₂) มีค่า % RA เท่ากับ 0.12 เปอร์เซ็นต์ และบริเวณ Stack HRSG #32 ในส่วนของการตรวจวัดก๊าซ พบว่าผลการตรวจวัดออกซิเจน (O₂) มีค่า % RA เท่ากับ 0.17 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีค่าไม่เกินเกณฑ์การยอมรับที่กำหนดให้มีความไม่เกิน 1 เปอร์เซ็นต์

รายละเอียดผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ แสดงดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA Test)

ตรวจวัดวันที่ 30 กันยายน - 3 ตุลาคม 2568

ชื่อปล่อง	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดด้วยวิธีมาตรฐาน (RM)	ผลการตรวจวัดจาก CEMS	ความแตกต่าง (Diff) (RM-CEMS)	Confidence Coefficient (CC)	RA (%)	% เกณฑ์การยอมรับ (เทียบกับ)	สรุปผล
บริเวณปล่อง Stack HRSG #31	Flow Rate	m ³ /hr.	511,838.16	447,919.84	63,918.32	6,272.98	13.71	20% (RM ^{3/})	Pass
	Temperature	°C	103.00	101.53	1.47	0.48	1.89	20% (RM ^{3/})	Pass
	NO _x (7% O ₂)	ppm	23.57	21.60	1.97	0.32	3.82	10% (Std ^{2/})	Pass
	SO ₂ (7% O ₂)	ppm	0.10	0.00	0.10	0.05	2.95	10 % (Std ^{2/})	Pass
	CO (7% O ₂)	ppm	1.77	0.00	1.77	0.06	0.26	5 % (Std ^{2/})	Pass
	O ₂	%	13.94	14.06	-0.12	-	0.12	1 % (RM ^{3/})	Pass
บริเวณปล่อง Stack HRSG #32	Flow Rate	m ³ /hr.	510,683.19	439,777.08	70,906.11	8,385.56	15.53	20% (RM ^{3/})	Pass
	Temperature	°C	103.67	102.68	0.98	0.60	1.52	20% (RM ^{3/})	Pass
	NO _x (7% O ₂)	ppm	22.94	20.95	2.00	0.25	3.74	10% (Std ^{2/})	Pass
	SO ₂ (7% O ₂)	ppm	0.18	0.00	0.18	0.12	6.00	10 % (Std ^{2/})	Pass
	CO (7% O ₂)	ppm	2.11	0.00	2.11	0.06	0.32	5 % (Std ^{2/})	Pass
	O ₂	%	13.90	14.07	-0.17	-	0.17	1 % (RM ^{3/})	Pass

หมายเหตุ : ^{1/} กรณีค่าเฉลี่ย RM ของการทดสอบมีค่า มากกว่า 50% ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของภาค

^{2/} กรณีค่าเฉลี่ย RM ของค่าการทดสอบมีค่า น้อยกว่า 50% ของค่ามาตรฐานเฉลี่ยของภาค

^{3/} เปลี่ยนเทียบกับวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM)

8.2 ผลการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA)

- 1) ค่า PM CEMS Response ของบริเวณ Stack HRSG #31 มีค่าสูงสุด 1.44 % และบริเวณ Stack HRSG #32 มีค่าสูงสุด 0.52 % ซึ่งไม่เกินค่าสูงสุดของระบบ PM CEMS โดยค่าสูงสุดของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง คือ 100 %
- 2) ค่า PM CEMS Response ทั้ง 12 ค่า ของบริเวณ Stack HRSG #31 มีค่าอยู่ในช่วง 1.37-1.44 % และบริเวณ Stack HRSG #32 ทั้ง 12 ค่า มีค่า 0.52 % ซึ่งอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุด ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง โดยระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละอองตรวจวัดค่าได้ อยู่ในช่วง 0 - 100 %
- 3) ผลการทดสอบด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM Method) จำนวน 12 ค่า ของบริเวณ Stack HRSG #31 มีค่าต่ำสุด 0.10 mg/m³ และสูงสุด 0.40 mg/m³ และบริเวณ Stack HRSG #32 มีค่าต่ำสุด 0.10 mg/m³ และสูงสุด 0.50 mg/m³ ซึ่งมีจำนวน 12 ค่า อยู่ใน ช่วงต่ำสุด - สูงสุดของเกณฑ์การยอมรับ (Allowable Range) ตามเกณฑ์การยอมรับของ PM CEMS ที่กำหนดไว้ใน USEPA 40 CFR Part 60 Appendix B

รายละเอียดผลการทดสอบการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง แสดงดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ผลการทดสอบการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA)

ตรวจวัดวันที่ 30 กันยายน - 1 ตุลาคม 2568

Point	Run	PM CEMS Response (%)	PM CEMS Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
					Minimum ¹ (mg/m ³)	Maximum ² (mg/m ³)	
บริเวณ ปล่อง Stack HRSG #31	1	1.44	0.26	0.20	-2.24	2.76	Yes
	2	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
	3	1.43	0.24	0.10	-2.26	2.74	Yes
	4	1.37	0.17	0.10	-2.33	2.67	Yes
	5	1.42	0.23	0.30	-2.27	2.73	Yes
	6	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
	7	1.38	0.19	0.20	-2.31	2.69	Yes
	8	1.38	0.18	0.20	-2.32	2.68	Yes
	9	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
	10	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
	11	1.44	0.26	0.40	-2.24	2.76	Yes
	12	1.44	0.26	0.20	-2.24	2.76	Yes

Remark :

- Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
- * = Calculate Using By Correlation equation from PS-11 : Y = 1.2048X - 1.4791 (X = PM CEMS Response)
- ** = Measured By U.S.EPA Method 5
- ¹ = Calculate By PM CEMS Concentration - (0.25*Emission Standard Value)
- ² = Calculate By PM CEMS Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
- PM CEMS response data used to develop the correlation equation ranged from 0 to 100 %

ตารางที่ 5 ผลการทดสอบการตรวจสอบความแม่นยำในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) (ต่อ)

ตรวจวัดวันที่ 2-3 ตุลาคม 2568

Point	Run	PM CEMS Response (%)	PM CEMS Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
					Minimum ¹ (mg/m ³)	Maximum ² (mg/m ³)	
บริเวณ ปล่อง Stack HRSG #32	1	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
	2	0.52	0.20	0.10	-2.30	2.70	Yes
	3	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
	4	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
	5	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
	6	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
	7	0.52	0.21	0.40	-2.29	2.71	Yes
	8	0.52	0.21	0.50	-2.29	2.71	Yes
	9	0.52	0.20	0.10	-2.30	2.70	Yes
	10	0.52	0.20	0.30	-2.30	2.70	Yes
	11	0.52	0.20	0.40	-2.30	2.70	Yes
	12	0.52	0.20	0.20	-2.30	2.70	Yes

Remark :

1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * = Calculate Using By Correlation equation from PS-11 : Y = 1.2304X – 0.4331 (X = PM CEMS Response)
3. ** = Measured By U.S.EPA Method 5
- 4.¹ = Calculate By PM CEMS Concentration – (0.25*Emission Standard Value)
- 5.² = Calculate By PM CEMS Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMS response data used to develop the correlation equation ranged from 0 to 100 %

8.3 ผลการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA)

- 1) ค่า PM CEMS Response ของบริเวณ Stack HRSG #31 ทั้ง 3 ค่า มีค่า 1.44 % และบริเวณ Stack HRSG #32 ทั้ง 3 ค่า มีค่า 0.52 % ซึ่งไม่เกินค่าสูงสุดของระบบ PM CEMS โดยค่าสูงสุดของระบบ CEMS สำหรับตัววัดฝุ่นละออง คือ 100 %
- 2) ค่า PM CEMS Response ทั้ง 3 ค่า ของบริเวณ Stack HRSG #31 มีค่า 1.44% และบริเวณ Stack HRSG #32 มีค่า 0.52 % ซึ่งอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุด ของระบบ PM CEMS มีค่าต่ำสุด - สูงสุด อยู่ในช่วง 0 - 100 %
- 3) ผลการทดสอบด้วยวิธีมาตรฐานอ้างอิง (RM Method) จำนวน 3 ค่า ของบริเวณ Stack HRSG #31 มีค่าต่ำสุด 0.40 mg/m³ และสูงสุด 0.50 mg/m³ และบริเวณ Stack HRSG #32 มีค่าต่ำสุด 0.10 mg/m³ และสูงสุด 0.20 mg/m³ ซึ่งอยู่ในช่วงต่ำสุด - สูงสุดของเกณฑ์การยอมรับ (Allowable Range) ตามเกณฑ์การยอมรับของ PM CEMS ที่กำหนดไว้ใน US EPA 40 CFR Part 60 Appendix B

รายละเอียดผลการทดสอบการตรวจสอบความแม่นยำในการตอบสนอง แสดงดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ผลการทดสอบการตรวจสอบความแม่นยำในการตอบสนอง (Relative Response Audit : RRA)

ตรวจวัดวันที่ 1 ตุลาคม 2568

Point	Run	PM CEMS Response (%)	PM CEMS Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
					Minimum ¹ (mg/m ³)	Maximum ² (mg/m ³)	
บริเวณปล่อง Stack HRSG #31	1	1.44	0.26	0.50	-2.24	2.76	Yes
	2	1.44	0.26	0.40	-2.24	2.76	Yes
	3	1.44	0.26	0.50	-2.24	2.76	Yes

Remark :

1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * = Calculate Using By Correlation equation from PS-11 : Y = 1.2048X - 1.4791 (X = PM CEMS Response)
3. ** = Measured By U.S.EPA Method 5
- 4.¹ = Calculate By PM CEMS Concentration – (0.25*Emission Standard Value)
- 5.² = Calculate By PM CEMS Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMS response data used to develop the correlation equation ranged from 0 to 100 %

ตารางที่ 6 ผลการทดสอบการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Relative Response Audit : RRA) (ต่อ)

ตรวจวัดวันที่ 3 ตุลาคม 2568

Point	Run	PM CEMS Response (%)	PM CEMS Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
					Minimum ¹ (mg/m ³)	Maximum ² (mg/m ³)	
บริเวณปล่อง Stack HRSG #32	1	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
	2	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
	3	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes

Remark :

1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * = Calculate Using By Correlation equation from PS-11 : Y = 1.2304X – 0.4331 (X = PM CEMS Response)
3. ** = Measured By U.S.EPA Method 5
4. /1 = Calculate By PM CEMS Concentration – (0.25*Emission Standard Value)
5. /2 = Calculate By PM CEMS Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMS response data used to develop the correlation equation ranged from 0 to 100 %

9. สรุปผลการทดสอบ

9.1 สรุปผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA)

ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซ

จากผลการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (Relative Accuracy Test : RA) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซของบริเวณ Stack HRSG #31 และบริเวณ Stack HRSG #32 บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 30 กันยายน - 3 ตุลาคม 2568 เปรียบเทียบกับข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) ที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B พบว่าระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ก๊าซออกซิเจน (O₂) รวมทั้งตรวจวัดอัตราการไหลของก๊าซ (Flow Rate) และอุณหภูมิ (Temperature) มีความแม่นยำสัมพัทธ์ เป็นไปตามข้อกำหนดดังกล่าว

9.2 สรุปผลการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA)

ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง

จากผลการตรวจสอบความสัมพัทธ์ในการตอบสนอง (Response Correlation Audit : RCA) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง ของบริเวณ Stack HRSG #31 และบริเวณ Stack HRSG #32 บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 30 กันยายน - 3 ตุลาคม 2568 เปรียบเทียบกับข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) ที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B พบว่าระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง (PM ในรูป TSP) มีความสัมพัทธ์ในการตอบสนองเป็นไปตามข้อกำหนดดังกล่าวทุกประการ

9.3 สรุปผลการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA)

ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง

จากผลการทดสอบการตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (Relative Response Audit : RRA) ของระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง ของบริเวณ Stack HRSG #31 และบริเวณ Stack HRSG #32 บริษัท อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 30 กันยายน - 3 ตุลาคม 2568 เปรียบเทียบกับข้อกำหนดของการทดสอบสมรรถนะการทำงาน (Performance Specification) ที่กำหนดไว้ใน U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix B พบว่า ระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดฝุ่นละออง (PM ในรูป TSP) มีความตอบสนองสัมพัทธ์เป็นไปตามข้อกำหนดดังกล่าวทุกประการ

รายงานการทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ (RA Test)
การตรวจสอบความแม่นยำในการตอบสนอง (RCA)
และ การตรวจสอบการตอบสนองสัมพัทธ์ (RRA)
สถานที่ตรวจวัด บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด

10. ภาพถ่ายแสดงการตรวจวัด



ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดเพื่อทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซ
ของบริเวณปล่อง Stack HRSG #31



ภาพที่ 2 แสดงการตรวจวัดเพื่อทดสอบความแม่นยำสัมพัทธ์ ระบบ CEMS สำหรับตรวจวัดก๊าซ
ของบริเวณปล่อง Stack HRSG #32

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการทดสอบ
2. เอกสารสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

883 หมู่ 11 ถนนพหลโยธิน อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี 80000
โทรศัพท์ : 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อีเมล : info@etc1992.com



EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
883 Moo 11 Sukhaphiban 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel.: 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA68-R1116
Report No. R6811-0711

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 น. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ธานี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 30/09/2025 - 01/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43896
PAPAMETER : Flow Rate

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		Flow Rate (m ³ /hr)		Diff. (m ³ /hr)	Load (MW)
		Start	End	RM Data ¹⁾	CEMs Data ²⁾		
1	30/09/2025	09:00	09:35	506,509.53	441,102.48	65,407.05	39.81
2*	30/09/2025	09:40	10:15	514,069.37	429,231.86	84,837.51	38.49
3	30/09/2025	10:20	10:55	514,069.37	439,028.87	75,040.50	39.67
4	30/09/2025	11:00	11:35	512,651.90	452,790.08	59,861.82	41.61
5*	30/09/2025	11:40	12:15	490,917.35	393,997.03	96,920.32	32.73
6*	30/09/2025	12:20	12:55	498,004.70	355,991.42	142,013.28	26.13
7	30/09/2025	13:00	13:35	515,250.59	446,423.71	68,826.88	40.60
8	30/09/2025	13:40	14:15	521,392.97	445,788.78	75,604.18	40.73
9	01/10/2025	09:00	09:35	503,438.34	444,554.95	58,883.39	40.65
10	01/10/2025	09:40	10:15	508,399.49	444,976.70	63,422.78	40.82
11	01/10/2025	10:20	10:55	512,179.41	455,648.14	56,531.27	42.31
12	01/10/2025	11:00	11:35	512,651.90	460,964.87	51,687.02	43.26
Average				511,838.16	447,919.84	63,918.32	41.05

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result³⁾ (%)

Relative Accuracy Criteria⁴⁾ (%)

Remark : 1. ¹⁾ RM Data : Measured by US EPA Method 2

2. ²⁾ CEMs data From CEMs Reading

3. ³⁾ Test Result Compared with RM Value

4. ⁴⁾ The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 6 (PS-6)

5. * Reject Data



Approved By : *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

รายงานผลการทดสอบ

Request No. LA68-R1116
Report No. R6811-0712

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเตค จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเตค จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 30/09/2025 - 01/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025
SAMPLE No. : 43897
PAPAMETER : Temperature

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		Temperature (Degree Celsius)		Diff.	Load (MW)
		Start	End	RM Data ¹	CEMs Data ²		
1	30/09/2025	09:00	09:35	102.00	100.03	1.97	39.81
2	30/09/2025	09:40	10:15	102.00	100.61	1.39	38.49
3	30/09/2025	10:20	10:55	102.00	101.15	0.85	39.67
4	30/09/2025	11:00	11:35	104.00	102.54	1.46	41.61
5	30/09/2025	11:40	12:15	101.00	100.61	0.39	32.73
6*	30/09/2025	12:20	12:55	103.00	96.70	6.30	26.13
7*	30/09/2025	13:00	13:35	103.00	100.50	2.50	40.60
8*	30/09/2025	13:40	14:15	104.00	101.62	2.38	40.73
9	01/10/2025	09:00	09:35	103.00	101.33	1.67	40.65
10	01/10/2025	09:40	10:15	104.00	101.90	2.10	40.82
11	01/10/2025	10:20	10:55	105.00	102.69	2.31	42.31
12	01/10/2025	11:00	11:35	104.00	102.90	1.10	43.26
Average				103.00	101.53	1.47	39.93

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result³ (%)

Relative Accuracy Criteria⁴ (%)

- Remark :
- ¹ RM Data : Measured by US EPA Method 2
 - ² CEMs data From CEMs Reading
 - ³ Test Result Compared with RM Value
 - ⁴ The Stack Temperature Criteria are not Established, But can be Compared to The 20% RM Criteria
- 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 6 (PS-6)
- * Reject Data



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-R1077
Report No. R6810-3186

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเตค จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเตค จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 01/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025
SAMPLE No. : 40603
PAPAMETER : Oxides of Nitrogen
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		NO _x (ppm)		Diff. (ppm)	Load (MW)
	Start	End	RM Data ¹	CEMs Data ²		
1	09:00	09:29	11.99	10.57	23.78	2.45
2	09:30	09:59	11.90	10.59	23.51	2.21
3	10:00	10:29	11.94	10.59	23.68	2.28
4	10:30	10:59	11.89	10.44	23.61	2.49
5	11:00	11:29	11.77	10.70	23.41	1.75
6	11:30	11:59	11.83	11.04	23.40	1.22
7*	12:00	12:29	21.99	17.74	44.51	7.93
8*	12:30	12:59	24.55	18.11	50.50	12.89
9*	13:00	13:29	12.72	10.66	25.25	3.63
10	13:30	13:59	11.81	10.72	23.45	1.73
11	14:00	14:29	11.82	10.64	23.58	1.91
12	14:30	14:59	11.87	10.80	23.74	1.71
Average			11.87	10.68	23.57	1.97

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result³ (%)

Relative Accuracy Criteria⁴ (%)

- Remark :
- ¹ RM Data : Measured by US EPA Method 7E
Emission Standard Value (NO_x ≤ 60 ppm @ 7%O₂)
 - ² CEMs data From CEMs Response
 - ³ Test Result Compared With Emission Standard Value
 - ⁴ The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2)
- * Reject Data



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
10/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1077

Report No. R6810-3187

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 01/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025
SAMPLE No. : 40604
PAPAMETER : Sulfur Dioxide
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		SO ₂ (ppm)				Diff. (ppm)	Load (MW)
			RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}	RM Data	CEMs Data		
	Actual O ₂							
1*	09:00	09:29	0.09	0.00	0.19	0.00	0.19	40.75
2	09:30	09:59	0.05	0.00	0.10	0.00	0.10	40.04
3	10:00	10:29	0.04	0.00	0.08	0.00	0.08	41.60
4	10:30	10:59	0.03	0.00	0.06	0.00	0.06	42.36
5	11:00	11:29	0.02	0.00	0.05	0.00	0.05	43.30
6	11:30	11:59	0.02	0.00	0.05	0.00	0.05	40.70
7	12:00	12:29	0.11	0.00	0.23	0.00	0.23	26.83
8*	12:30	12:59	0.16	0.00	0.32	0.00	0.32	26.39
9*	13:00	13:29	0.09	0.00	0.18	0.00	0.18	40.52
10	13:30	13:59	0.06	0.00	0.11	0.00	0.11	40.05
11	14:00	14:29	0.02	0.00	0.04	0.00	0.04	41.25
12	14:30	14:59	0.08	0.00	0.17	0.00	0.17	41.17
Average			0.05	0.00	0.10	0.00	0.10	39.70

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

Remark : 1. ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 6C

Emission Standard Value (SO₂ ≤ 5 ppm @ 7%O₂)

2. ^{2/} CEMs data From CEMs Response

3. ^{3/} Test Result Compared With Emission Standard Value

4. ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2)

* Reject Data



Approved By

Thongchai Boonsak

(MR. THONGCHAI BOONSACK)

10/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-R1077

Report No. R6810-3188

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 01/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025
SAMPLE No. : 40605
PAPAMETER : Carbon monoxide
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		CO (ppm)					Diff. (ppm)	Load (MW)
			RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		RM Data	CEMs Data		
	Start	End		Actual O ₂			7% O ₂		
1 *	09:00	09:29	0.97	0.00		1.92	0.00	1.92	40.75
2	09:30	09:59	0.90	0.00		1.77	0.00	1.77	40.04
3	10:00	10:29	0.87	0.00		1.73	0.00	1.73	41.60
4	10:30	10:59	0.86	0.00		1.70	0.00	1.70	42.36
5	11:00	11:29	0.86	0.00		1.71	0.00	1.71	43.30
6	11:30	11:59	0.93	0.00		1.83	0.00	1.83	40.70
7	12:00	12:29	0.88	0.00		1.77	0.00	1.77	26.83
8	12:30	12:59	0.80	0.00		1.66	0.00	1.66	26.39
9	13:00	13:29	0.93	0.00		1.85	0.00	1.85	40.52
10*	13:30	13:59	0.97	0.00		1.93	0.00	1.93	40.05
11	14:00	14:29	0.95	0.00		1.89	0.00	1.89	41.25
12*	14:30	14:59	1.01	0.00		2.03	0.00	2.03	41.17
Average			0.89	0.00		1.77	0.00	1.77	38.11

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

Remark : 1. ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 10

Emission Standard Value (CO ≤ 690 ppm @ 7% O₂)

2. ^{2/} CEMs data From CEMs Response

3. ^{3/} Test Result Compared with Emission Standard Value

4. ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4)

* Reject Data



Approved By

Thongchai Boonsak

(MR. THONGCHAI BOONSACK)

10/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1077
Report No. R6810-3189

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บึงนาราง อ. พนมทอน จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 01/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025
SAMPLE No. : 40606
PAPAMETER : Oxygen
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		O ₂		Diff. (%)	Load (MW)
		Start	End	RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		
1	01/10/2025	09:00	09:29	13.89	14.01	-0.12	40.75
2	01/10/2025	09:30	09:59	13.86	13.99	-0.13	40.04
3	01/10/2025	10:00	10:29	13.89	14.02	-0.13	41.60
4	01/10/2025	10:30	10:59	13.90	14.03	-0.13	42.36
5	01/10/2025	11:00	11:29	13.91	14.04	-0.13	43.30
6	01/10/2025	11:30	11:59	13.87	13.98	-0.11	40.70
7	01/10/2025	12:00	12:29	14.03	14.16	-0.13	26.83
8	01/10/2025	12:30	12:59	14.14	14.21	-0.06	26.39
9*	01/10/2025	13:00	13:29	13.90	14.05	-0.15	40.52
10*	01/10/2025	13:30	13:59	13.90	14.04	-0.14	40.05
11*	01/10/2025	14:00	14:29	13.93	14.07	-0.14	41.25
12	01/10/2025	14:30	14:59	13.95	14.08	-0.13	41.17
Average				13.94	14.06	-0.12	38.13
Confidence Coefficient :							
Relative Accuracy Result ^{3/} (%)				-			
Relative Accuracy Criteria ^{4/} (%)				0.12%			
				≤ 1% of RM ^{4/}			

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 3A
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Response
 - ^{3/} Test Result Compared with RM Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)
 - * Reject Data



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
10/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บึงนาราง อ. พนมทอน จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02-03/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025
SAMPLE No. : 43901
PAPAMETER : Flow Rate

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		Flow Rate (m ³ /hr)		Diff. (m ³ /hr)	Load (MW)
		Start	End	RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		
1	02/10/2025	09:00	09:35	503,438.34	435,101.83	68,336.51	39.88
2	02/10/2025	09:40	10:15	509,816.96	440,144.41	69,672.55	40.42
3	02/10/2025	10:20	10:55	511,234.43	436,727.61	74,506.82	39.81
4	02/10/2025	11:00	11:35	514,305.61	438,677.05	75,628.56	40.12
5*	02/10/2025	11:40	12:15	508,635.73	400,621.54	108,014.19	34.59
6*	02/10/2025	12:20	12:55	504,383.32	362,461.93	141,921.39	29.20
7	02/10/2025	13:00	13:35	514,069.37	462,683.79	51,385.57	42.39
8	02/10/2025	13:40	14:15	517,140.56	456,350.93	60,789.62	42.05
9	03/10/2025	08:30	09:05	503,202.09	435,724.88	67,477.21	39.82
10	03/10/2025	09:10	09:45	512,415.65	425,488.37	86,927.28	38.77
11*	03/10/2025	09:50	10:25	515,250.59	425,099.05	90,151.54	38.66
12	03/10/2025	10:30	11:05	510,525.69	427,094.87	83,430.82	38.91
Average				510,683.19	439,777.08	70,906.11	40.24
Confidence Coefficient :							
Relative Accuracy Result ^{3/} (%)				8.385.56			
Relative Accuracy Criteria ^{4/} (%)				15.53%			
				≤ 20% of RM ^{4/}			

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 2
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Reading
 - ^{3/} Test Result Compared with RM Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 6 (PS-6)
 - * Reject Data



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1116
Report No. R6811-0717

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต นี. กรีน พาวเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต นี. กรีน พาวเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02-03/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025
SAMPLE No. : 43902
PAPAMETER : Temperature

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		Temperature (Degree Celsius)		Diff.	Load (MW)
		Start	End	RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		
1	02/10/2025	09:00	09:35	103.00	102.87	0.13	39.88
2	02/10/2025	09:40	10:15	104.00	103.32	0.68	40.42
3	02/10/2025	10:20	10:55	104.00	102.64	1.36	39.81
4	02/10/2025	11:00	11:35	104.00	102.49	1.51	40.12
5	02/10/2025	11:40	12:15	104.00	102.48	1.52	34.59
6*	02/10/2025	12:20	12:55	104.00	99.95	4.05	29.20
7	02/10/2025	13:00	13:35	104.00	103.37	0.63	42.39
8	02/10/2025	13:40	14:15	104.00	104.43	-0.43	42.05
9	03/10/2025	08:30	09:05	103.00	101.15	1.85	39.82
10*	03/10/2025	09:10	09:45	104.00	101.49	2.51	38.77
11*	03/10/2025	09:50	10:25	104.00	101.19	2.81	38.66
12	03/10/2025	10:30	11:05	103.00	101.40	1.60	38.91
Average				103.67	102.68	0.98	39.78

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

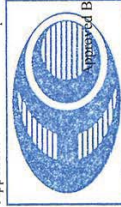
Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

0.60

1.52%

≤20% of RM^(a)

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 2
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Reading
 - ^{3/} Test Result Compared with RM Value
 - ^{4/} The Stack Temperature Criteria are not Established, But can be Compared to The 20% RM Criteria
40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 6 (PS-6)
 - * Reject Data



Approved By : *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1077
Report No. R6810-3190

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต นี. กรีน พาวเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต นี. กรีน พาวเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025
SAMPLE No. : 40607
PAPAMETER : Oxides of Nitrogen
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		NO _x (ppm)				Diff. (ppm)	Load (MW)
			Actual O ₂		7% O ₂			
	Start	End	RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}	RM Data	CEMs Data		
1	09:00	09:29	11.47	10.35	22.56	20.83	1.74	40.04
2	09:30	09:59	11.56	10.20	22.75	20.54	2.21	40.34
3	10:00	10:29	11.50	10.27	22.61	20.70	1.91	39.69
4	10:30	10:59	11.53	10.28	22.72	20.76	1.95	39.79
5	11:00	11:29	11.69	10.29	22.97	20.79	2.19	39.89
6	11:30	11:59	11.75	10.60	23.27	21.61	1.66	40.57
7*	12:00	12:29	20.87	17.96	42.41	37.28	5.13	28.06
8*	12:30	12:59	20.76	17.12	41.92	35.34	6.59	29.65
9*	13:00	13:29	12.58	10.48	24.99	21.51	3.48	42.42
10	13:30	13:59	11.65	10.61	23.28	21.76	1.53	42.17
11	14:00	14:29	11.74	10.22	23.30	20.86	2.44	41.65
12	14:30	14:59	11.63	10.13	23.03	20.67	2.36	41.04
Average			11.61	10.33	22.94	20.95	2.00	40.58

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

0.25

3.74%

≤ 10% of Std.^{4/}

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 7E
Emission Standard Value (NO_x ≤ 60 ppm @ 7%O₂)
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Response
 - ^{3/} Test Result Compared With Emission Standard Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2)
 - * Reject Data



Approved By : *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

10/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1077
Report No. R6810-3191

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025

SAMPLE No. : 40608
PAPAMETER : Sulfur Dioxide
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		SO ₂ (ppm)					Diff. (ppm)	Load (MW)
			RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		RM Data	7% O ₂		
	Actual O ₂								
1	09:00	09:29	0.07	0.00	0.13	0.00	0.13	40.04	
2	09:30	09:59	0.23	0.00	0.45	0.00	0.45	40.34	
3*	10:00	10:29	0.24	0.00	0.47	0.00	0.47	39.69	
4	10:30	10:59	0.20	0.00	0.40	0.00	0.40	39.79	
5*	11:00	11:29	0.26	0.00	0.51	0.00	0.51	39.89	
6*	11:30	11:59	0.26	0.00	0.52	0.00	0.52	40.57	
7	12:00	12:29	0.14	0.00	0.29	0.00	0.29	28.06	
8	12:30	12:59	0.05	0.00	0.09	0.00	0.09	29.65	
9	13:00	13:29	0.03	0.00	0.05	0.00	0.05	42.42	
10	13:30	13:59	0.03	0.00	0.05	0.00	0.05	42.17	
11	14:00	14:29	0.03	0.00	0.05	0.00	0.05	41.65	
12	14:30	14:59	0.03	0.00	0.05	0.00	0.05	41.04	
Average			0.09	0.00	0.18	0.00	0.18	38.35	

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 6C
Emission Standard Value (SO₂ ≤ 5 ppm @ 7%O₂)
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Response
 - ^{3/} Test Result Compared With Emission Standard Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2)
 - * Reject Data



Approved By : *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

10/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025

SAMPLE No. : 40609
PAPAMETER : Carbon monoxide
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Time		CO (ppm)					Diff. (ppm)	Load (MW)	
			RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}	Actual O ₂	RM Data	CEMs Data			
										7% O ₂
1	Start	End	09:00	09:29	1.01	0.00	1.98	0.00	1.98	40.04
2			09:30	09:59	1.02	0.00	2.02	0.00	2.02	40.34
3			10:00	10:29	1.04	0.00	2.05	0.00	2.05	39.69
4			10:30	10:59	1.09	0.00	2.15	0.00	2.15	39.79
5*			11:00	11:29	1.22	0.00	2.41	0.00	2.41	39.89
6*			11:30	11:59	1.16	0.00	2.29	0.00	2.29	40.57
7			12:00	12:29	1.05	0.00	2.14	0.00	2.14	28.06
8			12:30	12:59	1.08	0.00	2.18	0.00	2.18	29.65
9			13:00	13:29	1.11	0.00	2.21	0.00	2.21	42.42
10			13:30	13:59	1.04	0.00	2.08	0.00	2.08	42.17
11			14:00	14:29	1.11	0.00	2.20	0.00	2.20	41.65
12*			14:30	14:59	1.13	0.00	2.23	0.00	2.23	41.04
Average					1.06	0.00	2.11	0.00	2.11	38.20

Confidence Coefficient :

Relative Accuracy Result^{3/} (%)

Relative Accuracy Criteria^{4/} (%)

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 10
Emission Standard Value (CO ≤ 690 ppm @ 7% O₂)
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Response
 - ^{3/} Test Result Compared with Emission Standard Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4)
 - * Reject Data



Approved By : *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

10/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-R1077
Report No. R6810-3193

TEST REPORT


CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. รงบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02/10/2025
REPORTED DATE : 10/10/2025

SAMPLE No. : 40610
PAPAMETER : Oxygen
SAMPLING TIME : 09:00 - 14:59

Relative Accuracy Test Result

Run No.	Date	Time		O ₂		Diff. (%)	Load (MW)
		Start	End	RM Data ^{1/}	CEMs Data ^{2/}		
				%Dry			
1	02/10/2025	09:00	09:29	13.83	13.99	-0.16	40.04
2	02/10/2025	09:30	09:59	13.84	14.00	-0.16	40.34
3	02/10/2025	10:00	10:29	13.83	14.01	-0.18	39.69
4	02/10/2025	10:30	10:59	13.85	14.02	-0.18	39.79
5	02/10/2025	11:00	11:29	13.83	14.02	-0.19	39.89
6*	02/10/2025	11:30	11:59	13.88	14.08	-0.20	40.57
7	02/10/2025	12:00	12:29	14.06	14.20	-0.14	28.06
8	02/10/2025	12:30	12:59	14.02	14.17	-0.15	29.65
9*	02/10/2025	13:00	13:29	13.90	14.13	-0.22	42.42
10	02/10/2025	13:30	13:59	13.95	14.12	-0.18	42.17
11	02/10/2025	14:00	14:29	13.90	14.09	-0.20	41.65
12*	02/10/2025	14:30	14:59	13.88	14.09	-0.20	41.04
Average				13.90	14.07	-0.17	37.92
Confidence Coefficient :							-
Relative Accuracy Result ^{3/} (%)							0.17%
Relative Accuracy Criteria ^{4/} (%)							≤ 1% of RM ^{4/}

- Remark :
- ^{1/} RM Data : Measured by US EPA Method 3A
 - ^{2/} CEMs data From CEMs Response
 - ^{3/} Test Result Compared with RM Value
 - ^{4/} The Criteria is Refer to 40 CFR Part 60 Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3)
 - * Reject Data



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
Approved By.....*Thongchai Boonsak*.....
(MR. THONGCHAI BOONSAK)
10/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-R1116
Report No. R6811-0714

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. รงบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 30/09/2025 - 01/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43899
PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Response Correlation Audit Test Result

Run No.	PM CEMs Response (%)	PM CEMs Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
				Minimum ^{1/} (mg/m ³)	Maximum ^{2/} (mg/m ³)	
1	1.44	0.26	0.20	-2.24	2.76	Yes
2	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
3	1.43	0.24	0.10	-2.26	2.74	Yes
4	1.37	0.17	0.10	-2.33	2.67	Yes
5	1.42	0.23	0.30	-2.27	2.73	Yes
6	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
7	1.38	0.19	0.20	-2.31	2.69	Yes
8	1.38	0.18	0.20	-2.32	2.68	Yes
9	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
10	1.44	0.26	0.10	-2.24	2.76	Yes
11	1.44	0.26	0.40	-2.24	2.76	Yes
12	1.44	0.26	0.20	-2.24	2.76	Yes

- Remark :
- Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
 - * Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2048X - 1.4791$ (X = PM CEMs Response)
 - ** Measured By U.S.EPA Method 5
 - ^{1/} = Calculate By PM CEMs Concentration - (0.25*Emission Standard Value)
 - ^{2/} = Calculate By PM CEMs Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
 - PM CEMs Response Data Used To Develop The Correlation Equation Ranged From 0 to 100 %



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
Approved By.....*Thongchai Boonsak*.....
(MR. THONGCHAI BOONSAK)
08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1116

Report No. R6811-0719

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02-03/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43904

PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Response Correlation Audit Test Result

Run No.	PM CEMs Response (%)	PM CEMs Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
				Minimum ^{1/} (mg/m ³)	Maximum ^{2/} (mg/m ³)	
1	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
2	0.52	0.20	0.10	-2.30	2.70	Yes
3	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
4	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
5	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
6	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
7	0.52	0.21	0.40	-2.29	2.71	Yes
8	0.52	0.21	0.50	-2.29	2.71	Yes
9	0.52	0.20	0.10	-2.30	2.70	Yes
10	0.52	0.20	0.30	-2.30	2.70	Yes
11	0.52	0.20	0.40	-2.30	2.70	Yes
12	0.52	0.20	0.20	-2.30	2.70	Yes

- Remark : 1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2304X - 0.4331$ (X = PM CEMs Response)
3. ** Measured By U.S.EPA Method 5
5. ^{1/} = Calculate By PM CEMs Concentration - (0.25*Emission Standard Value)
5. ^{2/} = Calculate By PM CEMs Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMs Response Data Used To Develop The Correlation Equation Ranged From 0 to 100 %



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1116

Report No. R6811-0713

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 01/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43898

PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Relative Response Audit Test Result

Run No.	PM CEMs Response (%)	PM CEMs Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
				Minimum ^{1/} (mg/m ³)	Maximum ^{2/} (mg/m ³)	
1	1.44	0.26	0.50	-2.24	2.76	Yes
2	1.44	0.26	0.40	-2.24	2.76	Yes
3	1.44	0.26	0.50	-2.24	2.76	Yes

- Remark : 1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2048X - 1.4791$ (X = PM CEMs Response)
3. ** Measured By U.S.EPA Method 5
5. ^{1/} = Calculate By PM CEMs Concentration - (0.25*Emission Standard Value)
5. ^{2/} = Calculate By PM CEMs Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMs Response Data Used To Develop The Correlation Equation Ranged From 0 to 100 %



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1116

Report No. R6811-0718

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 03/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43903

PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Relative Response Audit Test Result

Run No.	PM CEMs Response (%)	PM CEMs Concentration* (mg/m ³)	RM Method** (mg/m ³)	Allowable Range		Is Within Range ? (Yes or No)
				Minimum ^{1/} (mg/m ³)	Maximum ^{2/} (mg/m ³)	
1	0.52	0.21	0.10	-2.29	2.71	Yes
2	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes
3	0.52	0.21	0.20	-2.29	2.71	Yes

- Remark : 1. Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)
2. * Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2304X - 0.4331$ (X = PM CEMs Response)
3. ** Measured By U.S.EPA Method 5
5. ^{1/} = Calculate By PM CEMs Concentration - (0.25*Emission Standard Value)
5. ^{2/} = Calculate By PM CEMs Concentration + (0.25*Emission Standard Value)
6. PM CEMs Response Data Used To Develop The Correlation Equation Ranged From 0 to 100 %



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-R1116

Report No. R6811-0710

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #31
SAMPLING DATE : 30/09/2025 - 01/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025

SAMPLE No. : 43895

PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Correlation Test Result

Run No.	Date	Time		TSP (mg/m ³)					Percent of The Maximum PM Concentration of RM Method (%)	Load (MW)
				PM CEMs Concentration**	RM Method***	CEMS Reading				
		7% O ₂								
Start	End	Actual O ₂								
1	30/09/2025	09:00	09:35	0.26	0.20	0.52	0.41	40.00	39.81	
2	30/09/2025	09:40	10:15	0.26	0.10	0.52	0.20	20.00	38.49	
3	30/09/2025	10:20	10:55	0.24	0.10	0.49	0.21	20.00	39.67	
4*	30/09/2025	11:00	11:35	0.17	0.10	0.36	0.21	-	41.61	
5	30/09/2025	11:40	12:15	0.23	0.30	0.48	0.64	60.00	32.73	
6	30/09/2025	12:20	12:55	0.26	0.10	0.54	0.21	20.00	26.13	
7	30/09/2025	13:00	13:35	0.19	0.20	0.39	0.41	40.00	40.60	
8	30/09/2025	13:40	14:15	0.18	0.20	0.37	0.41	40.00	40.73	
9	01/10/2025	09:00	09:35	0.26	0.10	0.52	0.21	20.00	40.65	
10	01/10/2025	09:40	10:15	0.26	0.10	0.52	0.20	20.00	40.82	
11	01/10/2025	10:20	10:55	0.26	0.40	0.52	0.79	80.00	42.31	
12	01/10/2025	11:00	11:35	0.26	0.20	0.52	0.41	40.00	43.26	
13	01/10/2025	11:40	12:15	0.26	0.40	0.52	0.82	80.00	34.40	
14	01/10/2025	12:20	12:55	0.26	0.50	0.53	1.01	100.00	25.78	
15	01/10/2025	13:00	13:35	0.26	0.40	0.52	0.79	80.00	40.51	
16	01/10/2025	13:40	14:15	0.26	0.50	0.52	0.99	100.00	40.61	

- Remark : 1. * Reject Data
2. ** Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2048X - 1.4791$ (X = PM CEMs Response)
3. *** Measured By U.S.EPA Method 5
Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)



Approved By: *Thongchai Boonsak*
(MR. THONGCHAI BOONSAK)

08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-R1116

Report No. R6811-0715

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : Stack HRSG #32
SAMPLING DATE : 02-03/10/2025
REPORTED DATE : 08/11/2025
SAMPLE NO. : 43900
PAPAMETER : Total Suspended Particulates

Correlation Test Result

Run No.	Date	Time		TSP (mg/m ³)					Percent of The Maximum PM Concentration of RM Method (%)	Load (MW)
				PM CEMs Concentration**	RM Method***	CEMs Reading	RM Method			
Start	End	Actual O ₂			7% O ₂					
1	02/10/2025	09:00	09:35	0.21	0.20	0.42	0.40	40.00	39.88	
2	02/10/2025	09:40	10:15	0.20	0.10	0.41	0.20	20.00	40.42	
3	02/10/2025	10:20	10:55	0.21	0.20	0.41	0.39	40.00	39.81	
4	02/10/2025	11:00	11:35	0.21	0.10	0.42	0.20	20.00	40.12	
5	02/10/2025	11:40	12:15	0.21	0.10	0.42	0.20	20.00	34.59	
6	02/10/2025	12:20	12:55	0.21	0.10	0.43	0.21	20.00	29.20	
7	02/10/2025	13:00	13:35	0.21	0.40	0.42	0.79	80.00	42.39	
8	02/10/2025	13:40	14:15	0.21	0.50	0.42	0.99	100.00	42.05	
9	03/10/2025	08:30	09:05	0.20	0.10	0.41	0.20	20.00	39.82	
10	03/10/2025	09:10	09:45	0.20	0.30	0.41	0.62	60.00	38.77	
11	03/10/2025	09:50	10:25	0.20	0.40	0.41	0.81	80.00	38.66	
12	03/10/2025	10:30	11:05	0.20	0.20	0.41	0.40	40.00	38.91	
13*	03/10/2025	11:10	11:45	0.21	0.20	0.42	0.40	-	39.82	
14	03/10/2025	11:50	12:25	0.21	0.10	0.43	0.21	20.00	29.74	
15	03/10/2025	12:30	13:05	0.21	0.20	0.43	0.41	40.00	29.47	
16	03/10/2025	13:10	13:45	0.21	0.20	0.42	0.40	40.00	40.04	

Remark : 1. * Reject Data
2. ** Calculated Using By Correlation Equation From PS-11 : $Y = 1.2304X - 0.4331$ (X = PM CEMs Response)
3. *** Measured By U.S.EPA Method 5
Emission Standard Value (TSP ≤ 10 mg/m³)



Approved By : 
(MR. THONGCHAI BOONSAK)
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
08/11/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 1)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
SAMPLE NO. : 04768
SAMPLING TIME : 09:00-09:35
REPORTED DATE : 21/10/2025



STACK DESCRIPTION

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 102.00 °C
Air Velocity : 21.44 m/s
Flow rate¹ : 372,507.39 Nm³/hr
Flow rate² : 506,509.53 m³/hr
Moisture Content : 6.87 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.81 MW
Oxygen Content : 14.20 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 31.00 °C
Carbon Dioxide : 3.85 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ^{1,2}		UNIT
			14.20 % O ₂	7 % O ₂	
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:00-09:35	0.2	0.4	mg/m ³

REMARK:

- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
- ² Actual Condition and Wet Basis
- ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
- Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjong (1-003-9-0009)

Examined By : 
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By : 
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. รพบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 2)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
REPORTED DATE : 21/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 102.00 °C
Air Velocity : 21.76 m/s
Flow rate¹ : 376,342.38 Nm³/hr
Flow rate² : 514,069.37 m³/hr
Moisture Content : 7.26 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 38.49 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 32.00 °C
Carbon Dioxide : 3.80 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹		UNIT
			14.10 % O ₂	7 % O ₂	
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:40-10:15	0.1	0.2	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjng (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007)
Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. รพบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 3)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
REPORTED DATE : 21/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 102.00 °C
Air Velocity : 21.76 m/s
Flow rate¹ : 375,880.65 Nm³/hr
Flow rate² : 514,069.37 m³/hr
Moisture Content : 7.39 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.67 MW
Oxygen Content : 14.20 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.81 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹		UNIT
			14.20 % O ₂	7 % O ₂	
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:20-10:55	0.1	0.2	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjng (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007)
Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0216

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท ยมอะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุพรรณบุรี 20160

SAMPLE SOURCE : บริษัท ยมอะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 4)

SAMPLING DATE : 30/09/2025

RECEIVED DATE : 10/10/2025

TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height	: 45.00	m	Type of Process	: Combustion
Diameter	: 2.89	m	Type of Fuel	: Natural Gas
Temperature	: 104.00	°C	Operation Capacity	: 41.61 MW
Air Velocity	: 21.70	m/s	Oxygen Content	: 14.20 %
Flow rate ¹	: 372,922.08	Nm ³ /hr	Barometric Pressure	: 756.25 mmHg
Flow rate ²	: 512,651.90	m ³ /hr	Atmospheric Temperature	: 34.00 °C
Moisture Content	: 7.38	%	Carbon Dioxide	: 3.78 %
Shape	: Circle			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:00-11:35	0.1	0.2 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007)
21/10/2025

Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012)
21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท ยมอะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุพรรณบุรี 20160

SAMPLE SOURCE : บริษัท ยมอะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 5)

SAMPLING DATE : 30/09/2025

RECEIVED DATE : 10/10/2025

TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height	: 45.00	m	Type of Process	: Combustion
Diameter	: 2.89	m	Type of Fuel	: Natural Gas
Temperature	: 101.00	°C	Operation Capacity	: 32.73 MW
Air Velocity	: 20.78	m/s	Oxygen Content	: 14.41 %
Flow rate ¹	: 359,494.67	Nm ³ /hr	Barometric Pressure	: 756.25 mmHg
Flow rate ²	: 490,917.35	m ³ /hr	Atmospheric Temperature	: 36.00 °C
Moisture Content	: 7.51	%	Carbon Dioxide	: 3.74 %
Shape	: Circle			

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:40-12:15	0.3	0.6 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007)
21/10/2025

Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012)
21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0218

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ธานี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 6)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 103.00 °C
Air Velocity : 21.08 m/s
Flow rate¹ : 363,187.43 Nm³/hr
Flow rate² : 498,004.70 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 26.13 MW
Oxygen Content : 14.30 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 36.00 °C
Carbon Dioxide : 3.78 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:20-12:55	0.1	mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobjng (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007) 21/10/2025

Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012) 21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ธานี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 7)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 103.00 °C
Air Velocity : 21.81 m/s
Flow rate¹ : 374,222.29 Nm³/hr
Flow rate² : 515,250.59 m³/hr
Moisture Content : 7.76 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.60 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 36.00 °C
Carbon Dioxide : 3.78 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:00-13:35	0.2	mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobjng (1-003-9-0009)

Examined By :  (Miss Apradee Chuen-arom) (1-003-9-0007) 21/10/2025

Approved By :  (Mr. Thongchai Boonsak) (1-003-9-0012) 21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0220

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 8)
SAMPLING DATE : 30/09/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m Type of Process : Combustion
Diameter : 2.89 m Type of Fuel : Natural Gas
Temperature : 104.00 °C Operation Capacity : 40.73 MW
Air Velocity : 22.07 m/s Oxygen Content : 14.20 %
Flow rate¹ : 377,714.06 Nm³/hr Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Flow rate² : 521,392.97 m³/hr Atmospheric Temperature : 36.00 °C
Moisture Content : 7.75 % Carbon Dioxide : 3.78 %
Shape : Circle

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:40-14:15	0.2	0.4 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsut Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0221

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี. กรุ๊ป เพาเวอร์ จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 9)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m Type of Process : Combustion
Diameter : 2.89 m Type of Fuel : Natural Gas
Temperature : 103.00 °C Operation Capacity : 40.65 MW
Air Velocity : 21.31 m/s Oxygen Content : 14.17 %
Flow rate¹ : 368,189.69 Nm³/hr Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Flow rate² : 503,438.34 m³/hr Atmospheric Temperature : 31.00 °C
Moisture Content : 7.12 % Carbon Dioxide : 3.87 %
Shape : Circle

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:00-09:35	0.1	0.2 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsut Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025

Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0222

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 10)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

SAMPLE NO. : 04777
SAMPLING TIME : 09:40-10:15
REPORTED DATE : 21/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.52 m/s
Flow rate¹ : 369,918.64 Nm³/hr
Flow rate² : 508,399.49 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.82 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 32.00 °C
Carbon Dioxide : 3.90 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
			13.90 % O ₂	7 % O ₂

Total Suspended Particulate Isokinetic, Gravimetric 09:40-10:15 0.1 0.2 mg/m³
(TSP) (U.S. EPA Method 5)

REMARK:

- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
- ² Actual Condition and Wet Basis
- ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
- Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยะ บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 11)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

SAMPLE NO. : 04778
SAMPLING TIME : 10:20-10:55
REPORTED DATE : 21/10/2025

STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 105.00 °C
Air Velocity : 21.68 m/s
Flow rate¹ : 371,050.03 Nm³/hr
Flow rate² : 512,179.41 m³/hr
Moisture Content : 7.51 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 42.31 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.85 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
			13.90 % O ₂	7 % O ₂

Total Suspended Particulate Isokinetic, Gravimetric 10:20-10:55 0.4 0.8 mg/m³
(TSP) (U.S. EPA Method 5)

REMARK:

- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
- ² Actual Condition and Wet Basis
- ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
- Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. พชรบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 12)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.70 m/s
Flow rate¹ : 372,894.20 Nm³/hr
Flow rate² : 512,651.90 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 43.26 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.88 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:00-11:35	0.2	0.4 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-a-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-a-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-a-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. พชรบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 13)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 22.04 m/s
Flow rate¹ : 379,070.43 Nm³/hr
Flow rate² : 520,684.23 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 34.40 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.89 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:40-12:15	0.4	0.8 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-a-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-a-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-a-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 14)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

SAMPLE NO. : 04781

SAMPLING TIME : 12:20-12:55
REPORTED DATE : 21/10/2025

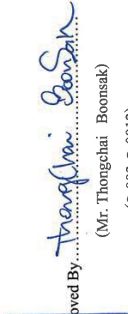
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.93 m/s
Flow rate¹ : 376,677.13 Nm³/hr
Flow rate² : 518,085.54 m³/hr
Moisture Content : 7.50 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 25.78 MW
Oxygen Content : 14.00 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.90 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
			14.00 % O ₂	7 % O ₂
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:20-12:55	0.5	1.0 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)



Examined By, (Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By, (Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 15)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

SAMPLE NO. : 04782

SAMPLING TIME : 13:00-13:35
REPORTED DATE : 21/10/2025

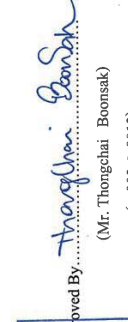
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 22.04 m/s
Flow rate¹ : 379,209.16 Nm³/hr
Flow rate² : 520,684.23 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.51 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.80 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
			13.90 % O ₂	7 % O ₂
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:00-13:35	0.4	0.8 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)



Examined By, (Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By, (Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0228

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก พี. ทีวี จำกัด 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก พี. ทีวี จำกัด 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#31 (รอบที่ 16)
SAMPLING DATE : 01/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.76 m/s
Flow rate¹ : 373,785.82 Nm³/hr
Flow rate² : 514,069.37 m³/hr
Moisture Content : 7.51 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.61 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 33.00 °C
Carbon Dioxide : 3.79 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:40-14:15	0.5	1.0 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsab Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By : 
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By : 
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY


TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก พี. ทีวี จำกัด 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก พี. ทีวี จำกัด 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 1)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025


STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 103.00 °C
Air Velocity : 21.31 m/s
Flow rate¹ : 368,708.84 Nm³/hr
Flow rate² : 503,438.34 m³/hr
Moisture Content : 7.00 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.88 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 31.00 °C
Carbon Dioxide : 3.82 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:00-09:35	0.2	0.4 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsab Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By : 
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By : 
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0230

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRS632 (รอบที่ 2)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.58 m/s
Flow rate¹ : 371,863.76 Nm³/hr
Flow rate² : 509,816.96 m³/hr
Moisture Content : 7.12 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.42 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 32.00 °C
Carbon Dioxide : 3.80 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:40-10:15	0.1	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjong (๓-003-๑-0009)

Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(๓-003-๑-0007)
21/10/2025



Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(๓-003-๑-0012)
21/10/2025



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พนาทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRS632 (รอบที่ 3)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.64 m/s
Flow rate¹ : 371,993.32 Nm³/hr
Flow rate² : 511,234.43 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle

Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.81 MW
Oxygen Content : 13.80 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.85 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:20-10:55	0.2	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.® These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjong (๓-003-๑-0009)

Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(๓-003-๑-0007)
21/10/2025



Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(๓-003-๑-0012)
21/10/2025



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 4)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.77 m/s
Flow rate¹ : 373,571.64 Nm³/hr
Flow rate² : 514,305.61 m³/hr
Moisture Content : 7.50 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.12 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.84 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:00-11:35	0.1	0.2 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjng (1-003-0-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-0-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-0-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 5)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.53 m/s
Flow rate¹ : 369,456.92 Nm³/hr
Flow rate² : 508,635.73 m³/hr
Moisture Content : 7.50 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 34.59 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.90 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:40-12:15	0.1	0.2 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsab Jenjobjng (1-003-0-0009)

Examined By.....
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-0-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-0-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



Request No. LA68-1017

Report No. 6810-0234

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก ที. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก ที. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 6)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.35 m/s
Flow rate¹ : 366,003.67 Nm³/hr
Flow rate² : 504,383.32 m³/hr
Moisture Content : 7.63 %
Shape : Circle

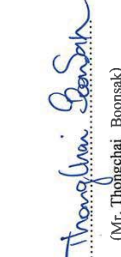
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 29.20 MW
Oxygen Content : 14.20 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Pressure : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.91 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:20-12:55	0.1	0.2 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobjng (1-003-9-0009)



Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อดิเรก ที. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. สุราษฎร์ 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อดิเรก ที. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 7)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.76 m/s
Flow rate¹ : 373,571.91 Nm³/hr
Flow rate² : 514,069.37 m³/hr
Moisture Content : 7.50 %
Shape : Circle

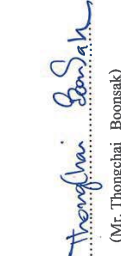
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 42.39 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Pressure : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.86 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:00-13:35	0.4	0.8 mg/m ³

- REMARK:**
- ¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
 - ² Actual Condition and Wet Basis
 - ³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
 - Sampling By Mr. Audomsub Jenjobjng (1-003-9-0009)



Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025



Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 8)
SAMPLING DATE : 02/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.89 m/s
Flow rate¹ : 375,159.86 Nm³/hr
Flow rate² : 517,140.56 m³/hr
Moisture Content : 7.63 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 42.05 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.84 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:40-14:15	0.5	1.0 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :
Approved By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0007)
(1-003-9-0012)
21/10/2025
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 9)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 103.00 °C
Air Velocity : 21.30 m/s
Flow rate¹ : 368,628.21 Nm³/hr
Flow rate² : 503,202.09 m³/hr
Moisture Content : 6.99 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.82 MW
Oxygen Content : 14.10 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 31.00 °C
Carbon Dioxide : 3.89 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	08:30-09:05	0.1	0.2 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :
Approved By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0007)
(1-003-9-0012)
21/10/2025
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 10)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :

SAMPLE NO. : 04793

SAMPLING TIME : 09:10-09:45
REPORTED DATE : 21/10/2025

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.69 m/s
Flow rate¹ : 373,747.58 Nm³/hr
Flow rate² : 512,415.65 m³/hr
Moisture Content : 7.12 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 38.77 MW
Oxygen Content : 14.17 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 32.00 °C
Carbon Dioxide : 3.87 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:10-09:45	0.3	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :
Approved By :
(Miss Apradee Chuen-arom) (Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0007) (1-003-9-0012)
21/10/2025 21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 11)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :

SAMPLE NO. : 04794

SAMPLING TIME : 09:50-10:25
REPORTED DATE : 21/10/2025

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.81 m/s
Flow rate¹ : 375,394.56 Nm³/hr
Flow rate² : 515,250.59 m³/hr
Moisture Content : 7.25 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 38.66 MW
Oxygen Content : 14.00 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.84 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	09:50-10:25	0.4	mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-0009)

Examined By :
Approved By :
(Miss Apradee Chuen-arom) (Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0007) (1-003-9-0012)
21/10/2025 21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 12)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 103.00 °C
Air Velocity : 21.61 m/s
Flow rate¹ : 372,428.01 Nm³/hr
Flow rate² : 510,525.69 m³/hr
Moisture Content : 7.38 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 38.91 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.89 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	10:30-11:05	0.2	0.4 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-40009)

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อนาคต บี. กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 13)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION @

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.82 m/s
Flow rate¹ : 375,004.73 Nm³/hr
Flow rate² : 515,486.84 m³/hr
Moisture Content : 7.37 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 39.82 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 34.00 °C
Carbon Dioxide : 3.84 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:10-11:45	0.2	0.4 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (1-003-9-00009)

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(1-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(1-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. สุราษฎร์ธานี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 14)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :

SAMPLE NO. : 04797

SAMPLING TIME : 11:50-12:25
REPORTED DATE : 21/10/2025

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.52 m/s
Flow rate¹ : 369,440.61 Nm³/hr
Flow rate² : 508,399.49 m³/hr
Moisture Content : 7.50 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 29.74 MW
Oxygen Content : 14.20 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 35.00 °C
Carbon Dioxide : 3.90 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	11:50-12:25	0.1	0.2 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม. 5 ต. บ้านเก่า อ. พานทอง จ. สุราษฎร์ธานี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อยเคพี. กรีน เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 15)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025
STACK DESCRIPTION :

SAMPLE NO. : 04798

SAMPLING TIME : 12:30-13:05
REPORTED DATE : 21/10/2025

Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.35 m/s
Flow rate¹ : 366,444.88 Nm³/hr
Flow rate² : 504,383.32 m³/hr
Moisture Content : 7.51 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 29.47 MW
Oxygen Content : 14.13 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 36.00 °C
Carbon Dioxide : 3.89 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	12:30-13:05	0.2	0.4 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsub Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By :
(Miss Apradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By :
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

TEST REPORT

CUSTOMER : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ADDRESS : 700/631 ม.5 ต.บ้านเก่า อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160
SAMPLE SOURCE : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
SAMPLE POINT : HRSG#32 (รอบที่ 16)
SAMPLING DATE : 03/10/2025
RECEIVED DATE : 10/10/2025
TESTED DATE : 10-15/10/2025

STACK DESCRIPTION @
Height : 45.00 m
Diameter : 2.89 m
Temperature : 104.00 °C
Air Velocity : 21.72 m/s
Flow rate¹ : 371,692.60 Nm³/hr
Flow rate² : 513,124.39 m³/hr
Moisture Content : 7.76 %
Shape : Circle
Type of Process : Combustion
Type of Fuel : Natural Gas
Operation Capacity : 40.04 MW
Oxygen Content : 13.90 %
Barometric Pressure : 756.25 mmHg
Atmospheric Temperature : 37.00 °C
Carbon Dioxide : 3.86 %

PARAMETER	TEST METHOD	TIME	RESULT ¹	UNIT
			13.90 % O ₂	7 % O ₂
Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric (U.S. EPA Method 5)	13:10-13:45	0.2	0.4 mg/m ³

REMARK:
1.¹ Standard Condition (Temperature 25°C, Pressure 760 mmHg) and Dry Basis
2.² Actual Condition and Wet Basis
3.³ These Data Outside The Scope of The Registration of The Department of Industrial Works.
4. Sampling By Mr. Audomsut Jenjobing (3-003-9-0009)

Examined By.....
(Miss Apiradee Chuen-arom)
(3-003-9-0007)
21/10/2025
Approved By.....
(Mr. Thongchai Boonsak)
(3-003-9-0012)
21/10/2025
บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

เอกสารสอบเทียบแบบเครื่องมือทดสอบ

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 01-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero NO	0.00	0.02	0.02	0.02
Span NO	83.12	83.15	0.03	0.04
Zero NO _x	0.00	0.02	0.02	0.02
Span NO _x	83.12	83.15	0.02	0.03

Analyzer Calibration Error must be Within ±2.0%

Calibrate by Teerapong N. วันที่ 1-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak วันที่ 1-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 31
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 01-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Bias (%)	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Bias (%)
Zero NO	0.00	0.02	0.02	0.01	0.01	0.00	0.02	0.03	0.04	0.01
Span NO	83.12	83.14	0.01	0.02	0.00	83.12	83.22	0.05	0.06	0.01
Zero NO _x	0.00	0.02	0.02	0.01	0.01	0.00	0.05	0.06	0.06	0.01
Span NO _x	83.12	83.14	0.02	0.02	0.02	83.12	83.67	0.06	83.79	0.13

*System Bias Calibration must be Within ±5.0%
**Drift Assessment must be Within ±3.0%

Calibrate by Teerapong N. อนุมัติ 1-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak อนุมัติ 1-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : SO₂ Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T100H
Serial Number : 545
Date : 01-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero SO ₂	0.00	0.01	0.01	0.01
Span SO ₂	80.62	80.65	0.03	0.04

Analyzer Calibration Error must be Within $\pm 2.0\%$

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : SO₂ Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T100H
Serial Number : 545
Date : 1-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	Analyzer Response (ppm)	System Bias (%)	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	Analyzer Response (ppm)	System Bias (%)
Zero SO ₂	0.00	0.01	0.01	0.00	0.09	0.00	0.02	0.03	0.01	0.01
Span SO ₂	80.62	80.63	80.70	80.62	81.00	81.15	0.19	0.10	0.10	0.10

*System Bias Calibration must be Within $\pm 5.0\%$
**Drift Assessment must be Within $\pm 3.0\%$

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Anata B Grimm Power 3
Sampling Source : Anata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : CO Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T300M
Serial Number : 880
Date : 1-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero CO	0.00	0.02	0.02	0.01
Span CO	199.50	199.60	0.10	0.05

Analyzer Calibration Error must be Within $\pm 2.0\%$

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Anata B Grimm Power 3
Sampling Source : Anata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 31
Equipment Name : CO Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T300M
Serial Number : 880
Date : 01-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Calibration Gas (ppm)	Bias (%)	System Bias Calibration Error (ppm)	Zero CO (ppm)	Span CO (ppm)
	Pre - Test	Post - Test	Analyzer Response	System Bias Assessment (%)	Analyzer Response	System Bias Assessment (%)	Zero CO (ppm)	Span CO (ppm)	Span CO (ppm)
Zero CO	0.00	0.10	0.01	0.09	0.00	0.05	0.00	0.09	0.61
Span CO	199.50	199.40	199.49	0.05	199.50	198.70	200.00	0.65	0.61

*System Bias Calibration must be Within $\pm 5.0\%$

**Drift Assessment must be Within $\pm 3.0\%$

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 01-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Error (%)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero O ₂	0.00	0.00	0.00	0.00
Span O ₂	15.06	15.06	0.00	0.00

Analyzer Calibration Error must be Within ±2.0%

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 31
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 1-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Direct Mode (%)	System Mode (%)	Bias (%)	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Direct Mode (%)	System Mode (%)	Bias (%)
Zero O ₂	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.66
Span O ₂	15.06	15.06	15.06	15.06	0.00	15.06	15.06	15.06	15.06	0.13

*System Bias Calibration must be Within ±5.0%
**Drift Assessment must be Within ±3.0%

Calibrate by Teerapong N. 01-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 01-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 32
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 02-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero NO	0.00	0.02	0.02	0.02
Span NO	83.12	83.16	0.04	0.05
Zero NO _x	0.00	0.02	0.02	0.02
Span NO _x	83.12	83.15	0.03	0.04

Analyzer Calibration Error must be Within ±2.0%

Calibrate by Teerapong N. 2-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 2-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 32
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 02-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Bias (%)	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Bias (%)
	Zero NO	0.00	0.02	83.17	0.01	Zero NO	0.00	0.02	83.90	0.01
	Span NO	83.12	83.17	83.18	0.03	Span NO	83.12	83.70	83.90	0.24
	Zero NO _x	0.00	0.02	83.30	0.12	Zero NO _x	0.00	0.09	84.00	0.12

*System Bias Calibration must be Within ±5.0%

**Drift Assessment must be Within ±3.0%

Calibrate by Teerapong N. 2-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 2-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 32
Equipment Name : SO₂ Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T100H
Serial Number : 545
Date : 02-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero SO ₂	0.00	0.02	0.02	0.02
Span SO ₂	80.62	80.68	0.06	0.07

Analyzer Calibration Error must be Within $\pm 2.0\%$

Calibrate by Teerapong N. 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 02-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 32
Equipment Name : SO₂ Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T100H
Serial Number : 545
Date : 2-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Analyzer Response (%)	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	System Mode (ppm)	Analyzer Response (%)
	Zero SO ₂	0.00	0.01	0.02	0.01	0.00	0.00	0.04	0.10	0.07
	Span SO ₂	80.62	80.63	81.00	0.46	80.62	81.90	82.00	0.12	0.33
	System Bias Calibration must be Within $\pm 5.0\%$					**Drift Assessment must be Within $\pm 3.0\%$				

Calibrate by Teerapong N. 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 02-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Anata B Grimm Power 3
Sampling Source : Anata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 32
Equipment Name : CO Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T300M
Serial Number : 880
Date : 2-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Error (ppm)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero CO	0.00	0.10	0.10	0.05
Span CO	199.50	200.00	0.50	0.25

Analyzer Calibration Error must be Within $\pm 2.0\%$

Calibrate by Teerapong N. วันที่ 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak วันที่ 02-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Anata B Grimm Power 3
Sampling Source : Anata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 32
Equipment Name : CO Analyzer
Brands : Teledyne API
Model : T300M
Serial Number : 880
Date : 02-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Calibration Gas (ppm)	Analyzer Response (ppm)	Direct Mode (ppm)	Analyzer Response (ppm)	System Mode (ppm)	Bias (%)
	0.00	0.09	0.09	0.00	0.00	0.99	0.99	1.00	0.01	0.05
	199.50	199.80	200.00	0.10	199.50	201.00	202.00	202.00	0.50	0.40
	**Drift Assessment (%)									

*System Bias Calibration must be Within $\pm 5.0\%$

**Drift Assessment must be Within $\pm 3.0\%$

Calibrate by Teerapong N. วันที่ 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak วันที่ 02-Oct-25

Analyzer Calibration Error Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRSG 32
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 02-Oct-25

Span Set point	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Error (%)	Analyzer Calibration Error (%)
Zero O ₂	0.00	0.00	0.00	0.00
Span O ₂	15.06	15.07	0.01	0.07

Analyzer Calibration Error must be Within ±2.0%

Calibrate by Teerapong N. 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 02-Oct-25

System Bias Calibration and Drift Test

Customer : Amata B Grimm Power 3
Sampling Source : Amata B Grimm Power 3
Sampling Point : HRGS 32
Equipment Name : NO_x Analyzer With O₂ Sensor
Brands : Teledyne API
Model : T200H
Serial Number : 984
Date : 2-Oct-25

Span Set point	Pre - Test					Post - Test				
	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Direct Mode (%)	System Mode (%)	Bias (%)	Calibration Gas (%)	Analyzer Response (%)	Direct Mode (%)	System Mode (%)	Bias (%)
Zero O ₂	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.10	0.12	0.13	0.13
Span O ₂	15.06	15.06	15.10	0.27	15.06	15.15	15.20	0.33	0.07	0.07

*System Bias Calibration must be Within ±5.0%
**Drift Assessment must be Within ±3.0%

Calibrate by Teerapong N. 02-Oct-25
Approve by Thongchai Boonsak 02-Oct-25



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6141 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com



an Air Liquide company

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL

Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E04N99E15A02Z1
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12023
Gas Code: CO₂, NO, NO_x, SO₂, BALN2
Reference Number: 160-403016873-1
Cylinder Volume: 144.4 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Mar 28, 2023
Expiration Date: Mar 28, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/251, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the item tested. This report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder Below 100 psig (15.01 megapascals).

ANALYTICAL RESULTS				
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Assay Dates
NO _x	80.00 PPM	83.12 PPM	G1	03/21/2023, 03/28/2023
SULFUR DIOXIDE	80.00 PPM	80.82 PPM	G1	03/21/2023, 03/28/2023
NITRIC OXIDE	80.00 PPM	83.12 PPM	G1	03/21/2023, 03/28/2023
CARBON MONOXIDE	200.0 PPM	199.5 PPM	G1	03/21/2023, 03/28/2023
NITROGEN	Balance			03/21/2023

CALIBRATION STANDARDS			
Type	Lot ID	Cylinder No	Expiration Date
GMIS	1042023102	CC754165	Jan 04, 2031
PRM	C2219101	APE1514048	Feb 28, 2025
GMIS	124206889104	CC322509	Feb 21, 2025
PRM	12395	D887660	Nov 01, 2027
NTRM	160102-32	KAL004082	Oct 18, 2024
NTRM	130102-20	KAL003241	
The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.			

ANALYTICAL EQUIPMENT	
Instrument/Make/Model	Analytical Principle
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 CO	FTIR
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO ₂	FTIR
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 SO ₂	FTIR

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 27.6 Kg

Net Weight: 4.8 Kg

PO# 5223001127



CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL

Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E03N84E15A0056
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12024
Gas Code: CO₂, O₂, BALN
Reference Number: 160-403016873-1
Cylinder Volume: 145.7 CF
Cylinder Pressure: 2015 PSIG
Valve Outlet: 590
Certification Date: Apr 12, 2022
Expiration Date: Apr 12, 2032

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/251, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the item tested. This report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder Below 100 psig (15.01 megapascals).

ANALYTICAL RESULTS				
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Assay Dates
CARBON DIOXIDE	1000 PPM	1019 PPM	G1	04/12/2024
OXYGEN	15.00 %	15.06 %	G1	04/09/2024
NITROGEN	Balance			

CALIBRATION STANDARDS			
Type	Lot ID	Cylinder No	Expiration Date
GMIS	401918710	CC736028	Sep 09, 2029
SRM	2619	FF13750	Dec 21, 2027
NTRM	220605	CC745821	Mar 31, 2028
The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMIS used in the assay and not part of the analysis.			

ANALYTICAL EQUIPMENT	
Instrument/Make/Model	Analytical Principle
Nicolet iS50 FTIR AUP2110295 CO ₂	FTIR
SIEMENS OXYMAT 6 - NH-W5-951 - O ₂	PARAMAGNETIC

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 27.7 Kg

Net Weight: 4.9 Kg

PO# 5224001978



Certificate No.: G 680406
Date of issue : 24-Jun-25

Instrument description : Flue Gas Analyzer
Instrument model : Testo 350XL
Instrument serial no. : 01807527/002
Control unit serial no. : 01794619/002
ID no. or control no. : -
Manufacturer : Testo SE & Co. KGaA
Probe description : -
Probe model : -
Probe serial no. : -
Customer name : Eastern Thai Consulting 1992 Company Limited
Customer address : 683 Moo 11, Sukrapiarn 8 Road, Nongkham, Si Racha, Chon Buri 20280

Total pages of certificate : 3 Pages
Receiving no. : L-252289
Receiving date. : 20-Jun-25
Parameter of calibration : Gas Calibration(Oxygen 2.50, 9.984, 21.01 %vol, Carbon Monoxide 80.45, 300.9, 1007 ppm, Nitrogen Dioxide 30.68, 81.8, 202.6 ppm, Nitric Oxide 30.0, 151.8, 322.5 ppm, Sulphur Dioxide 50.36, 100.7, 600.8 ppm)

Condition of UUC. : Used
Ambient condition : All of the Measurement were carried out the stabilized laboratory

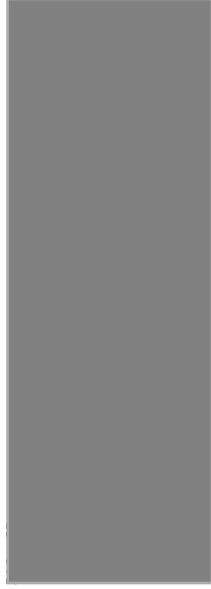
Temperature : 23 ±5 °C
Humidity : 55 ± 15 %RH

Calibration place : 17/121 Soi Ngamwongwan 47 Yaek 48, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210 THAILAND

Calibration procedure no. : This instrument was calibrated by comparison with Standard gas mixture according to calibration Work Instruction no. WI-CL-28-C

The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. This certificate is applied only to item under test Environmental condition.
This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal not valid and The results relate only to the items tested/calibrated.
This calibration certificate documents are traceability to national standards, which realize measurement according to the International System of Units (SI).

Date of calibration :



Certificate No.: G 680406

Standard References (Table 1)

Standard	Certificate No.	Vendor	Due date
Oxygen (O2) 2.50 % Vol	2412/23	Linde	27-Aug-27
Oxygen (O2) 9.984 % Vol	CG-0113-24	Nint	01-Aug-29
Oxygen (O2) 21.01 % Vol	CG-0112-24	Nint	01-Aug-29
Carbon monoxide (CO) 80.45 ppm	CG-0132-24	Nint	10-Sep-29
Carbon monoxide (CO) 300.9 ppm	1422/25	Linde	21-May-29
Carbon monoxide (CO) 1007 ppm	1870/24	Linde	17-Jun-26
Nitrogen Dioxide (NO2) 30.68 ppm	2832/24	Linde	08-Sep-26
Nitrogen Dioxide (NO2) 81.8 ppm	2330/24	Linde	01-Aug-26
Nitrogen Dioxide (NO2) 202.6 ppm	3794/24	Linde	23-Dec-26
Nitric Oxide (NO) 30.0 ppm	CG-0065-24	Nint	06-May-26
Nitric Oxide (NO) 151.8 ppm	0404/25	Linde	09-Feb-27
Nitric Oxide (NO) 322.5 ppm	1974/23	Linde	17-Jul-25
Sulphur Dioxide (SO2) 50.36 ppm	2004/23	Linde	17-Jul-25
Sulphur Dioxide (SO2) 100.7 ppm	2662/24	Linde	25-Aug-26
Sulphur Dioxide (SO2) 600.8 ppm	2003/23	Linde	17-Jul-25

Measured room conditions

Temperature : 22.8 °C **Humidity :** 67.4 %RH **Pressure :** 1009.7 mbar
Calibration conditions
Gas Temperature : 23 °C **Flow rate :** 1,100 ml/min **Gas pressure :** 1013.9 mbar

Calibration Results (Before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	Uncertainty (±)
O2 (%vol)	2.50	2.44	-0.06	0.15
O2 (%vol)	9.984	9.89	-0.094	0.20
O2 (%vol)	21.01	20.94	-0.07	0.30
CO (ppm)	80.45	81	0.55	3.5
CO (ppm)	300.9	302	1.1	6.6
CO (ppm)	1007	1004	-3	12
NO2 (ppm)	30.68	23.3	-7.38	8.6
NO2 (ppm)	81.8	69.4	-12.4	15
NO2 (ppm)	202.6	178.1	-24.5	29
NO (ppm)	30.0	33	3.0	11
NO (ppm)	151.8	171	19.2	28
NO (ppm)	322.5	334	11.5	15
SO2 (ppm)	50.36	50	-0.36	6.0
SO2 (ppm)	100.7	100	-0.7	6.0
SO2 (ppm)	600.8	599	-1.8	13

Calibration Results (After adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	Uncertainty (±)
NO ₂ (ppm)	30.68	29.8	-0.88	8.0
NO ₂ (ppm)	81.8	79.7	-2.1	8.0
NO ₂ (ppm)	203	200.1	-2.5	12
NO (ppm)	30.0	31	1.0	8.0
NO (ppm)	151.8	153	1.2	8.0
NO (ppm)	322.5	325	2.5	12

Remark : 1 cmol/mol = 1 %vol, 1 µmol/mol = 1 ppm., No adjustment Sensor(O₂,CO,SO₂).

End of Report



WISDOM SCIENCE
SALE AND SERVICE GROUP COMPANY LIMITED

Meter Console Information
Console Model : XC-572-OV
Console Serial : A2204323
DGM Model #: SK25EX
DGM Serial #: 00009792

Calibration Condition
Cal. Date: 03-Jun-25
Due Date: 03-Jun-26
Cal. Report No.: WDS-SV6805002
Ambient Temp (°C): 25
Pressure (mm Hg): 758
Relative Humidity (%): 60

Factor/Conversion
Std. Temp. (°C): 288
Std. Pressure (mm Hg): 760
K₁ (K/mm Hg): 0.3857

Reference Equipment
WTM Model: W-NK0Da-5B
WTM Serial: 600245
WTM Cal Due Date: Dec. 2026
Gamma: 1.0000

Certificate Of Calibration

Method 5 Pre-Test Console Calibration - Cubic meter (m³)

Run Time (minutes)	e	DGM Office (mm H ₂ O)		Volume		Outlet Temp		Reference Meter (WTM)		Outlet Temp	
		P _{atm}	P _{std}	V _{in}	V _{out}	T _{in}	T _{out}	V _{in}	V _{out}	T _{in}	T _{out}
15.00	13.0	0.8616	1.0324	28	28	123.33404	123.50106	27	27	27	27
10.00	25.0	1.0456	1.2050	28	28	123.51415	123.67014	27	27	27	27
8.00	50.0	1.2202	1.4010	30	30	123.86498	123.86142	27	27	27	27
7.00	80.0	1.4180	1.6182	30	30	123.87816	124.07360	27	27	27	27
5.00	120.0	1.6423	1.8160	31	31	124.09730	124.26715	27	27	27	27

Standardized Data									
Test Meter		Reference Meter		Correction Factor		Flow Rate		ΔH _g (mm H ₂ O)	
Std. Volume	Std. Flow Rate	Std. Volume	Std. Flow Rate	Gamma	Variation	Std & Corr	Flow Rate	ΔH _g	ΔH _g
V _{meas} (m ³)	Q _{meas} m ³ /min	V _{corr} (m ³)	Q _{corr} m ³ /min	(γ)	(Δγ)				
0.166	0.011	0.163	0.011	0.980	-0.001	0.011	48.523	0.552	0.552
0.155	0.015	0.152	0.015	0.981	0.000	0.015	47.624	-0.346	-0.346
0.175	0.022	0.172	0.021	0.981	0.000	0.021	47.593	-0.377	-0.377
0.195	0.028	0.191	0.027	0.980	0.000	0.027	47.634	-0.337	-0.337
0.169	0.034	0.166	0.033	0.981	0.001	0.033	48.479	0.508	0.508
				Y Avg. = 0.981				ΔH _g @ Avg. = 47.970	

Note: For Calibration Factor 'Y', the ratio of the reading of the calibration meter to the dry gas meter, acceptable tolerance of individual values from the average is ±0.02

Pass/Fail Result: **Pass**

Certificate of Calibration - Supplemental

METHOD 5 PRE-TEST CONSOLE CALIBRATION

Nomenclature

- P_a - Barometric Pressure
- DGM - Dry Gas Meter
- K - Constant based on standard temp and press
- θ - Run time, in minutes
- P_m - ΔH (Meter Pressure, gauge)
- V_m - Volume collected by test meter, corrected for STP
- Q_{std} - Calculated flow rate of test meter
- K' - Critical orifice coefficient
- P_w - Measured pressure of reference meter
- t_p - Temperature measured in reference meter
- t_m - Temperature measured in test meter
- Y - Ratio of volume collected from test meter and orifice
- SC - Scaling Factor
- Counts_{raw} - Number of pulse counts, standardized
- Counts_{std} - Number of raw pulse counts of a calibration run

Equations

$$V_{u(std)} = Y * K_1 * \frac{T_w}{P_{bar} + \frac{13.6}{13.6}}$$

$$V_{m(std)} = Counts_{std} * Y_{sc(avg)}$$

$$Counts_{std} = K_1 * C_{total} * \left(\frac{P_{bar}}{P_{m(u)}} + \frac{13.6}{13.6} \right) * \frac{T_m}{T_w}$$

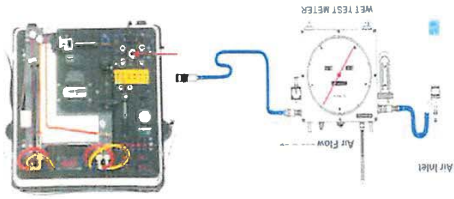
$$Y_{sc} = \frac{Counts_{std}}{V_{u(std)}}$$

$$Y = \frac{V_{cr(std)}}{V_{u(std)}}$$

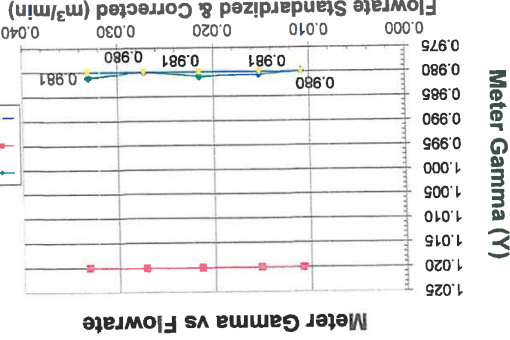
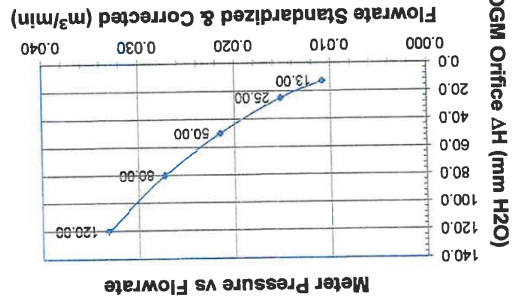
$$K_1 = \frac{P_{std}}{T_{std}}$$

$$Metric \Delta H_a = \frac{P_{m(u)} * (0.0011696 * (P_{bar} + \frac{13.6}{13.6})) * \left(\frac{T_w}{T_u} * \frac{P_{bar}}{P_{u}} * \theta \right)^2}{T_m}$$

Calibration Train



Calibration Graphs



TEMPERATURE DISPLAY CALIBRATION



Meter Console Information
 Console Model: XC-572-OV
 Console serial: A2204323
 Temp Indicator Model: 765-KF
 Temp Indicator Serial: JC06630

Calibration Conditions
 Cal Date: 03-Jun-25
 Due Date: 03-Jun-26
 Cal Report No.: WDS-SV860502
 Ambient Temp. (°C): 25
 Pressure (mm Hg): 758
 Humidity (%): 60

Reference Equipment
 Temp. Meter Model: Fluke 714B
 Serial No.: 60590035
 Cal. Date: 07-Apr-25
 Temp. Meter Model: Fluke 179
 Serial No.: 5820112
 Cal. Date: 06-Feb-25

Temperature Sensor Calibration

Reference Point	Ref Thermometer Temperature °C	Thermocouple Display Temperature °C	Temperature Difference °C
1	-18.0	-18.0	0.0
2	38.0	38.0	0.0
3	93.0	94.0	-1.0
4	149.0	150.0	-1.0
5	280.0	259.0	1.0
6	371.0	371.0	0.0
7	482.0	481.0	1.0
8	593.0	594.0	-1.0
9	816.0	816.0	0.0
10	1038.0	1038.0	0.0
Maximum			1.0

Note

* For valid test results, the maximum difference between temperature readings should $\leq 1.0^\circ\text{C}$ (EPA Method 5, Section 6.1.1.8). Perform all TC Channel calibrations. Except meter (DGM) channel

PASS

DGM Out Temperature Sensor Calibration

Temperature point	Ref Thermometer Temperature °C	Thermocouple Display Temperature °C	Temperature Difference °C
Ice	0.0	0.0	0.0
Ambient	25.8	26.0	0.8
Heat	118.5	119.0	-0.5

Temp. Difference $\pm 2^\circ\text{F}$ or $\pm 1.1^\circ\text{C}$

PASS

Note

The temperatures of the test media should be within $\pm 0.5^\circ\text{C}$ of the setpoint (Section 10.5)



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL BAROMETER
MANUFACTURER : LUTRON
MODEL / TYPE : PHB-318
SERIAL NO. : AK.18239[NO.9]
CLID. NO. : 212500275
JOB CONTROL NO. : 250203012794
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ ON-SITE

CUSTOMER : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.

683 MOO 11, SUKHAPIBARN 8 RD,

NONGKHAM, SRIRACHA, CHONBURI 20230

DATE OF RECEIVED : 03 February 2025 DATE OF ISSUED : 06 February 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By :

Sittinone Pimdee

Approved By :

This Calibration Certificate documents the traceability to International System of Units (SI)
to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25012794

F3-011-05/12-23

page 1 of 4



@clcalibration



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14, 55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com E-mail: sale@cal-laboratory.com



REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : DIGITAL BAROMETER
MANUFACTURER : LUTRON
MODEL / TYPE : PHB-318
SERIAL NO. : AK.18239[NO.9]
DATE OF CALIBRATION : 05 February 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity : $(55 \pm 10) \% \text{RH}$

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPP-08, CLC-CPTH-11 according to DKD-R 6-1 as calibration guidelines. The calibration was performed by direct measurement with Reference Pressure Monitor and Chilled Mirror Hygrometer which maintained by the Calibration Laboratory Co., Ltd.

REFERENCE STANDARD USED :

1. Reference Pressure Monitor, Fluke Model RPM3 SN: 829.
2. Chilled Mirror Hygrometer with Temperature & Humidity Chamber, Model Dew Master/9141-5114 S/N: 36151/0802282.

TRACEABILITY :

1. The measurements are traceable to International System of Units (SI), through National Institute of Metrology (Thailand). Certificate No. MP-0245-24, Due Date 11 November 2025.
2. The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Thunder Scientific Corporation. Certificate No. 22212, Due Date 23 February 2025.

UNCERTAINTY :

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor of $k = 2$. It has been evaluated according to the "Calibration of Pressure Gauges (DKD-R 6-1)" which provides a level of confidence approximately 95%.

Certificate No. Q25012794

F3-011-05/12-23

page 2 of 4



@clcalibration

CONDITION OF CALIBRATION ITEM : RECEIVED IN GOOD OPERATIONAL CONDITION

MEASUREMENT RESULTS : (X) without adjustment () adjustment

The table in the following gives the calibration results and associated measurement uncertainties of the measuring digital barometer.

CALIBRATION DATA

1. PRESSURE RESULT

DUC Test point (hPa)	STD Reading (hPa)		Correction (hPa)	
	Up	Down	Up	Down
850	850.3	850.3	+0.3	+0.3
900	900.3	900.4	+0.3	+0.4
1000	1000.4	1000.4	+0.4	+0.4
1040	1040.4	1040.5	+0.4	+0.5
1080	1080.5	1080.5	+0.5	+0.5

Uncertainty of measurement ± 1.1 hPa

Transmitting fluid : Air.

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 014 Page 44 of 68

Certificate No. Q25012794

F3-011-05/12-23

page 3 of 4



@ctcalibration

CALIBRATION DATA

2. TEMPERATURE RESULT

Test point (° C)	Actual Temperature (° C)	DUC Reading (° C)	Correction (° C)	Uncertainty \pm (° C)
20.0	20.00	19.9	+0.10	0.27
25.0	25.01	24.8	+0.21	
45.0	44.99	44.5	+0.49	

3. HUMIDITY RESULT

STD Temperature (° C)	STD Reading (%RH)	DUC Reading (%RH)	Correction (%RH)	Uncertainty \pm (%RH)
25	30.00	35.1	-5.10	0.60
25	60.01	62.9	-2.89	0.60
25	85.02	84.5	+0.52	0.60

Note. The Scope of Accredited ANAB Certificate No. ACDM-2814 Version 014 Page 60 of 68

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No. Q25012794

F3-011-05/12-23

page 4 of 4



@ctcalibration

Subsidiary Version: 1.24.0.07
Report Number: 2.19.21
This is an original document and may not be partially reproduced without the written permission of the issuing calibration laboratory.

Page 1 of 5

As Found Calibration Date:
As Left Calibration Date:
Issue Date:

09-Dec-2024
N/A
11-Dec-2024

Approved Signatory:
Technical Manager / Head of Calibration Center:
Somrak Sathasak
Sutcharit P.

Calibration Guideline:
Mettler Toledo Work Instruction:
CPM002/20
EURAMET cg-18 v.4.0 (11/2015)

This calibration certificate contains measurements for As Found calibration. No As Left calibration was performed because the device was not modified after As Found calibration. Therefore, results for As Left correspond to As Found.

In accordance with EURAMET cg-18 (11/2015), the test loads were selected to reflect the specific use of the weighing device or to accommodate specific calibration conditions.

Temperature:
Humidity:

Start: 25.7 °C
End: 25.8 °C
Start: 50.9 %
End: 50.6 %

Procedure

Range	Max. Capacity	Repeatability (g)
2	220 g	0.0001 g
1	81 g	0.0001 g

Manufacturer:	Mettler Toledo
Model:	XS205DU
Serial No.:	1126323724
Building:	Laboratory
Floor:	1
Room:	Analytical Balance
Instrument Type:	Weighting Instrument
Asset Number:	LABE 05/1
Terminal Model:	SAT
Terminal Serial No.:	1126323724
Terminal Asset No.:	N/A

Company:	EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
Address:	683 Moo 11, Sathapitban 8 Rd., Nong Kham
City:	Sracha
Zip / Postal:	20230
State / Province:	Chonburi
Order Number:	

Customer

Accuracy Calibration Certificate

Calibration Certificate ID: TH2008-028-120924-ACC-TH

Mettler Toledo (Thailand) Ltd.
Bangna District, Bangkok 10780
84/4 - 84/5/4/4 - 84/5 Lasee Rd., Bangna Tai
+66 2723 0382
MT-THServiceSupport@mt.com

Subsidiary Version: 1.24.0.07
Report Number: 2.19.21
This is an original document and may not be partially reproduced without the written permission of the issuing calibration laboratory.

Page 2 of 5

Calibration Certificate ID: TH2008-028-120924-ACC-TH

Mettler Toledo Service

Measurement Results

Repeatability

As Found

As Left

Test Load: 70 g

Standard	Deviation
1	70.00004 g
2	70.00005 g
3	70.00004 g
4	70.00005 g
5	70.00006 g
6	70.00004 g
7	70.00005 g
8	70.00005 g
9	70.00006 g
10	70.00006 g
11	70.00008 g

Eccentricity

As Found

As Left

Test Load: 100 g

Position	As Found	As Left
1	100.00000 g	N/A
2	100.00000 g	N/A
3	100.00000 g	N/A
4	99.99999 g	N/A
5	100.00000 g	N/A
6	100.00000 g	N/A
7	100.00000 g	N/A
8	100.00000 g	N/A
9	100.00000 g	N/A
10	100.00000 g	N/A
11	100.00000 g	N/A

As Found

As Left

Test Load: 100 g

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11



Net Indication	As Found	As Left
220.0000 g	0.00047%	N/A
2.20000 g	0.0013%	N/A
0.22000 g	0.0086%	N/A
0.02200 g	0.032%	N/A
0.00220 g	0.82%	N/A

Absolute and Relative Measurement Uncertainty in Use for Various Net Indications (Examples)

To optimize the stability of the linearization, besides of the zero load only increasing measurement points with a least load of 5% of the measurement range or larger are taken for the calculation of the linear equation.

d	Range	Max	As Found	As Left
1	0.00001 g	81 g	$U_1 = 0.018 \text{ mg} + 0.00444 \text{ mg/g} \cdot R$	N/A
2	0.0001 g	220 g	$U_2 = 0.06 \text{ mg} + 0.00439 \text{ mg/g} \cdot R$	N/A

Linearity of Uncertainty Equation

Temperature coefficient for the evaluation of the measurement uncertainty in use:
 $1.5 \cdot 10^{-4} \text{ / } ^\circ\text{K}$

Temperature range can also be used for the evaluation of the measurement uncertainty in use:
3 K

Stated is the expanded uncertainty with $k=2$ in use. The formula shall be used for the estimation of the uncertainty under consideration of the errors of indication. The value R represents the net load indication in the unit of measure of the device.

Measurement Uncertainty of the Weighing Instrument in Use

Calibration Certificate ID: TH2008-028-120924-ACC-TH
Mettler Toledo Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

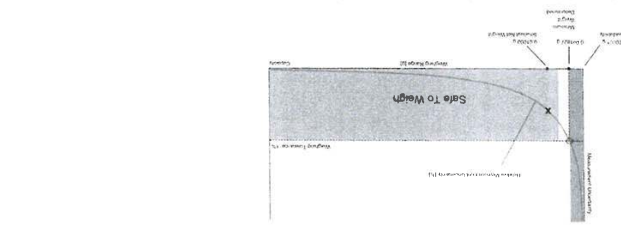
Service

Service

Service

Service

Service



Smallest Net Weight: 0.01000 g	Safety Factor: 2
--------------------------------	------------------

Process Requirements

Weighting Tolerance: 1%

Tests Performed: ☒ As Found ☐ As Left

No adjustments/modifications made. As Left results correspond to As Found.

The weighing device meets the given process requirements.

The weighing device meets the given process requirements.

Found

As

Left

Attachment to Calibration Certificate: TH2008-028-120924-ACC-TH

GWP® Certificate

Mettler Toledo Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

Service

The user is responsible for maintaining environmental conditions and the settings of the weighing instrument when it was calibrated.

The expanded measurement uncertainty is reported as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.



Reference Value	Indication	Error of Indication	Expanded Uncertainty	k
0.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.017 mg	2
0.01000 g	0.01000 g	0.00000 g	0.020 mg	2
0.10000 g	0.10000 g	0.00000 g	0.023 mg	2
1.00000 g	1.00000 g	0.00000 g	0.053 mg	2
4.99999 g	5.00000 g	0.00000 g	0.046 mg	2
10.00001 g	10.00001 g	0.00001 g	0.046 mg	2
19.99999 g	20.00001 g	0.00002 g	0.082 mg	2
50.00003 g	50.00005 g	0.00002 g	0.12 mg	2
100.00000 g	100.00000 g	0.00000 g	0.21 mg	2
150.00000 g	150.00000 g	0.00000 g	0.32 mg	2
200.00000 g	200.00000 g	0.00000 g	0.37 mg	2

The calculated uncertainty was replaced by the CMC (Calibration and Measurement Capabilities) value because the calculated uncertainty was smaller than the CMC value.

For improved legibility of the graphs only weighing measurement points close to zero are not displayed.

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

Remarks

FACT adjustment functionality activated

Equipment condition: Good

Calibration data not decide by calibration laboratory

Next calibration according to customer's procedure

End of Accredited Section

The information below and any attachments to this calibration certificate are not part of the accredited calibration.

As Found Minimum Weight

Tolerance		1	2	3	5	10
0.1%	0.018339 g	0.038472 g	0.055511 g	0.093358 g	0.191052 g	
0.2%	0.009149 g	0.018339 g	0.027570 g	0.046156 g	0.093358 g	
0.5%	0.003655 g	0.007316 g	0.010984 g	0.018339 g	0.036842 g	
1%	0.001827 g	0.003655 g	0.005483 g	0.009149 g	0.018339 g	
2%	0.000913 g	0.001827 g	0.002740 g	0.004569 g	0.009149 g	
5%	0.000365 g	0.000730 g	0.001096 g	0.002190 g	0.004569 g	0.009149 g

Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors

Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

As Left Minimum Weight Table

Tolerance		1	2	3	5	10
0.1%	0.018339 g	0.038472 g	0.055511 g	0.093358 g	0.191052 g	
0.2%	0.009149 g	0.018339 g	0.027570 g	0.046156 g	0.093358 g	
0.5%	0.003655 g	0.007316 g	0.010984 g	0.018339 g	0.036842 g	
1%	0.001827 g	0.003655 g	0.005483 g	0.009149 g	0.018339 g	
2%	0.000913 g	0.001827 g	0.002740 g	0.004569 g	0.009149 g	
5%	0.000365 g	0.000730 g	0.001096 g	0.002190 g	0.004569 g	0.009149 g

Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors

The minimum weight table applies to the range of the weighing device.

Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

2. METTLER TOLEDO is not responsible for the definition of the process requirements.



Error of Indication

Reference Value		Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0.00000 g	0.00000 g	0.00002 g	N/A	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	N/A
19.99999 g	0.00002 g	0.00002 g	0.01000 g	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g
50.00003 g	0.00002 g	0.00002 g	0.02500 g	0.05000 g	0.12500 g	0.25000 g	0.50000 g	1.25000 g
100.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.25000 g	0.50000 g	1.00000 g	2.50000 g
150.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.07500 g	0.15000 g	0.37500 g	0.75000 g	1.50000 g	3.75000 g
200.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g	1.00000 g	2.00000 g	5.00000 g

As Found

Reference Value		Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0.00000 g	0.00000 g	0.00002 g	N/A	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	N/A
19.99999 g	0.00002 g	0.00002 g	0.01000 g	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g
50.00003 g	0.00002 g	0.00002 g	0.02500 g	0.05000 g	0.12500 g	0.25000 g	0.50000 g	1.25000 g
100.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.25000 g	0.50000 g	1.00000 g	2.50000 g
150.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.07500 g	0.15000 g	0.37500 g	0.75000 g	1.50000 g	3.75000 g
200.00000 g	0.00000 g	0.00000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g	1.00000 g	2.00000 g	5.00000 g

The weighing tolerance is met if the error (of indication) for each test point is less than or equal to the corresponding control limit for that particular weighing tolerance. Results at or close to the zero point cannot be assessed.



assessed the measurement capability of the
laboratory. This certificate may not be
Company Limited (Amalg)

Signed for Director
(Mr. Somchai Neamput)

Instrument	ID No.	LB-DA-11 (RTD-138 to RTD-146)	24-040191	07 April 2025

Date of Receipt : 19 December 2024
Date of Calibration : 19 December 2024

(987 10H)

CALIBRATION 0152

100

CALIBRATION 0152

Model : UFE 500

Serial No. : G511.0182



REPORT OF CALIBRATION

Certificate No. : 24-164691
CALIBRATION 0122
Page 3 of 3
Sample Code : 24-67405-001

Results of Calibration

Notes
1. Sensor installation locations

1.1 All sensors at any corners or walls should be positioned

5 cm (a x b x c) from the wall.

1.2 The reference sensor is preferably located at the geometric center

of the chamber.

2. Interior dimensions approx of chamber :

W = 56 cm ; D = 40 cm ; H = 48 cm

3. Air valve or fresh air level : Off

4. Fan level : Open

5. The quoted uncertainty includes Stability of chamber and loading effect

in chamber at 30% of uniformity.

6. Uniformity - the maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference

location which are observed at the same time.

7. Stability - one-half of the greatest maximum difference of measured temperatures at any one sensor.

8. Overall variation - the difference of the maximum and the minimum measured temperatures throughout observation time.

9. UUC* reading - the average reading of indicating device that forms the integral part of the enclosure.

10. Calibration results without adjustment.

The result expanded uncertainty of measurement U is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k , which for a normal distribution corresponds

to a coverage probability of approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with ISO 10012

- End of Report -

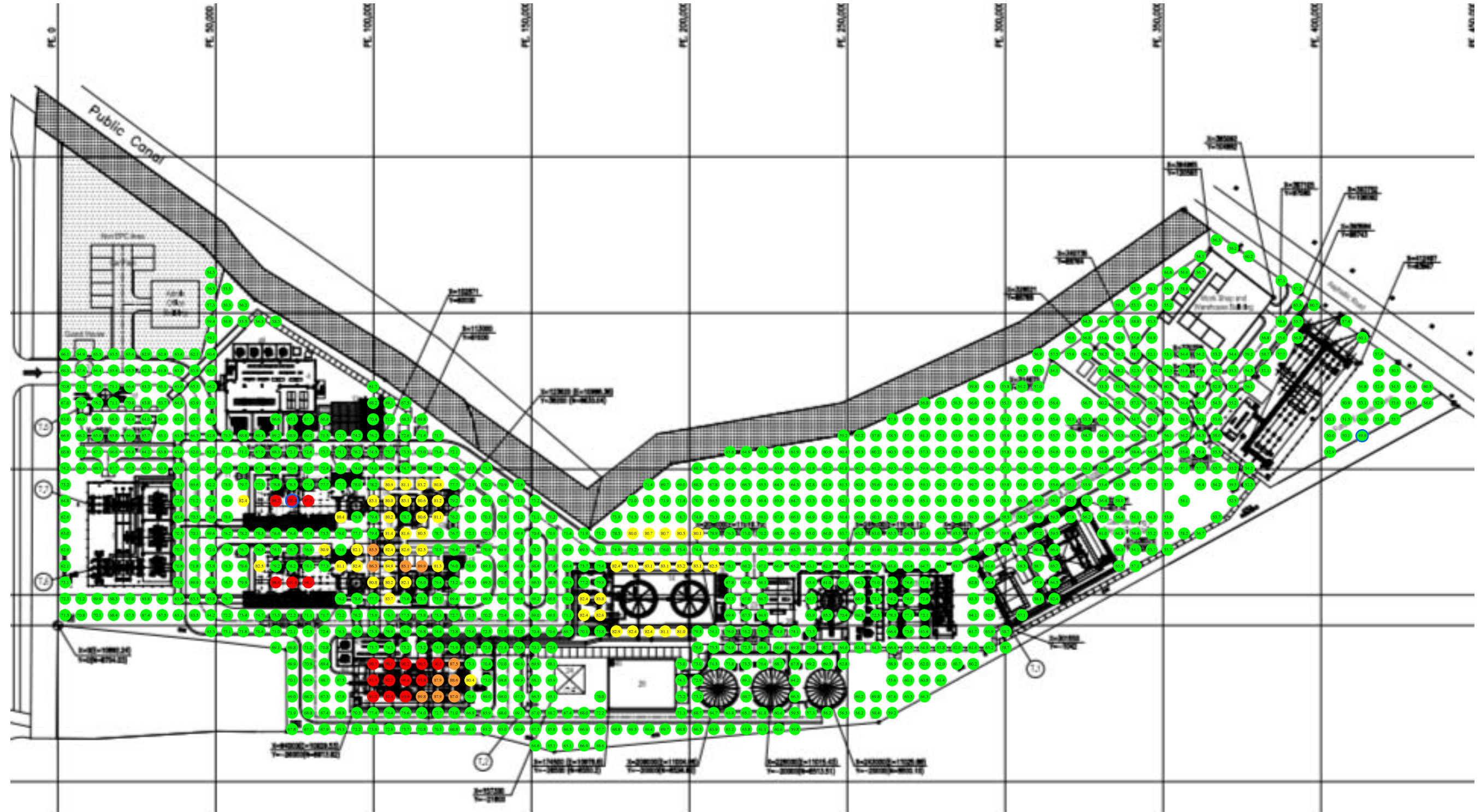
COPY

ภาคผนวกที่ 12

ผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



Remark

- 49.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 103.0 dB (A)

- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 1,094 points

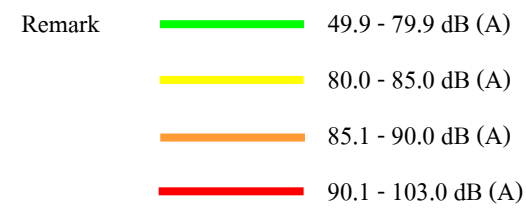
Minimum = 49.9 dB(A)

Maximum = 103.0 dB(A)

Average = 66.6 dB(A)

Measuring Date : February 12-14, 2024

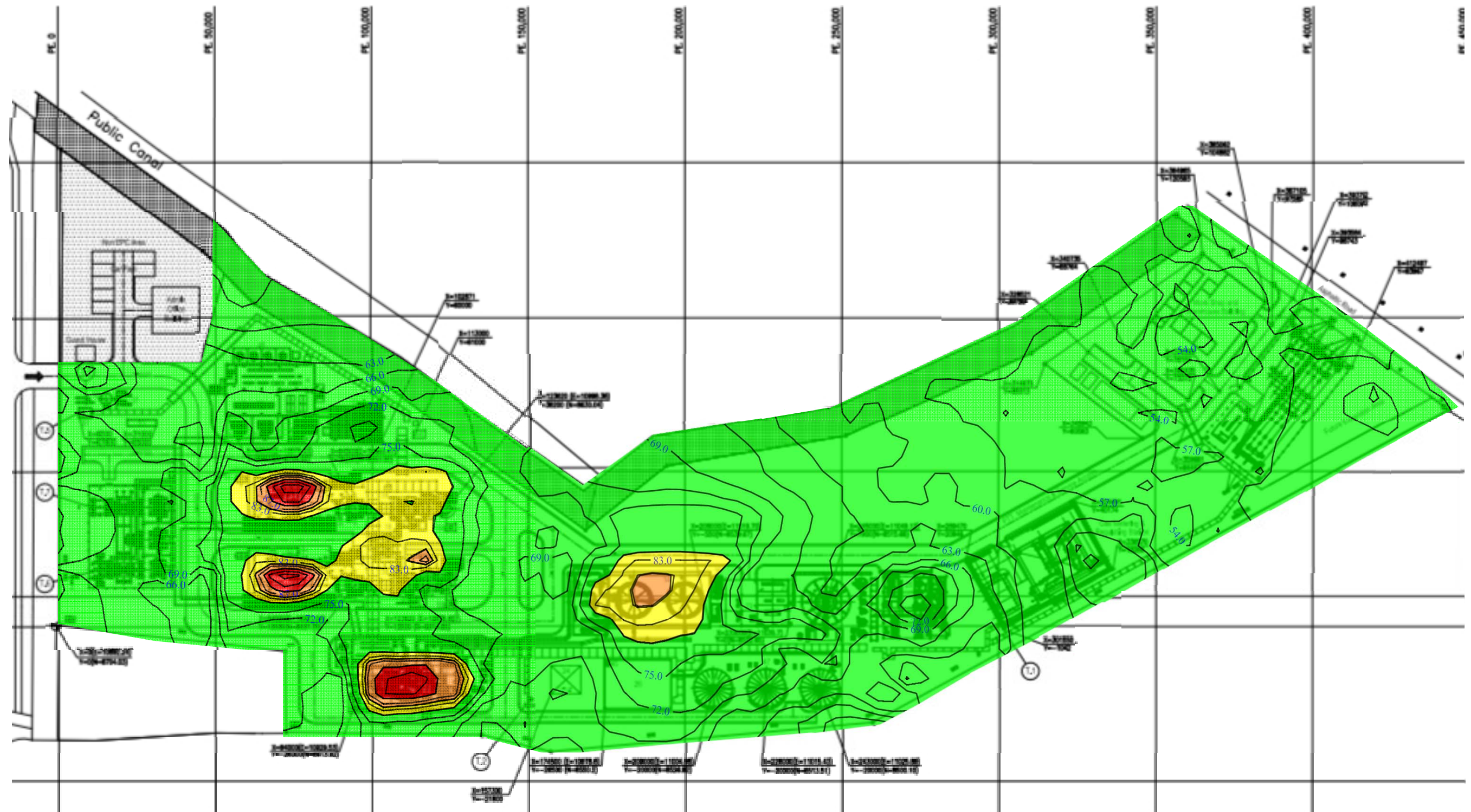
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



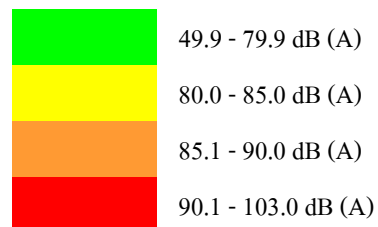
Measuring Date : February 12-14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.



Remark



Total Measured Point = 1,094 points

Minimum = 49.9 dB(A)

Maximum = 103.0 dB(A)

Average = 66.6 dB(A)

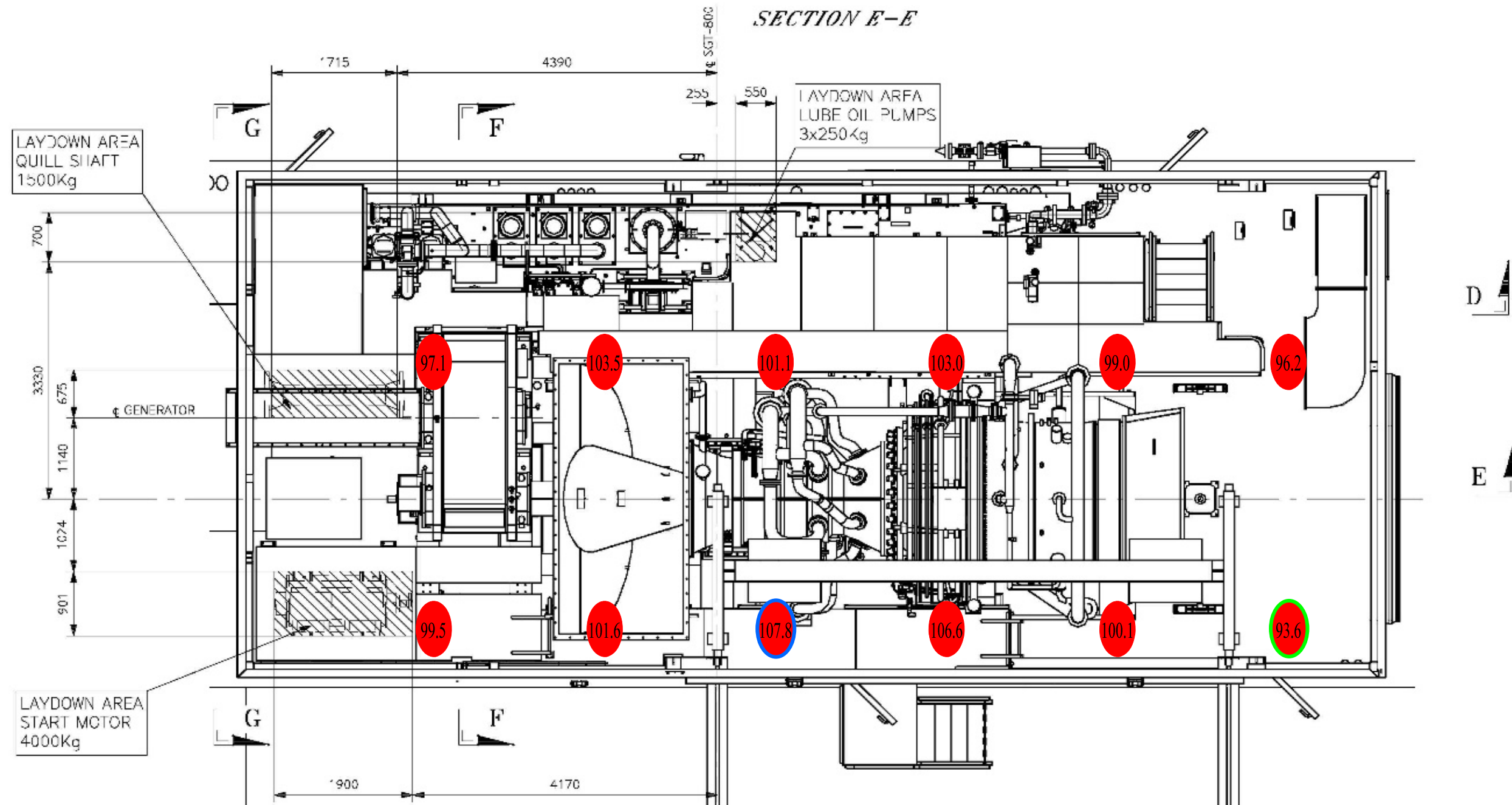
Measuring Date : February 12-14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31

SECTION E-E



Remark

- 93.6 - 107.8 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

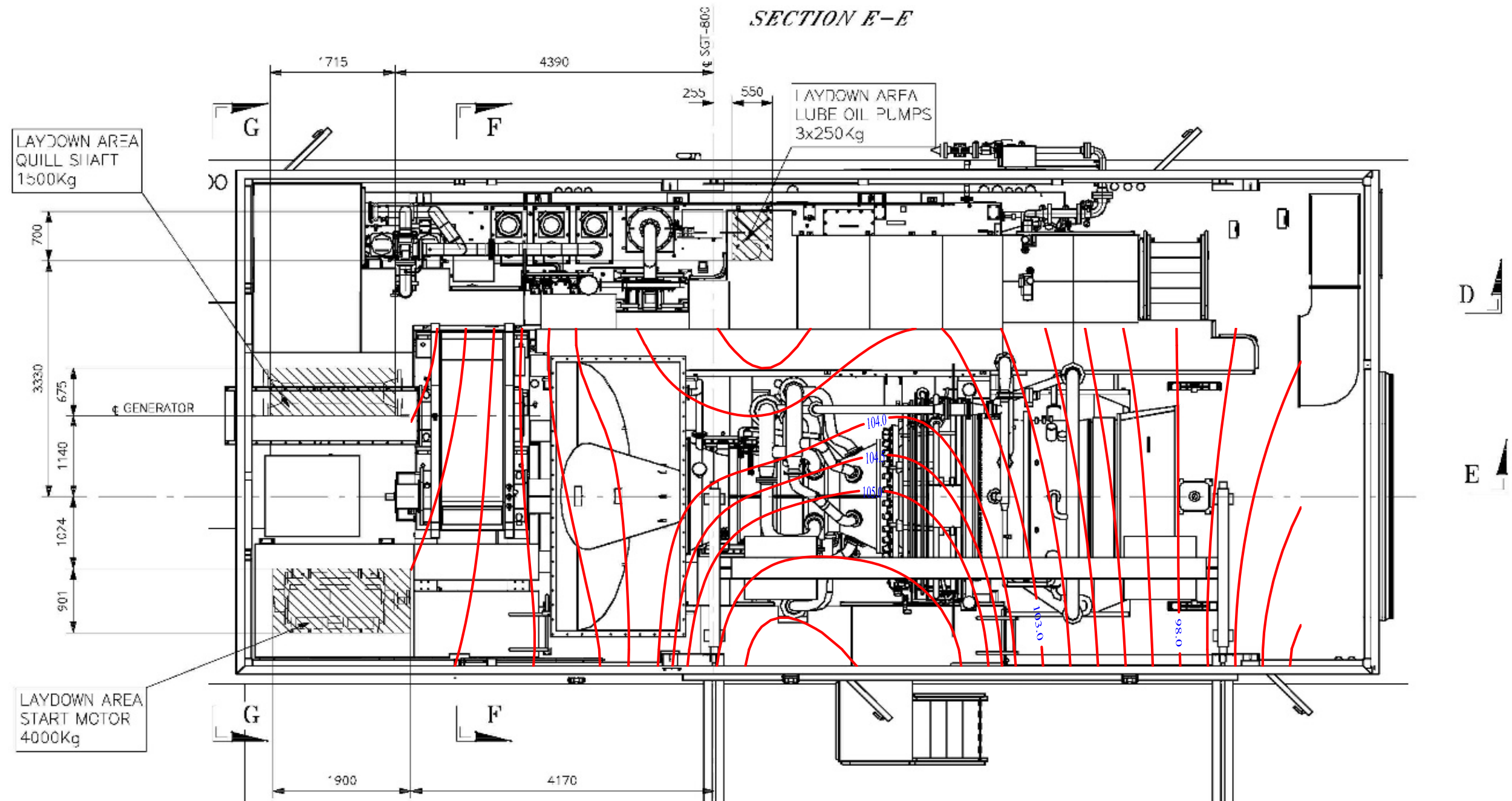
Maximum = 107.8 dB(A)

Average = 100.8 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31



Remark ————— 93.6 - 107.8 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

Maximum = 107.8 dB(A)

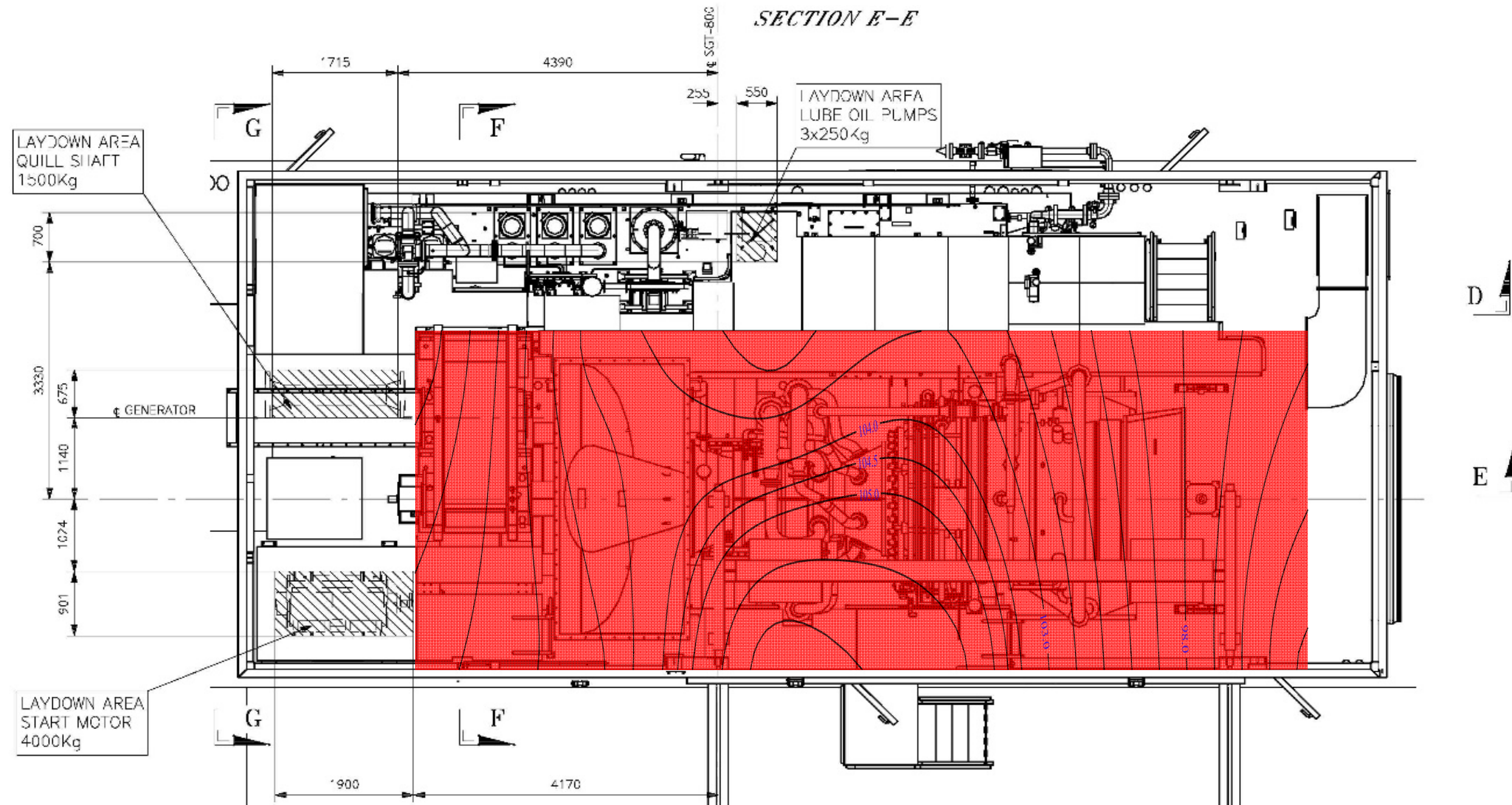
Average = 100.8 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT31

SECTION E-E



Remark 93.6 - 107.8 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 93.6 dB(A)

Maximum = 107.8 dB(A)

Average = 100.8 dB(A)

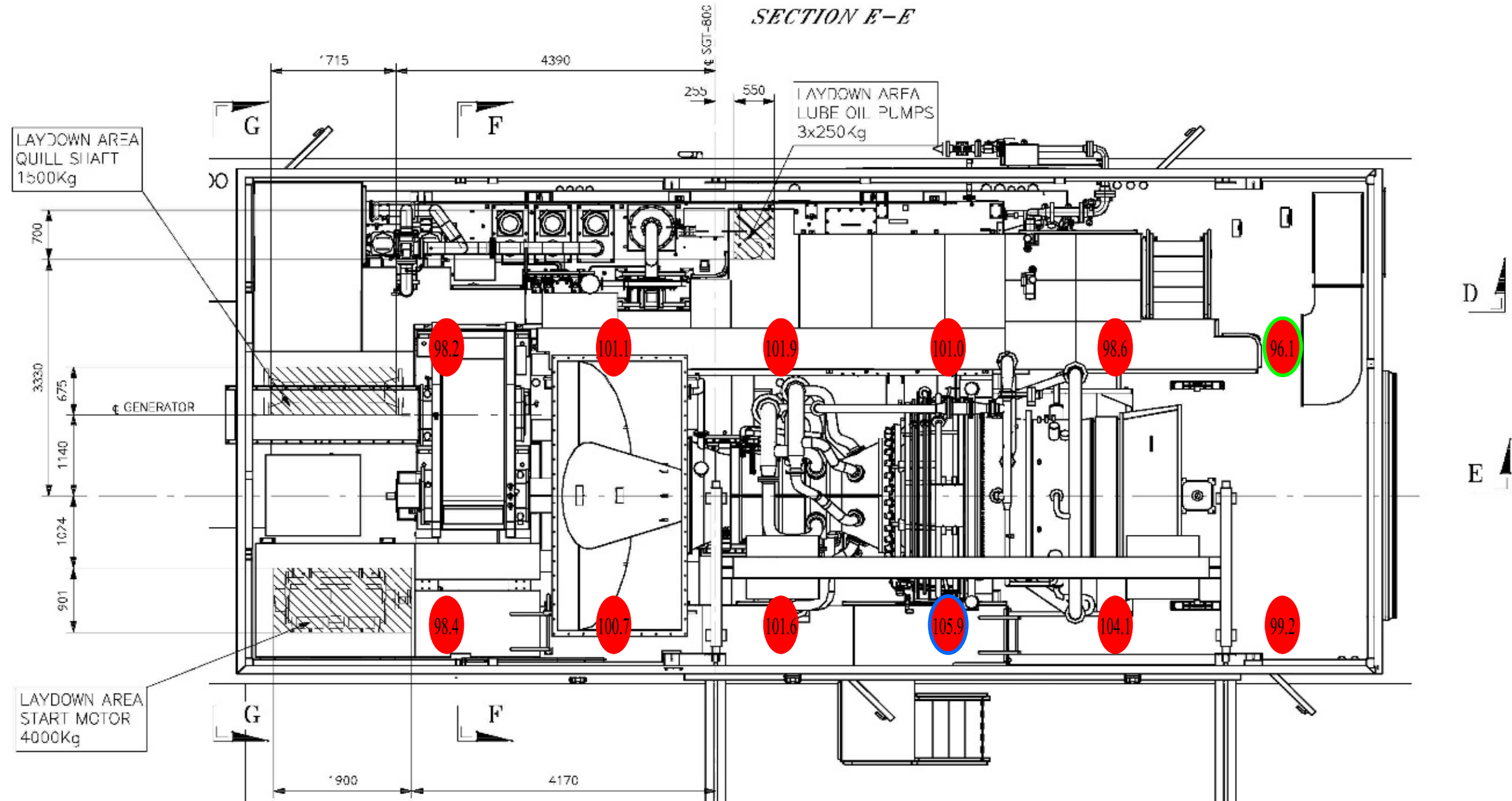
Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32

SECTION E-E



Remark

- 96.1 - 105.9 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

Average = 100.6 dB(A)

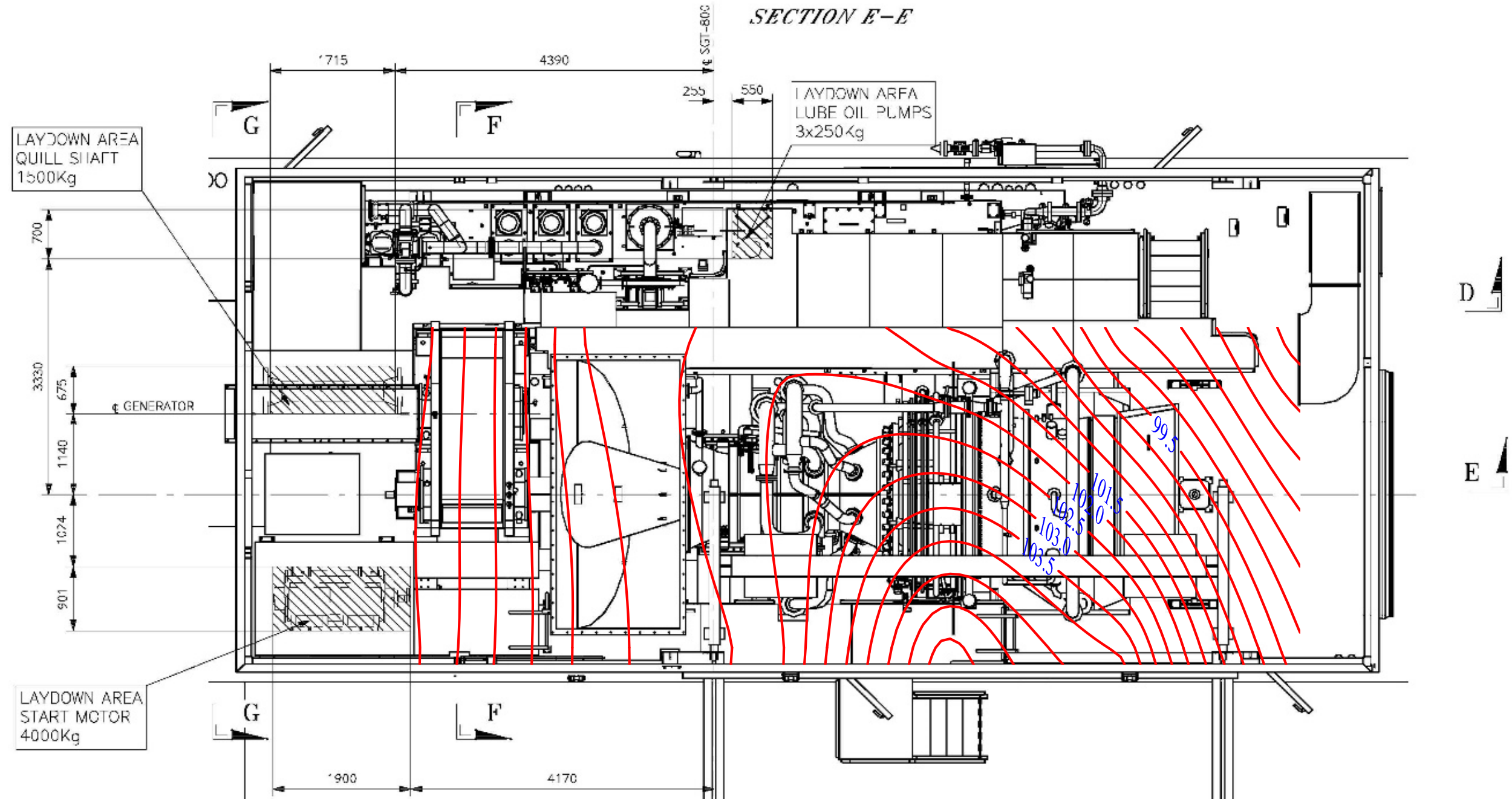
Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32

SECTION E-E



Remark — 96.1 - 105.9 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

Average = 100.6 dB(A)

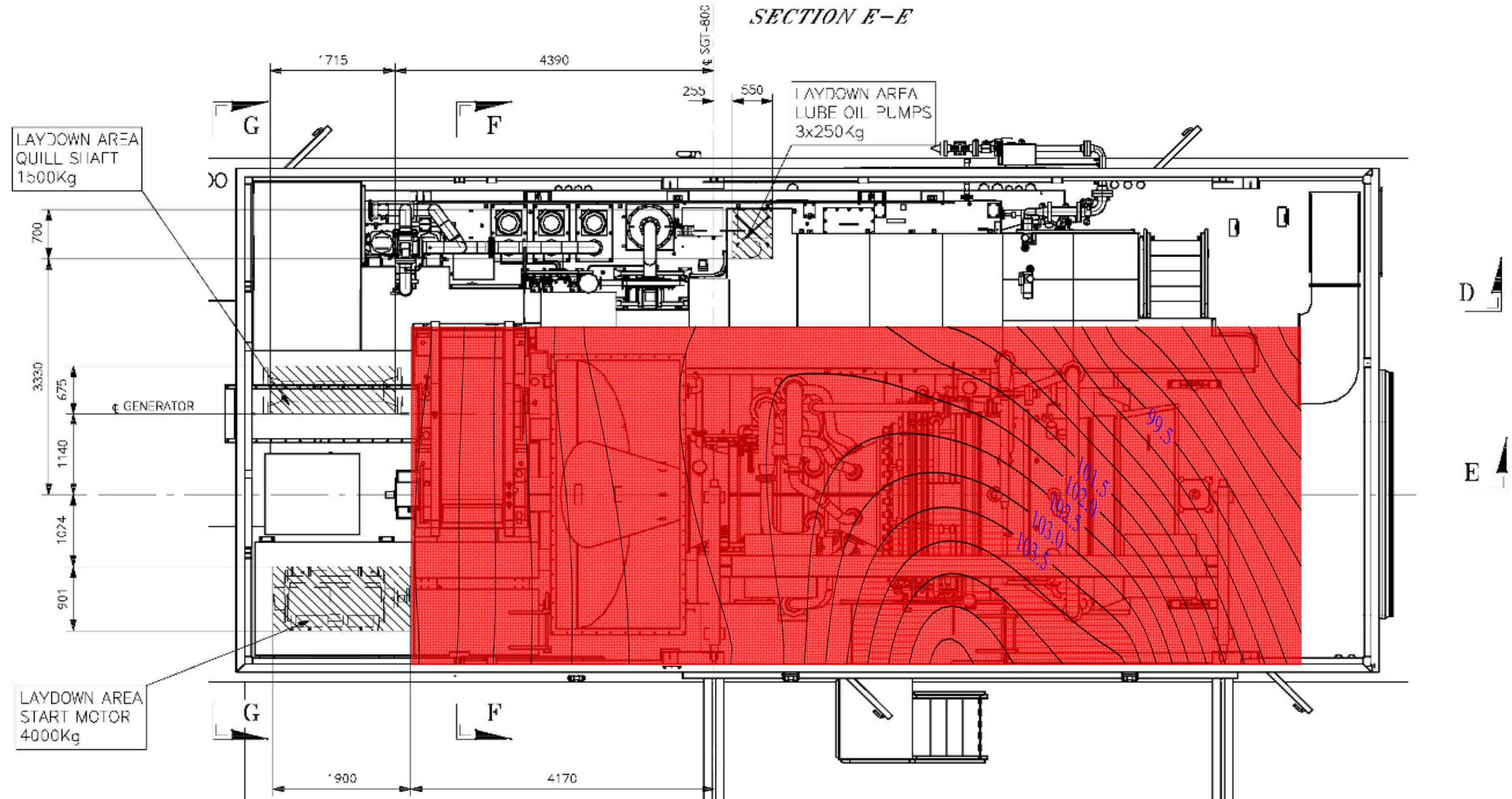
Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

GT32

SECTION E-E



Remark 96.1 - 105.9 dB (A)

Total Measured Point = 12 points

Minimum = 96.1 dB(A)

Maximum = 105.9 dB(A)

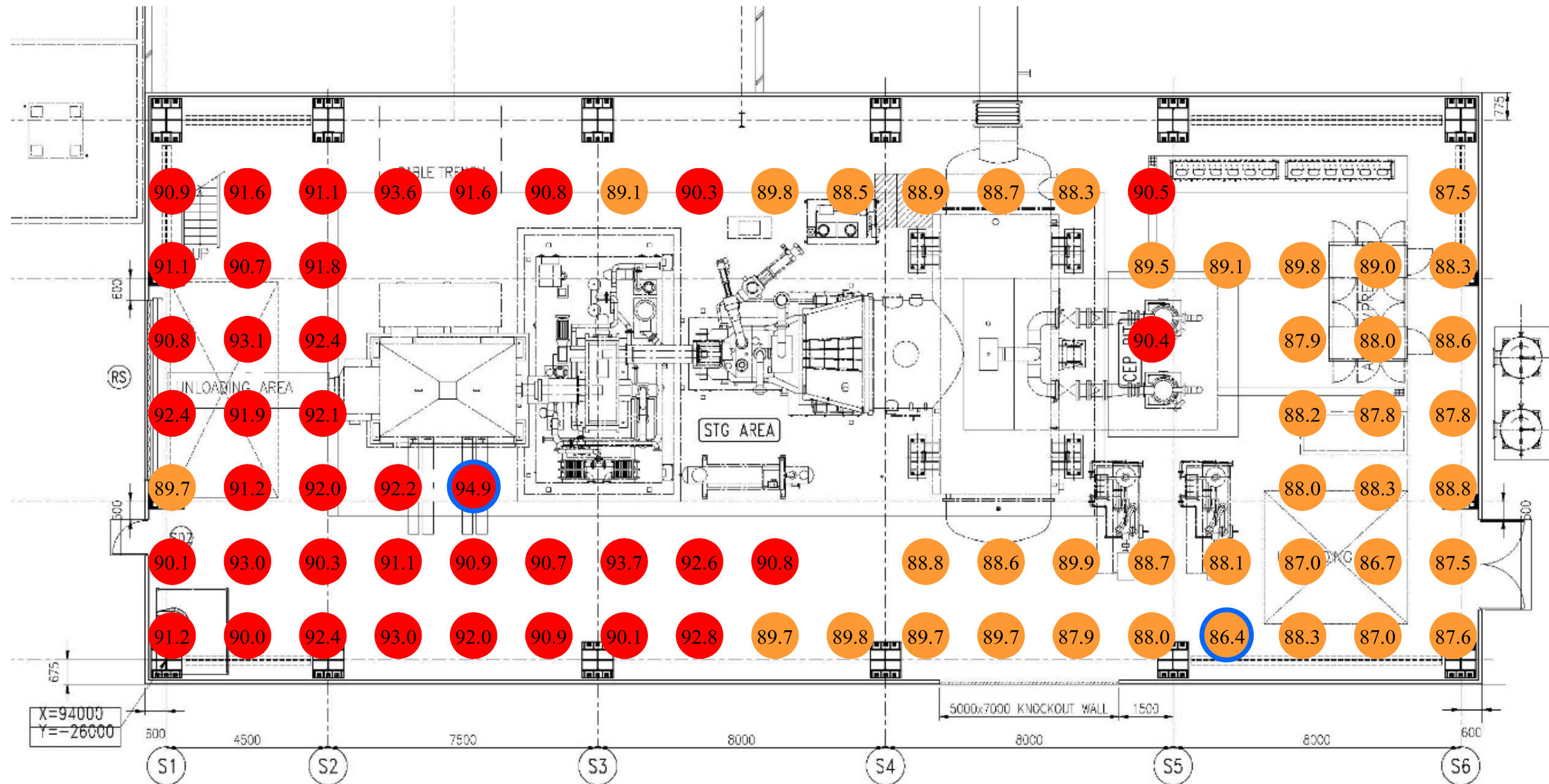
Average = 100.6 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

ST30



Remark

- 86.4 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 94.9 dB (A)
- Minimum
- Maximum

Total Measured Point = 79 points

Minimum = 86.4 dB(A)

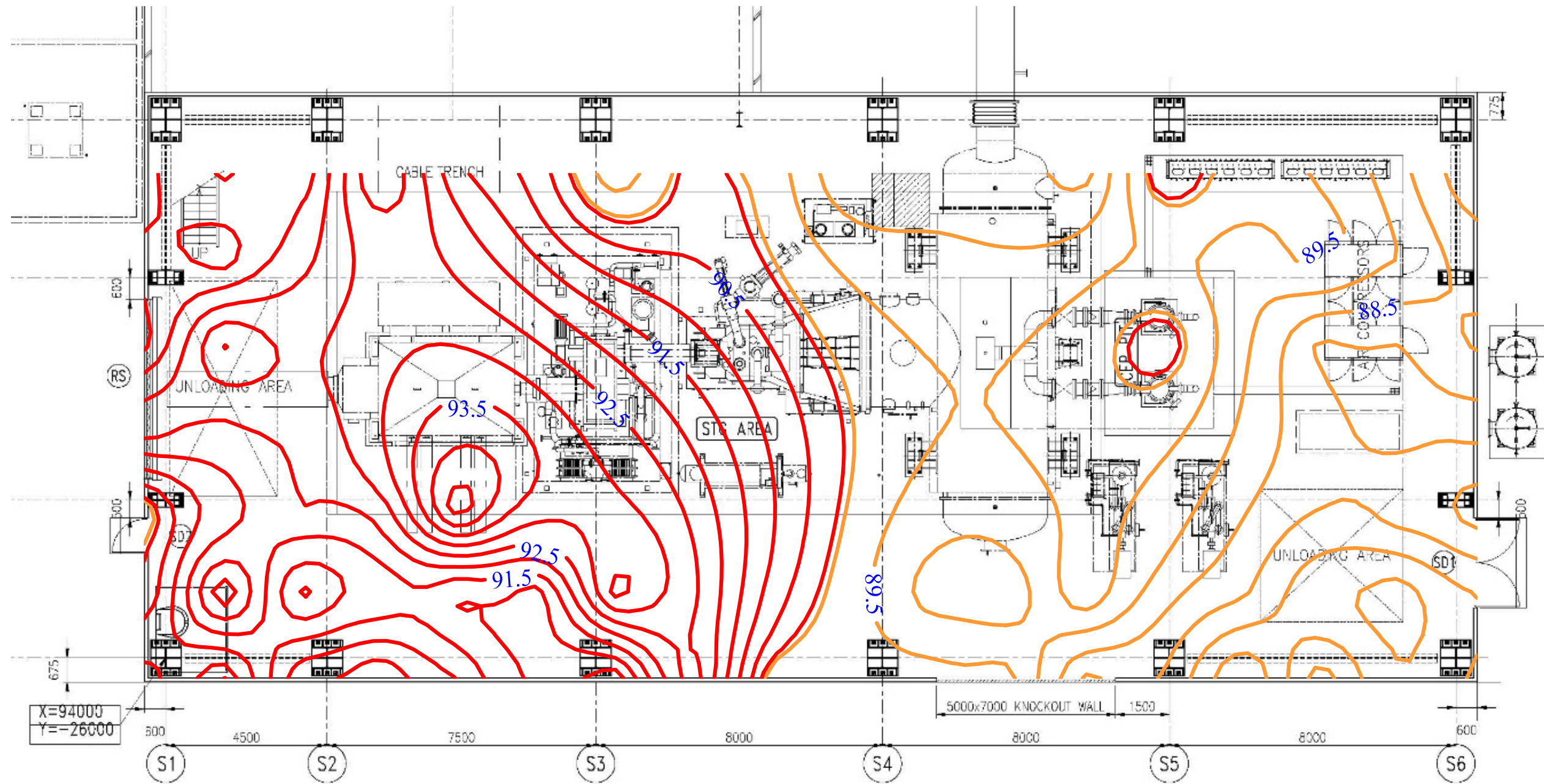
Maximum = 94.9 dB(A)

Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

NOISE CONTOUR MAP
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED.

ST30



Remark

Orange line	86.4 - 90.0 dB (A)
Red line	90.1 - 94.9 dB (A)

Total Measured Point = 79 points

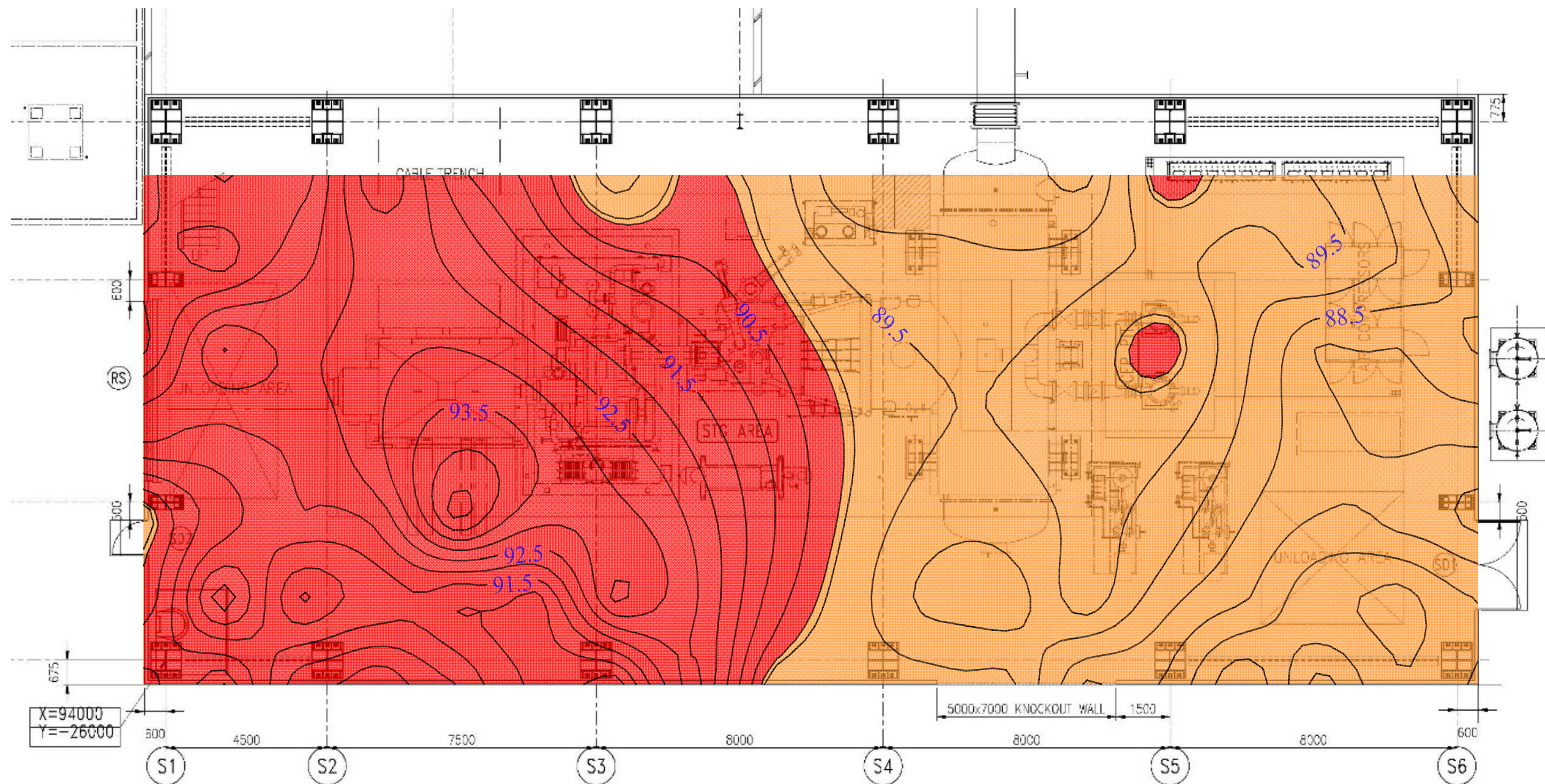
Minimum = 86.4 dB(A)

Maximum = 94.9 dB(A)

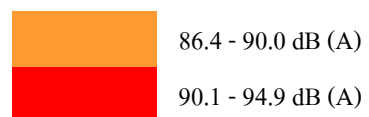
Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

ST30



Remark



Total Measured Point = 79 points

Minimum = 86.4 dB(A)

Maximum = 94.9 dB(A)

Average = 90.0 dB(A)

Measuring Date : February 14, 2024

ภาคผนวกที่ 13

การตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี



กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA 3. GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☒ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>NH₄OH 27%</u> เลขสารที่ส่งเลขที่ <u>2501030660</u>
PO/ LSM/ LSO	สถานะของสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีมีรอยแตกหรือร้าว <input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายบ่งชี้ถึงสัญลักษณ์ของสารเคมีที่ติด <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ติด *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน (ตาม Certificate ของสารเคมีใหม่) <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน หมายเหตุ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์
PO	Prepare <input checked="" type="checkbox"/> ล้างชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ให้รางวัล <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถุงมือและรองเท้าที่ใส่สารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างแว่นตากันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างเสื้อผ้าของผู้ปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการทำความสะอาดถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input checked="" type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอกกั้น Location #1 <u>HR36</u>
PO	Permit <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าปลอกกั้นตามระดับของถังเก็บที่ <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของสายไฟฟ้าบนถังเก็บสารเคมีที่มีความถี่และมีความร้อนที่เข้ากันได้ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด
PO	การขนส่งสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีหลังเติม <u>49%</u> <input checked="" type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน <u>280 kg</u> <input checked="" type="checkbox"/> ต้องมีเจ้าหน้าที่ประจำรถบรรทุก 2 คน <input checked="" type="checkbox"/> การขนส่งสารเคมีต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การขนส่งสารเคมีต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ใส่อุปกรณ์ป้องกันร่างกายและเสื้อผ้าที่ทนต่อสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ใส่หน้ากากป้องกันแก๊สพิษและป้องกันฝุ่นละออง <input checked="" type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีหลังเติม <u>77% 100%</u> <input checked="" type="checkbox"/> ระดับความดันค่า <u>10.00</u> <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบการรั่วไหลจากท่อและสาย <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีที่รองรับการรั่วไหลไม่พบการรั่วไหล <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีที่รั่วไหลที่บริเวณถังเก็บ <input checked="" type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด <input type="checkbox"/> เป็นสารเคมีที่รั่วไหลได้ถูกตรวจสอบและนำไปยังถังเก็บที่รองรับการรั่วไหล *กรณีเป็น H ₂ SO ₄ ห้ามใช้ผ้าคลุมผ้าโดยคร่าว
PO	Prepare <input type="checkbox"/> ล้างชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ให้รางวัล <input type="checkbox"/> ล้างถุงมือและรองเท้าที่ใส่สารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างแว่นตากันสารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างเสื้อผ้าของผู้ปฏิบัติงาน <input type="checkbox"/> ดำเนินการทำความสะอาดถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอกกั้น Location #2
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าปลอกกั้นตามระดับของถังเก็บที่ <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของสายไฟฟ้าบนถังเก็บสารเคมีที่มีความถี่และมีความร้อนที่เข้ากันได้ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด

CERTIFICATE OF ANALYSIS

PRODUCT NAME : Ammonium Hydroxide 27%

MANUFACTURING DATE : 04/12/2025

CHEMICAL NAME : Ammonium Hydroxide

EXPIRY DATE : 04/12/2026

CHEMICAL FORMULA : NH_4OH

LOT NO. : 01-525/2025

NO.	ITEM	UNIT	SPECIFICATION	RESULT
1	Ammonium Hydroxide	%w/w	27±1	27.39
2	Specific Gravity @15.5°C	-	0.902 - 0.906	0.903

R

A

04/12/2025



กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA B. GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☒ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

รวม/	<input checked="" type="checkbox"/> ประเมินสภาพความพร้อมของรถเครนโดยกรมสวัสดิการ <input type="checkbox"/> ทดสอบเครนแล้วผ่านการตรวจความปลอดภัยแล้ว (กรณีเป็นเครนเก่าใหม่ หรือเครนอายุเกิน 6 เดือน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือผ่านการตรวจสอบจากช่างไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่สามารถใช้งานได้ (โดยไม่พร้อมใช้งาน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่สามารถใช้งานได้ (โดยไม่พร้อมใช้งาน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่สามารถใช้งานได้ (โดยไม่พร้อมใช้งาน)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีที่ปนเปื้อน น้ำมัน หรือวัสดุ <input type="checkbox"/> ทดสอบแล้วผ่านการตรวจความปลอดภัยแล้ว และอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน (โดยไม่พร้อมใช้งาน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าผ่านการตรวจสอบแล้ว และอยู่ในระยะเวลาที่สามารถใช้งานได้ (โดยไม่พร้อมใช้งาน)
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>Fec13</u> เอกสารนำส่งเลขที่ _____	
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถยกยาสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือร้าว <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	<input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายบ่งชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน _____ (ตาม Certificate ของสารเคมีนั้น) หมายเหตุ _____ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน _____
PO	Prepare <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบป้องกันสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เฝ้าระวัง <input type="checkbox"/> สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> สวมแว่นตาที่สารเคมี <input type="checkbox"/> ความพร้อมของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินงานก่อนการยกสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input checked="" type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอกกั้น	Location #1 <u>WTP</u> <input checked="" type="checkbox"/> สวมหน้ากากกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันกระแทก <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแท่งกั้น <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุอุดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ที่ล้างตา/ล้างหน้าฉุกเฉินพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขนถ่ายน้ำเปลี่ยนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าปลอกกั้นตามชนิดของถังเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของสายล่อฟ้ากับสายดินตามชนิดและมีการรองรับน้ำหนัก	<input checked="" type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด
PO	การขนถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีก่อนเติม <u>29.3%</u> <input type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน <u>2000 kg</u> <input checked="" type="checkbox"/> ต้องอยู่ห่างจากท่อระบายน้ำ 2 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> ท่อขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่เหนือระดับของถังเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ท่อขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่เหนือระดับของถังเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังออกจากรถและสายล่อฟ้าที่ปลายสายให้สนิท <input type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด	<input type="checkbox"/> ระดับสารเคมีหลังเติม <u>99.5%</u> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องวัดความดันถังเคมี <u>0.9 MPa</u> <input type="checkbox"/> ไม่มีความดันออกจากรถและสาย <input checked="" type="checkbox"/> นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปถังเก็บที่ท่าหนวด <input type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีหกที่ถังเก็บหรือบนถัง <input checked="" type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด <input checked="" type="checkbox"/> เป็นสารเคมีที่ได้ออกจากภาชนะบรรจุและนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บสารเคมี *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้ผ้าคลุมผ้าโดยคร่าว
PO	Prepare <input type="checkbox"/> ตรวจสอบป้องกันสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เฝ้าระวัง <input type="checkbox"/> สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> สวมแว่นตาที่สารเคมี <input type="checkbox"/> ความพร้อมของอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> ดำเนินงานก่อนการยกสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลอกกั้น	Location #2 _____ <input type="checkbox"/> สวมหน้ากากกันสารเคมี <input type="checkbox"/> หมวกกันกระแทก <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแท่งกั้น <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ล้างตา/ล้างหน้าฉุกเฉินพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขนถ่ายน้ำเปลี่ยนที่นำมาใช้ถูกต้อง.....นิ้ว
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อทางไฟฟ้าปลอกกั้นตามชนิดของถังเคมี <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของสายล่อฟ้ากับสายดินตามชนิดและมีการรองรับน้ำหนัก	<input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด

บริษัท เอเชียนเคมีคัล จำกัด

85/1 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมเวทโกรว์ อ.บางนา-ตราด
ต.บางสมกร อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
โทร. (66-38) 570150-2 แฟกซ์. (66-38) 570149,441
E-mail : sales@acc1976.com



ASIAN CHEMICAL CO., LTD.

85/1 Moo 5, Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Road,
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24130 THAILAND
Tel. (66-38) 570150-2 Fax. (66-38) 570149,441
E-mail : sales@acc1976.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Commodity : Ferric Chloride Solution 46%
Product code : 8-312-1
Manufacturing Date : 14/11/2025
Expired Date : 13/11/2026
Batch No. : 6111425-04
Packing : Bulk.
Your Ref. : -
Our Ref. : 193/2025

<u>Parameter</u>	<u>Unit</u>	<u>Specification</u>	<u>Actual value</u>	<u>Result</u>
1. Appearance	-	Reddish brown Clear solution	as Spec.	Passed
2. Ferric Chloride (as FeCl_3) (w/w)	%	46 min.	46.53	Passed
3. Ferrous Chloride (as FeCl_2) (w/w)	%	0.50 max.	0.06	Passed
4. Free Acid (as HCl) (w/w)	%	0.75 max.	0.45	Passed
5. Insoluble Matter (w/w)	%	0.10 max.	0.008	Passed
6. Specific Gravity (at 25°C)	-	1.5 min.	1.508	Passed

DATE : 15/11/2025

DATE : 15/11/2025



รปค	ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>โซดาไฟ</u> <input checked="" type="checkbox"/> ประเมินความเสี่ยงก่อนนำส่งสารเคมีจากหน่วยงานผู้ส่งโดยรวบด้วยลายเซ็น <input checked="" type="checkbox"/> ประเมินความเสี่ยงก่อนนำส่งสารเคมีจากหน่วยงานผู้รับโดยรวบด้วยลายเซ็น <input type="checkbox"/> ทดสอบหาปริมาณการปนเปื้อนของสารเคมี (กรณีเป็นสารเคมีใหม่ หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ใช้ในการบรรจุสารเคมี (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน) หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน หมายเหตุ: กรณีเป็นสารเคมีที่นำส่งโดยหน่วยงานผู้ส่งโดยรวบด้วยลายเซ็น และกรณีเป็นสารเคมีที่นำส่งโดยหน่วยงานผู้รับโดยรวบด้วยลายเซ็น	จำนวนถัง <u>1190 ถัง</u> <input checked="" type="checkbox"/> ทดสอบหาปริมาณการปนเปื้อนของสารเคมีจากหน่วยงานผู้ส่งโดยรวบด้วยลายเซ็น <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี <input type="checkbox"/> ทดสอบหาปริมาณการปนเปื้อนของสารเคมี (กรณีเป็นสารเคมีใหม่ หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ใช้ในการบรรจุสารเคมี (กรณีเป็นอุปกรณ์ใหม่ หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน) หรือเคยถูกใช้ 6 เดือน
PO	รายละเอียดสารเคมี <u>NaOH</u> ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>NaOH</u> เอกสารกำกับสารเคมี	เอกสารกำกับสารเคมี
PO/ LSM/ LSO	<input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ติด *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น	<input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายบ่งชี้ชนิดสัญลักษณ์ของสารเคมีที่รัด
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <u>1.5</u> (ตาม Certificate ของสารเคมีใหม่) หมายเหตุ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์	<input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
PO	<u>Prepare</u> <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมีที่มีอยู่บริเวณผู้รับ <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การเตรียมของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> กำจัดของเสียก่อนการกำจัดสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> มีผู้ดูแลสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปิดกั้น	<u>Location #1 WTP</u> <input checked="" type="checkbox"/> ล้างหน้ากากกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input checked="" type="checkbox"/> ปกป้องการจากรังสีแสงที่อันตราย <input checked="" type="checkbox"/> วัตถุถูกจัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ที่ตั้งทางไฟฟ้าถูกจัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ขาดการเปลี่ยนแปลงที่นำมาใช้ถูกต้อง <u>1.5</u> นิ้ว
PO	<u>Permit</u> <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าและถังรองรับสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของถังลำเลียงและถังรองรับสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง	<input checked="" type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด
PO	<u>การขนส่งสารเคมี</u> <input type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถัง <u>38.5% = 5486 kg.</u> <input type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน <u>7790 kg.</u> <input type="checkbox"/> ถังอยู่บริเวณระยะห่างจากถังเก็บ 2 เมตร <input type="checkbox"/> การขนส่งสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของหน่วยงานผู้ส่ง <input type="checkbox"/> การขนส่งสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของหน่วยงานผู้รับ <input type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังรองรับการทิ้งและถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> นำถังรองรับการทิ้งและถังรองรับการทิ้งไปกำจัดที่ถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด	<input type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถัง <u>93.2% = 13281 kg.</u> <input type="checkbox"/> เครื่องวัดระดับถัง <u>0.930</u> <input type="checkbox"/> ปิดกั้นการเข้าถึงถังรองรับการทิ้งและถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> นำสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้งไปกำจัดที่ถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด <input type="checkbox"/> เป็นสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้งและถังรองรับการทิ้ง *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้ถังรองรับการทิ้ง
PO	<u>Prepare</u> <input type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมีที่มีอยู่บริเวณผู้รับ <input type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างถังป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> การเตรียมของอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> กำจัดของเสียก่อนการกำจัดสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> มีผู้ดูแลสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปิดกั้น	<u>Location #2</u> <input type="checkbox"/> ล้างหน้ากากกันสารเคมี <input type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> ปกป้องการจากรังสีแสงที่อันตราย <input type="checkbox"/> วัตถุถูกจัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ตั้งทางไฟฟ้าถูกจัดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขาดการเปลี่ยนแปลงที่นำมาใช้ถูกต้อง นิ้ว
PO	<u>Permit</u> <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าและถังรองรับสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของถังลำเลียงและถังรองรับสารเคมีที่ถังรองรับการทิ้ง	<input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Product : CAUSTIC SODA 50%
Chemical Name : Sodium hydroxide 50%
Sampling Point : TK-9301
Analysis Date/Lot No. : 231225
Delivery Date : 24/12/2025
Customer : INTERPRETIVE CO., LTD.
Container/ Truck No. : 700-3880

Analysis Item	unit	Specification	Result	Analytical method
1.Appearance	-	Clear,colorless	Clear,colorless	Visual Inspection
2.Specific Gravity @30 °C	-	1.513 - 1.523	1.519	Hydrometer
3.Sodium Hydroxide (NaOH)	% w/w	50 ± 0.5	50.08	Titration
4.Sodium Carbonate (Na ₂ CO ₃)	% w/w	0.2 Max.	0.09	Titration
5.Sodium Chloride (NaCl)	% w/w	0.03 Max.	0.008	Ion Chromatography
6.Ferric Oxide (Fe ₂ O ₃)	% w/w	0.001 Max.	0.00026	Spectrophotometer

Remark :

Appro

- Reported analysis refer to submitted sample only. This document has been produced with the written approval of AGC Vinythai Public Company Limited authorized person. This document has been produced electronically and bears no signature.

AGC Vinythai Public Company Limited

Registration No./Tax ID. 010756000395

202 Moo 1, Suksawadi Road,
Pakklongbangplakod Subdistrict, Phra Samut Chedi District,
Samut Prakan 10290

Tel: +66 2 463 6345-8 Fax: +66 2 816 2054

www.agcvinythai.com

P1-FR-QCP-CO-0016 Rev.1: 01-Mar-2023



กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA 3.GPJMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☒ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

No. 2910

PO	รายละเอียดการเดิน ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>H2SO4</u> เอกสารอ้างอิงที่
PO/ LSM/ LSO	ผลการตรวจถ่ายสารเคมี <input type="checkbox"/> ภาพและบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยรั่ว <input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายบ่งชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่ชัด <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ที่ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <u>1.84</u> (ตาม Certificate ของสารเคมีที่) <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน หมายเหตุ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์
PO	Prepare <input checked="" type="checkbox"/> ล้างชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้มีประวัติ <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถุงมือและรองเท้าที่สัมผัสสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างแว่นตาที่สัมผัสสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การทำความสะอาดอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> กำจัดของเสียที่เกิดจากการจัดการสารเคมีที่ตรงกับภาชนะที่ใส่ <input checked="" type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลดออก Location #1 <u>MCT</u> <input checked="" type="checkbox"/> ล้างหน้ากากที่สัมผัสสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input checked="" type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน <input checked="" type="checkbox"/> วัสดุอุดชั้นอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ที่ตั้งภาชนะที่บรรจุสารเคมีพร้อมใช้งาน <input checked="" type="checkbox"/> ขวดแก๊สที่เปลี่ยนที่เข้ามาใช้ถูกต้อง <u>1-3</u> ตัว
PO	Permit <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต้องเข้าแปลงถูกต้องตามระดับของถังเคมีทั้ง <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต้องของสายลวดเชื่อมและสายเคเบิลที่มีสายที่แรงและมีขนาดรับน้ำหนัก <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้อาณัติเปิด
PO	การขนถ่ายสารเคมี <input type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเคมี <u>15.1 = 294 kg.</u> <input type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน <u>1509 kg.</u> <input checked="" type="checkbox"/> ต้องอยู่ห่างจากถังเคมีอย่างน้อย 2 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> ถังเคมีต้องปิดสนิทตลอดเวลาขณะขนถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถังเคมีต้องไม่อยู่ในสภาวะที่ร้อนเกินไป <input checked="" type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังออกจากถังและสายเคเบิลเคมี หรือถังรองรับ <input checked="" type="checkbox"/> ห้ามท่อและสายเคเบิลเข้าใกล้ถังเคมีและถังเคมีที่ปล่อยสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ใต้อาณัติเปิด Location #2 <input type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเคมี <u>98% = 19</u> <input type="checkbox"/> เครื่องวัดระดับสารเคมี <u>10:20</u> <input checked="" type="checkbox"/> มีชุดความปลอดภัยที่ออกจากถังและสาย <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะที่ถังเคมีที่ตรงกับภาชนะที่ใส่ในถังเคมีที่ใส่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีที่รั่วไหลที่ถังเคมีที่ใส่ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้อาณัติเปิด <input type="checkbox"/> เป็นสารเคมีชนิดที่นำไปใช้ถูกต้องจากภาชนะบรรจุและนำไปใช้ *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้ผ้าคลุมที่เปียก
PO	Prepare <input type="checkbox"/> ล้างชุดป้องกันสารเคมีทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้มีประวัติ <input type="checkbox"/> ล้างถุงมือและรองเท้าที่สัมผัสสารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างแว่นตาที่สัมผัสสารเคมี <input type="checkbox"/> การทำความสะอาดอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> กำจัดของเสียที่เกิดจากการจัดการสารเคมีที่ตรงกับภาชนะที่ใส่ <input type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลดออก Location #2 <input type="checkbox"/> ล้างหน้ากากที่สัมผัสสารเคมี <input type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแผงกั้นถนน <input type="checkbox"/> วัสดุอุดชั้นอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ตั้งภาชนะที่บรรจุสารเคมีพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขวดแก๊สที่เปลี่ยนที่เข้ามาใช้ถูกต้อง <u>1-3</u> ตัว
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมต้องเข้าแปลงถูกต้องตามระดับของถังเคมีทั้ง <input type="checkbox"/> การเชื่อมต้องของสายลวดเชื่อมและสายเคเบิลที่มีสายที่แรงและมีขนาดรับน้ำหนัก <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้อาณัติเปิด



บริษัท วิทย์คอร์ป โปรดักส์ จำกัด
WITCORP PRODUCTS LTD.

COA No. : S23-98-P-2025-6992

Issue date : 18-Dec-25

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer: บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
Product: Sulphuric acid
Packing: Bulk
Lot No.: W-20251030
MFD.: 30-Oct-25
EXP.: 29-Oct-27

Item	Unit	Specification	Results
Appearance	-	Slightly milky white	Slightly milky white
Purity	%	98.00 Min	98.46
Iron (Fe)	ppm	50.00 Max	1.60
Specific gravity at 15 °C	-	1.830 - 1.840	1.840



The results shown in this Certificate of Analysis (COA) specifically refer to the sample(s) tested. They do not represent any assurance or warranty. Unauthorized reproduction of any part of this COA is prohibited. Please refrain from making any alterations or modifications. In whole or in part, as we disclaim any responsibility for damages resulting from such actions.

Phropradaeng Plant 78 Moo 2, Soi Watkoe, Suksawat Road, Pakkhiangbangplakot, Phrasamutchedi, Samut Prakan 10290

โรงงานพระประแดง 78 หมู่ 2 ซอยวัดโคก สุขสวัสดิ์ ตำบลปากคลองบางปลากด อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสุพรรณบุรี 10290

Tel : +66 2425 1337 ext. 304 | Email: wcp@witecorp.co.th | www.witecorp-products.com

P-PTV-LQ-413-06

แบบตรวจสอบการขงก่ามสารเคมี

แบบตรวจสอบการนํ้ายสารเคมี	
วันที่	เลขทะเบียน
12/12/2568	67-3138
<div style="background-color: black; height: 40px; width: 100%;"></div>	
<input checked="" type="checkbox"/> ปะปนสารเคมีจากถังเก็บของถังเก็บโดยความดันอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีมีรอยแตกหรือรอยรั่ว (กรณีพบรอยแตกขนาดเล็ก หรือรอยแตกใหญ่ 5 เลื่อน) (ถ้าไม่พบรอยแตก) <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น (กรณีพบอุปกรณ์ป้องกัน หรือพบอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น) (ถ้าไม่พบอุปกรณ์)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบสารเคมีจากถังเก็บ หรือพบสารเคมี <input type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีมีรอยแตกหรือรอยรั่ว และอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น 5 เลื่อน (ถ้าไม่พบรอยแตก) <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น และอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น (ถ้าไม่พบอุปกรณ์)
หมายเหตุ: กรณีพบรอยแตกขนาดเล็ก หรือพบรอยแตกขนาดใหญ่ 5 เลื่อน อุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น หรือพบอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น (ถ้าไม่พบอุปกรณ์)	
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง <u>NaOH</u> เลขการนำส่งเลขที่ _____
PO/LSM/LSO	สภาพการเก็บถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีมีรอยแตกหรือรอยรั่ว <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ใกล้ <input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายแจ้งภัย/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รัด
PO/LSM/LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input type="checkbox"/> ผ่าน (ตาม Certificate ของสารเคมี) <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน หมายเหตุ: _____ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์
PO	Prepare Location #1 <u>WTP</u> <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บสารเคมีที่มีผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บและรองเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input checked="" type="checkbox"/> มีถังเก็บสารเคมีอยู่ใกล้ภาชนะรองรับ <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล
PO	การถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีก่อนถ่าย <u>74.2 %</u> <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีก่อนถ่าย <u>980 Kg</u> <input checked="" type="checkbox"/> ต้องอยู่ระดับต่ำกว่าจากถังเก็บ 2 เมตร <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีต้องอยู่ใกล้ถังเก็บสารเคมี
PO	Location #2 <u>MCT</u> <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บและรองเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ล้างถังเก็บสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input checked="" type="checkbox"/> มีถังเก็บสารเคมีอยู่ใกล้ภาชนะรองรับ <input checked="" type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> การเชื่อมต่อของถังเก็บสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Product : SODIUM HYPOCHLORITE 10%
Chemical Name : Sodium hypochlorite 10%
Sampling Point : VE-0706D
Analysis Date/Lot No. : 111225
Delivery Date : 11/12/2025
Customer : INTERPRETIVE CO., LTD.
Container/ Truck No. : 67-3138

Analysis Item	unit	Specification	Result	Analytical method
1.Appearance	-	Clear, yellow	Clear, yellow	Visual Inspection
2.Specific Gravity / Temp. (°C)	-	-	1.218/25.0	Hydrometer
3.Available Chlorine	% w/w	10.0 Min.	12.20	Titration
4.Free Alkali as NaOH	% w/w	1.5 Max.	0.74	Titration

Remark :

Date: 11/12/2025

- Reported analysis refer to submitted sample only. This report shall not be reproduced except in full, without written approval of AGC Vinythai Public Company Limited authorized person. This document has been produced electronically and bears no signature.

AGC Vinythai Public Company Limited

Registration No./Tax ID. 010756000395

202 Moo 1, Suksawadi Road,
Pakklongbangplakod Subdistrict, Phra Samut Chedi District,
Samut Prakan 10290

Tel: +66 2 463 6345-8 Fax: +66 2 816 2054

www.agcvinythai.com

P1-FR-QCP-CO-0016 Rev.1: 01-Mar-2023

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☒ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขง่ายสารเคมี

แบบตรวจสอบการขนส่งสารเคมี	
วันที่	25/11/68
เลขทะเบียนรถ	2 ขน-90
รถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> ประเภทยาหน้การขนส่งของรถบรรทุกโดยกรมจัดสรร <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดใหญ่ หรือรถบรรทุก 6 ล้อ) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีการนำสินค้าไปขาย หรือใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดเล็ก หรือรถบรรทุก 3 ล้อ) <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดเล็ก หรือรถบรรทุก 3 ล้อ) <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดเล็ก หรือรถบรรทุก 3 ล้อ) <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดเล็ก หรือรถบรรทุก 3 ล้อ) <input type="checkbox"/> รถบรรทุกขนส่งทางบกโดยกรมจัดสรร (รถบรรทุกขนาดเล็ก หรือรถบรรทุก 3 ล้อ)
PO	รายละเอียดสารเคมี ชื่อสารเคมีที่นำส่ง 305 7A4 เลขสารที่ส่งต่อที่
PO/LSM/LSO	สภาพรถบรรทุกสารเคมี <input type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือรอยร้าว <input checked="" type="checkbox"/> มีป้ายบ่งชี้ชนิด/สัญลักษณ์ของสารเคมีที่รถ <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำอยู่ที่รถ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น
PO/LSM/LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน (ตาม Certificate ของสารเคมี) <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน หมายเหตุ *แจ้ง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์
PO	Prepare Location #1 1. ทางเข้าโรงงาน <input type="checkbox"/> สวมชุดป้องกันสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> สวมหน้ากากกันสารเคมี <input type="checkbox"/> สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> สวมแว่นตาที่สารเคมี <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแท่งกั้นถนน <input type="checkbox"/> ความพร้อมของอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> กำจัดแรงดันและการจัดการกับสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> ที่ถังตามมีนักฉุกเฉินพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขาดแต่แผ่นที่นำมาใช้ฉุกเฉิน.....ไว้ <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลดกลับ
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าและอุปกรณ์ของถังเคมีที่ถัง <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้ตำแหน่งปิด <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของสายลำเลียงบนถังสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก
PO	การขนถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเดิม 0 ลิ. <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเดิม 1 ลิ. <input checked="" type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 1 ลิ. <input type="checkbox"/> ต้องอยู่ใต้ระยะห่างจากถังเก็บ 2 เมตร <input type="checkbox"/> ปิดสายการเชื่อมต่อจากถังเก็บและสายสารเคมี <input type="checkbox"/> ทนแรงดันสารเคมีต้องอยู่ต่ำกว่าความดันของถังเก็บสารเคมี <input type="checkbox"/> นำสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหลไปบรรจุถังที่กำหนด <input type="checkbox"/> ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ต่ำกว่าระดับสารเคมี <input type="checkbox"/> ไม่มีการเติมหรือรั่วไหลที่บริเวณท่อ <input type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังรองจากท่อและสายเข้าถังเคมี หรือถังรองรับ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้ตำแหน่งปิด <input type="checkbox"/> นำท่อและสายเก็บเข้าจุดยึดและปิดล็อกฝาที่มีลายฉลุให้สนิท <input type="checkbox"/> เป็นสารเคมีชนิดที่ไม่ได้ติดจากจากกระบวนการและนำไปใช้ที่อื่นที่อาจเกิดสารเคมี <input type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด *กรณีเป็น H2SO4 ห้ามใช้ผ้าสัมผัสโดยตรง
PO	Prepare Location #2 <input type="checkbox"/> สวมชุดป้องกันสารเคมีที่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> สวมหน้ากากกันสารเคมี <input type="checkbox"/> สวมถุงมือและรองเท้ากันสารเคมี <input type="checkbox"/> หมวกกันน็อก <input type="checkbox"/> สวมแว่นตาที่สารเคมี <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยแท่งกั้นถนน <input type="checkbox"/> ความพร้อมของอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> กำจัดแรงดันและการจัดการกับสารเคมีที่ถังรองรับการรั่วไหล <input type="checkbox"/> ที่ถังตามมีนักฉุกเฉินพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> มีชุดสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ขาดแต่แผ่นที่นำมาใช้ฉุกเฉิน.....ไว้ <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าพร้อมใช้งาน ปลดกลับ
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าและอุปกรณ์ของถังเคมีที่ถัง <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ใต้ตำแหน่งปิด <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของสายลำเลียงบนถังสารเคมีมีความมั่นคงและมีขารองรับน้ำหนัก



กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

AMATA 3 GRIMM POWER PLANTS (CHONBURI)

☐ ABP1 ☐ ABP2 ☒ ABP3 ☐ ABP4 ☐ ABP5

แบบตรวจสอบการขนถ่ายสารเคมี

วันที่ 25/11/69 เลขทะเบียนรถ 2 มน-99	
<div style="background-color: black; height: 50px; width: 100%;"></div>	
<p><input checked="" type="checkbox"/> ประเมินสภาพความพร้อมของรถถังโดยวิศวกรควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ทดสอบเข้มาผ่านการขนถ่ายสารเคมี (กรณีเป็นรถถังใหม่ หรือรถถังเคยใช้ 6 เดือน)</p> <p><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับการขนถ่ายสารเคมี (กรณีเป็นรถถังใหม่ หรือรถถังเคยใช้ 6 เดือน)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีสารเคมีค้างในรถถัง หรือถังว่าง</p> <p><input type="checkbox"/> ทดสอบเข้มาผ่านการขนถ่ายสารเคมี (กรณีเป็นรถถังใหม่ หรือรถถังเคยใช้ 6 เดือน)</p> <p><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ไฟฟ้าสำหรับการขนถ่ายสารเคมี (กรณีเป็นรถถังใหม่ หรือรถถังเคยใช้ 6 เดือน)</p>	
PO	รายละเอียดการขนถ่าย ชื่อสารเคมีที่นำส่ง 7770 เลขการนำส่งเลขที่
PO/ LSM/ LSO	สภาพรถถังการขนถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่มีรอยแตกหรือร้าว <input checked="" type="checkbox"/> มี SDS ประจำรถถัง ถัง OSM/CRO เพื่อทราบผลการตรวจประเมินเบื้องต้น
PO/ LSM/ LSO	ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างสารเคมี <input type="checkbox"/> ผ่าน (ตาม Certificate ของสารเคมี) <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน หมายเหตุ ถัง OSM/CRO เพื่อทราบผลการวิเคราะห์
PO	Prepare Location #1 01000126 <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังสารเคมีให้แห้งสนิทและไม่มีน้ำ <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังและรองเก็บที่ถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังที่ถังสารเคมี <input type="checkbox"/> การเตรียมของรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ถ้าถังรถถังสารเคมีมีรอยร้าวหรือรั่วซึม <input type="checkbox"/> มีถังรถถังสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าหรือถังว่าง ปลอดภัย <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> หมอนหนุนรถถัง <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยธงกั้นถนน <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซึมอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ถังรถถังสารเคมีมีถังว่าง <input type="checkbox"/> ขวดรถถังสารเคมีที่นำมาใช้ต้อง.....หัว
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าหรือถังว่าง ปลอดภัย <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของรถถังสารเคมีให้แห้งสนิทและไม่มีน้ำ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด
PO	การขนถ่ายสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเดิม 3 ลิ. <input checked="" type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 2 ลิ. <input type="checkbox"/> ต้องอยู่ห่างจากถังสารเคมี 2 เมตร <input type="checkbox"/> การขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่คนละด้านกับรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> การขนถ่ายสารเคมีต้องอยู่คนละด้านกับรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังรถถังสารเคมีและถังรถถังสารเคมี หรือถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ถังรถถังสารเคมีต้องอยู่คนละด้านกับรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> Drain Valve ของ Chemical bund อยู่ในตำแหน่งปิด <input checked="" type="checkbox"/> ระดับสารเคมีที่ถังเดิม 5 ลิ. <input checked="" type="checkbox"/> ขนถ่ายสารเคมีจำนวน 12 ลิ. <input type="checkbox"/> ปิดรถถังรถถังสารเคมีและถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังรถถังสารเคมีและถังรถถังสารเคมี หรือถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ใส่สารเคมีที่ถังรถถังสารเคมีและถังรถถังสารเคมี หรือถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด <input type="checkbox"/> เป็นสารเคมีที่ถังรถถังสารเคมีและถังรถถังสารเคมี หรือถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซึมอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ถังรถถังสารเคมีมีถังว่าง <input type="checkbox"/> ขวดรถถังสารเคมีที่นำมาใช้ต้อง.....หัว
PO	Prepare Location #2 <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังสารเคมีให้แห้งสนิทและไม่มีน้ำ <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังและรองเก็บที่ถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังที่ถังสารเคมี <input type="checkbox"/> การเตรียมของรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> ถ้าถังรถถังสารเคมีมีรอยร้าวหรือรั่วซึม <input type="checkbox"/> มีถังรถถังสารเคมีอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าหรือถังว่าง ปลอดภัย <input type="checkbox"/> ล้างถังรถถังสารเคมี <input type="checkbox"/> หมอนหนุนรถถัง <input type="checkbox"/> ปิดการจราจรด้วยธงกั้นถนน <input type="checkbox"/> วัสดุอุดซึมอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน <input type="checkbox"/> ที่ถังรถถังสารเคมีมีถังว่าง <input type="checkbox"/> ขวดรถถังสารเคมีที่นำมาใช้ต้อง.....หัว
PO	Permit <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อทางไฟฟ้าหรือถังว่าง ปลอดภัย <input type="checkbox"/> การเชื่อมท่อของรถถังสารเคมีให้แห้งสนิทและไม่มีน้ำ <input type="checkbox"/> Unloading Valve ของ Chemical Tank อยู่ในตำแหน่งเปิด

Nalco Industrial Services
Thailand 973 President Tower 15th floor, Ploenchit Rd.Bangkok

Product name 3D TRASAR 3DT125 200KG
Part Number 3DT125.15 / 7500233
Lot Number 2425RY0800
Date of Manufacture 2025.10.14
Expiry 2027.10.14

Method	Property	Unit	Specification	Result
N01099	Specific Gravity @ 25°C		1.4250-1.4580	1.4403
N01099	Specific Gravity @ 25°C		1.4250-1.4580	1.4403

Date of Issue:2025.11.24

This is to certify that on the date of manufacture, all analysis results pertaining to the above batch of product conform to the established specifications. This certificate of analysis has been issued electronically and is valid without handwritten signature.

For queries and further assistance, please contact your respective Nalco representative.

Nalco Industrial Services
Thailand 973 President Tower 15th floor, Ploenchit Rd.Bangkok

Product name NALCO 3DT394 251KG
Part Number 3DT394.15 / 7503408
Lot Number 3465RY0400
Date of Manufacture 2025.10.02
Expiry 2027.10.02

Method	Property	Unit	Specification	Result
N01030	Physical Appearance		Clear to hazy, colorless to orange liquid	Conforms

Date of Issue:2025.11.24

This is to certify that on the date of manufacture, all analysis results pertaining to the above batch of product conform to the established specifications. This certificate of analysis has been issued electronically and is valid without handwritten signature.

For queries and further assistance, please contact your respective Nalco representative.

Nalco Industrial Services
Thailand 973 President Tower 15th floor, Ploenchit Rd.Bangkok

Product name NALCO 7330 25KG
Part Number 7330.11E / 7501287
Lot Number 5475RY1100
Date of Manufacture 2025.11.21
Expiry 2026.11.21

Method	Property	Unit	Specification	Result
N01200	Neat pH @ 25°C		2-5	4
N01030	Physical Appearance		Clear, colorless to light green/yellow liquid, free from foreign matter	Conforms
N01099	Specific Gravity @ 25°C		1.01-1.05	1.03
N01866	Total Isothiazoline (Actives)	%	1.41-1.61	1.51

Date of Issue:2025.11.24

This is to certify that on the date of manufacture, all analysis results pertaining to the above batch of product conform to the established specifications. This certificate of analysis has been issued electronically and is valid without handwritten signature.

For queries and further assistance, please contact your respective Nalco representative.

การตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

บริษัท *

Dropdown

ทะเบียนรถ *

ชื่อสารเคมี *

- ☐ 50% NaOH (Sodium hydroxide)
- ☐ 35% HCl (Hydrochloric acid)
- ☐ 98% H2SO4 (Sulfuric acid)
- ☒ 10% NaOCl (Sodium hypochlorite)
- ☐ 46% FeCl3 (Ferric chloride)
- ☐ อื่นๆ:

ชื่อผู้ขับขี่ *

วันที่ตรวจสอบ *

ว ด ปปป
21 / 11 / 2025

วันที่หมดอายุ (1 เดือนจากวันที่ตรวจ) *

ว ด ปปป
21 / 12 / 2025



แบบตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและความพร้อมของรถโหลดสารเคมีและน้ำมัน

กรุณาเลือกช่องที่ตรงกับความเป็นจริง หากพบความผิดปกติจะต้องดำเนินการแก้ไขทันทีหรือก่อนการเข้าโหลดสารเคมี*

1. สภาพภายนอกตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1.1 ลักษณะการติดตั้ง ต้องมั่นคง มีการยึด ล็อค ตู้	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.2 สามารถเปิด-ปิด ตู้ได้สะดวก	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.3 ไม่ผุกร่อน ต้องไม่มีช่องว่าง ที่น้ำหรือ สัตว์ แมลง เข้าไปได้	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

2. สภาพภายในตู้ไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
2.1 ต้องมี Breaker และการตั้งค่าที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการ Short Circuit	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.2 ต้องมี Overload และการตั้งค่าที่เหมาะสม เพื่อป้องกันการทำงานเกินกำลังของ มอเตอร์	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3 อุปกรณ์ภายในตู้ จะต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานเพื่อความปลอดภัย	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3.1) ต้องไม่มี สายหลุดหลวม	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3.2) ต้องไม่มี รอยไหม้	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3.3) ต้องไม่มี ความชื้น น้ำ ภายในตู้ และ อุปกรณ์	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3.4) Terminal ต่อสายต้อง การ์ดป้องกัน	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.3.5) Ground จะต้องต่อถึงโครงตู้ และ มอเตอร์	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

3.มอเตอร์ (Motor) *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
3.1 มีการระบุการป้องกัน น้ำและฝุ่น IP54 ขึ้นไป	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.2 ระบบกราวด์มอเตอร์ ต้องต่อเนื่องทางไฟฟ้าถึง Ground ระบบที่ตู้	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.3 การติดตั้ง Motor ต้องมั่นคง มีการยึดล็อก	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.4 มีแผ่นป้าย Name plate Motor หรือเอกสารข้อมูลที่บ่งชี้ แสดงรายละเอียดตาม Name plate Motor ได้ เพื่อให้สามารถตรวจสอบข้อ 2.1 ,2.2 ได้ ให้การทำงานปลอดภัยต่อบุคคล และ อุปกรณ์	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

4. สายไฟ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
4.1 ปลั๊กไฟตัวเมียต้องมี ฝาปิด เป็น Power plug	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.2 มีการเดินระบบสายกราวด์ ต่อต่อเนื่องทางไฟฟ้า	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.3 สาย และ Plug ไฟ ไม่ชำรุด สภาพหัวปลั๊กเสียบต้อง แห้ง ไม่มีน้ำ ความชื้น สิ่งแปลกปลอมจุดต่อทางไฟฟ้า	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>


5. Ground รถ *

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
5.1 หน้าสัมผัสปากคืบ กราวด์ต้องสะอาด คืบได้ แข็งแรง	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.2 การยึด/ติดตั้งมั่นคง, ไม่หลุดหรือหลวม	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.3 มีความต่อเนื่องทางไฟฟ้า	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

6. ถังดับเพลิง (**ตรวจโดยแผนกงานความปลอดภัย**)

	ผ่าน	ไม่ผ่าน
6.1 ถังดับเพลิงมาตรฐานแรงดันก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังอยู่ในระดับปกติ	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.2 คันบีบ สลักถัง ชีลล็อคถัง พร้อมใช้งาน รวมถึงถังไม่บุบไม่เป็นสนิม	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.3 สภาพสายฉีด ต้องไม่มีการแตก/ชำรุด /การอุดตันของสายฉีด	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

ใบกำกับการส่งกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และเอกสารบันทึกชนิด
และปริมาณกากของเสีย ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

 Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)		Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 1 of 10
Procedure ระเบียบการปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัตติยาพร ปรียชัยยะ	Revision 01

เอกสารอ้างอิง

1. ทะเบียนกฎหมาย

เอกสารสนับสนุน

-

แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

1. แบบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของถังขยะ และการคัดแยกขยะ (ABP-FM-SP-034)

วัตถุประสงค์

เพื่อให้การจัดการขยะเคมีที่เกิดจากห้องปฏิบัติการ และการจัดการขยะภายในโรงไฟฟ้า มีการคัดแยกขยะอย่างเหมาะสม ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานให้เกิดความสอดคล้องทั้งในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ความต่อเนื่องทางธุรกิจและการใช้พลังงาน

ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานภายในภายใน กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

คำจำกัดความ

1. ขยะทั่วไป (General Waste) หมายถึง ขยะที่เกิดขึ้นโดยไม่ถูกปนเปื้อนหรือผสมกับสิ่งที่เป็นอันตราย แบ่งออกเป็น 3 ประเภท


1.1 **มูลฝอยติดเชื้อ** หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้ วัสดุซึ่งสัมผัสหรือสงสัยว่าจะสัมผัสกับเลือด ส่วนประกอบของเลือด ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากเลือด สารน้ำจากร่างกายของมนุษย์ หรือวัคซีนที่ทำจากเชื้อโรคที่มีชีวิต เช่น ผ้าปิดจมูก สำลี ผ้าก๊อซ ผ้าต่างๆ และท่อยาง

1.2 **มูลฝอยย่อยสลายได้** หมายถึง ขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว สามารถนำมาหมักปุ๋ยได้ เช่น เศษผัก เปลือกผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้ เศษเนื้อสัตว์ เป็นต้น แต่ไม่รวมถึงซากหรือเศษของพืช ผัก ผลไม้ หรือสัตว์ที่เกิดขึ้นจากการทดลองในห้องปฏิบัติการ เป็นต้น

Approve by:

Date:

ABP-FM-QP-001-rev.02


	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 2 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐิยาพร ปรชัยยะ	Revision 01

1.3 **มูลฝอยทั่วไป** หมายถึง ขยะประเภทอื่นๆ นอกเหนือจากขยะย่อยสลายได้ ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตราย มีลักษณะที่ย่อยสลายยาก และไม่คุ้มค่าสำหรับการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น ห่อพลาสติกใส่ขนม ถูพลาสติกบรรจุผงซักฟอก พลาสติกห่อลูกอม ขอบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถูพลาสติกเบื่อนอาหาร กล่องเบื่อนอาหาร ฟอยล์เบื่อนอาหาร ขอบหรือถุงถุงพลาสติกสำหรับบรรจุเครื่องอุปโภคด้วยวิธีรีดความร้อน เป็นต้น

2. **ขยะอันตราย (Hazardous Waste)** หมายถึง วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีลักษณะคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ ซึ่งได้แก่ ฉนวนกันความร้อน (Insulation) ภาชนะบรรจุสารเคมี น้ำมันหล่อลื่นหรือจารบีที่ใช้แล้ว เศษผ้าเบื่อนน้ำมัน ชุด PPE ที่เบื่อนน้ำมันหรือปนเปื้อนสารเคมี สารเคมีที่ใช้แล้ว Resin จากระบบบำบัดน้ำ Spare Part ที่ใช้แล้วหรือหมดอายุที่มีส่วนผสมของวัสดุ อันตราย หลอดไฟ แบตเตอรี่ ถ่านแบตเตอรี่ กระป๋องสเปรย์ ตลับหมึกพิมพ์ ปากกาเคมี ที่ใช้แล้ว หรือ หมดสภาพการใช้งาน เป็นต้น

3. **ขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)** ของเสียไม่อันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น กากตะกอนบำบัดทำน้ำให้ใส ฟیلเตอร์กรองอากาศ ฟیلเตอร์กรองน้ำ เป็นต้น

4. **ขยะมีค่า (Valuable Waste)** หมายถึง ขยะมูลฝอย ขยะทั่วไป หรือขยะอันตราย ที่สามารถนำไป Recycle ด้วยวิธีการที่ถูกต้อง เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือทำประโยชน์อย่างอื่นได้อีก ซึ่งได้แก่ เศษกระดาษ กล่องกระดาษเศษพลาสติก เศษโลหะ เศษไม้ ลังไม้ น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว กระป๋องเครื่องดื่ม ขวดพลาสติก ขวดแก้ว ถังน้ำมัน หรือ ตลับหมึกพิมพ์ ที่ใช้แล้ว เป็นต้น

 Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)		Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 3 of 10
Procedure ระเบียบการปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรียายะ	Revision 01

ข้อควรปฏิบัติ/ข้อเตือนระวัง (หากไม่มีให้ใส่เครื่องหมาย – ได้หัวข้อนั้นๆ)

- ด้านความปลอดภัย
 - ควรมีการติดแท็กเพื่อชี้บ่งที่ถูขยยะทุกครั้งก่อนทิ้ง เพื่อป้องกันการทิ้งผิด และเป็นการจัดการที่ถูกต้อง
- ด้านสุขภาพอนามัย
 -
- ด้านสิ่งแวดล้อม
 - ระหว่างมีการจัดเก็บ หรือขนถ่าย ต้องมีการจัดการที่ถูกต้อง เพื่อป้องกันการหกรั่วไหลและปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่

อุปกรณ์ PPE ขั้นพื้นฐานในการเข้าพื้นที่การผลิตฯ ทั้งหมด คือ รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย หมวกนิรภัย เสื้อแขนยาว


ขั้นตอนที่ต้องสวม PPE เพิ่มเติม	รายการ PPE ที่ต้องสวมใส่	หมายเหตุ
การจัดเก็บและการคัดแยก	PPE ขั้นพื้นฐาน, ถุงมือ, ผ้าปิดจมูก	

หมายเหตุ : กรณีที่ในขั้นตอนการปฏิบัติงานมีระบุเนื้อหาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม หรือสุขภาพแล้ว ไม่จำเป็นต้องระบุแยกในข้อควรปฏิบัติ แต่ให้ขีดเส้นใต้และเน้นตัวหนาในประโยค

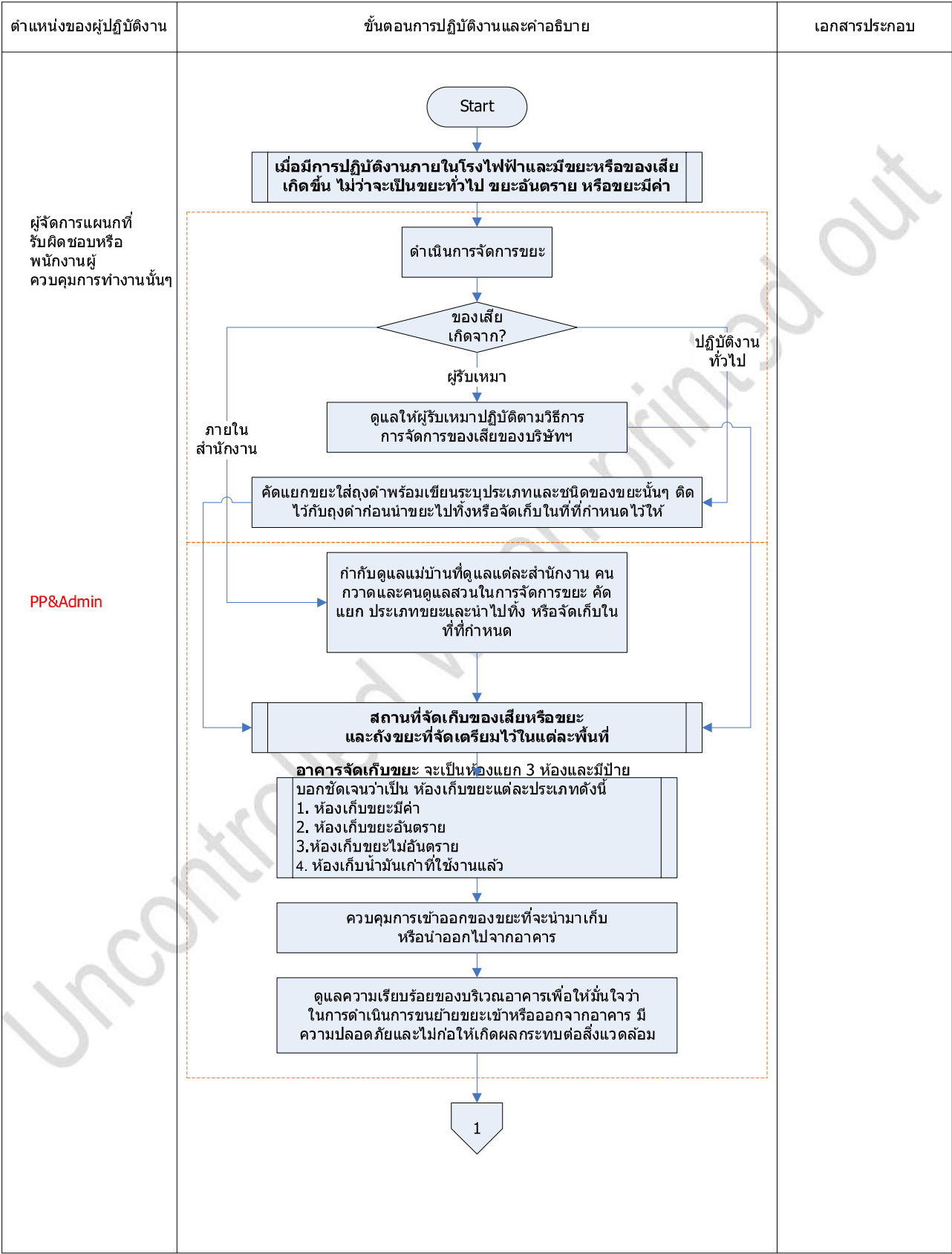
Approve by:


Date:

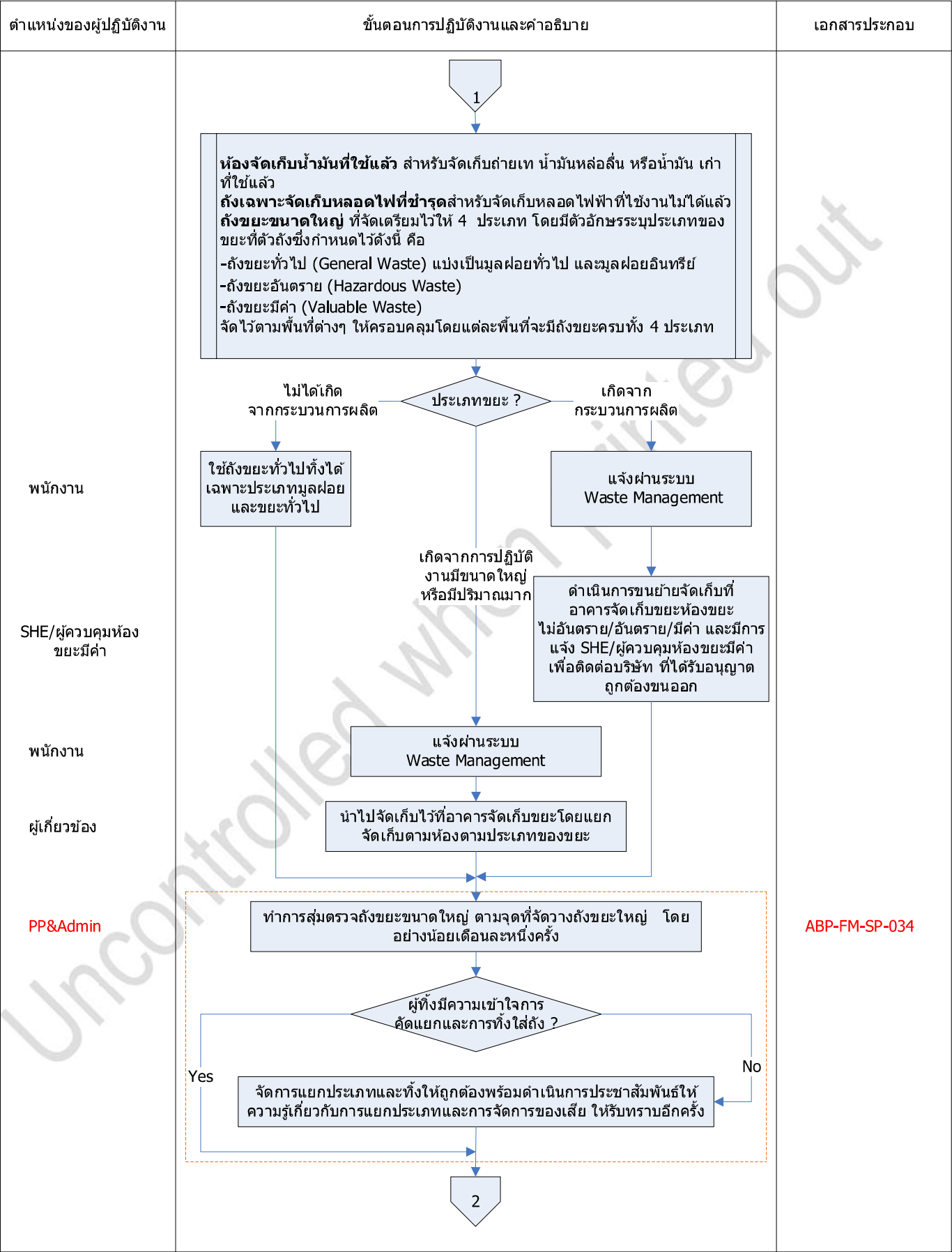
ABP-FM-QP-001-rev.02


	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 4 of 10
Procedure ระเบียบการปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Revision 01

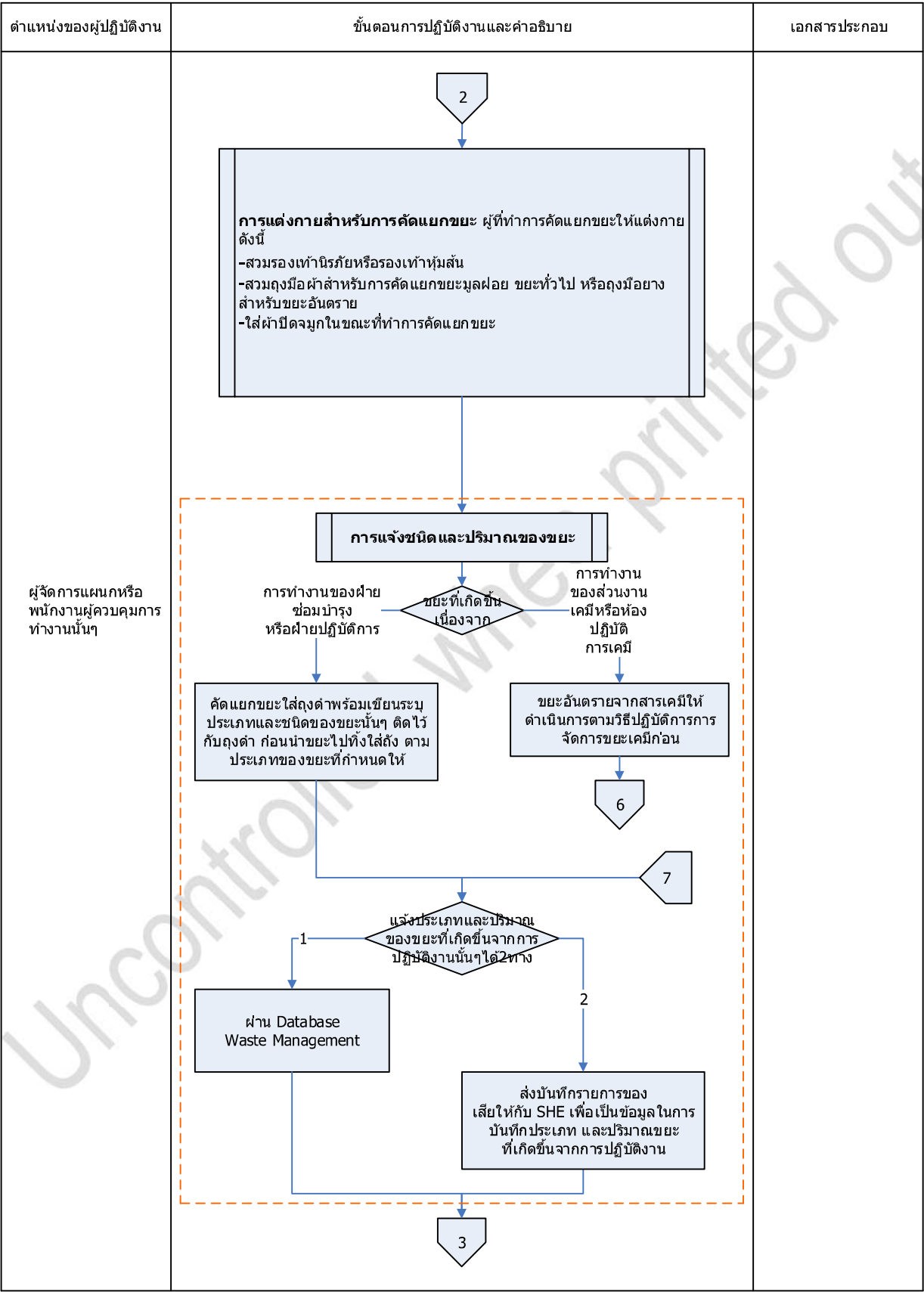
วิธีการปฏิบัติงาน




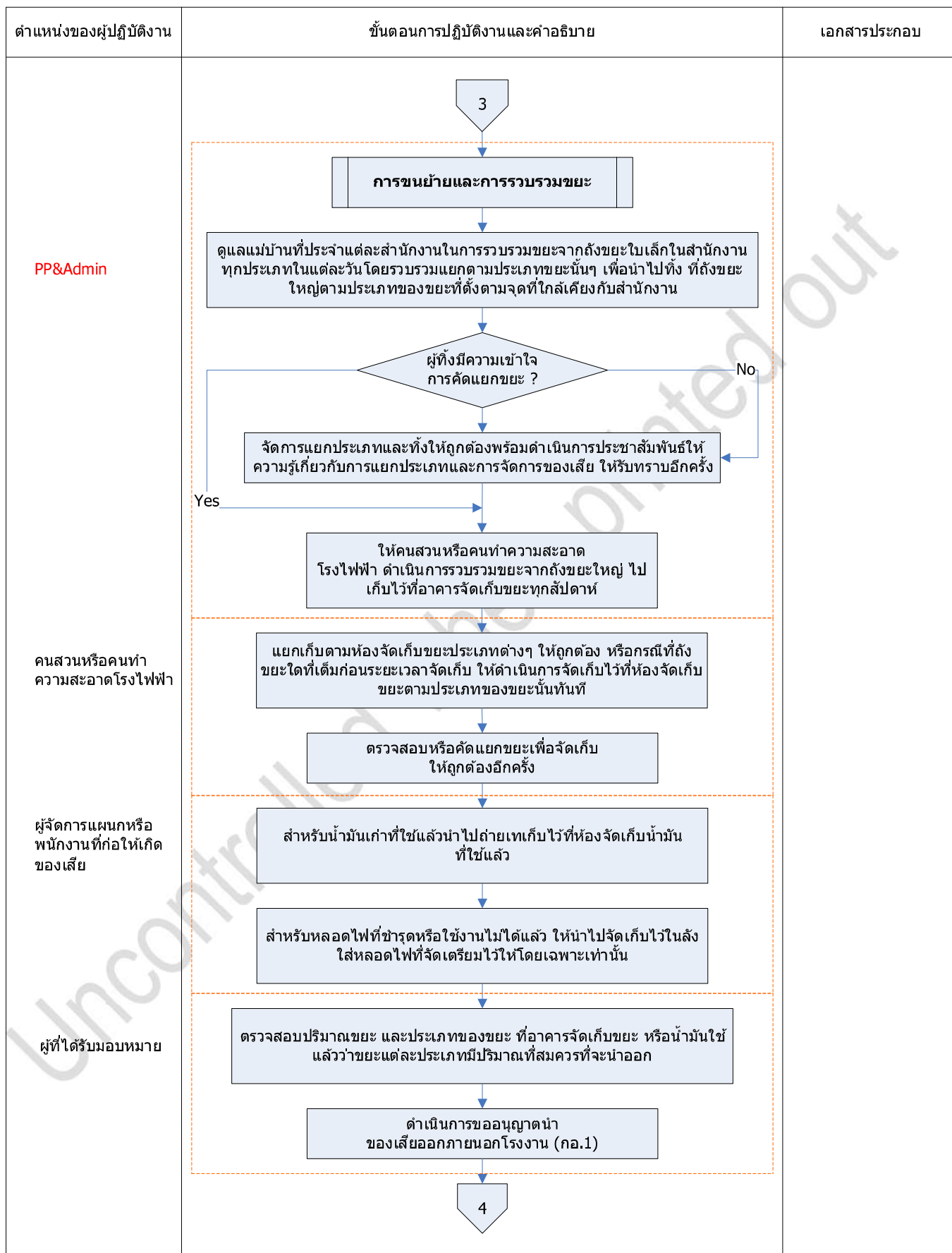
	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 5 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Revision 01



	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 6 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Revision 01




 Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)		Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Page 7 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย		Revision 01

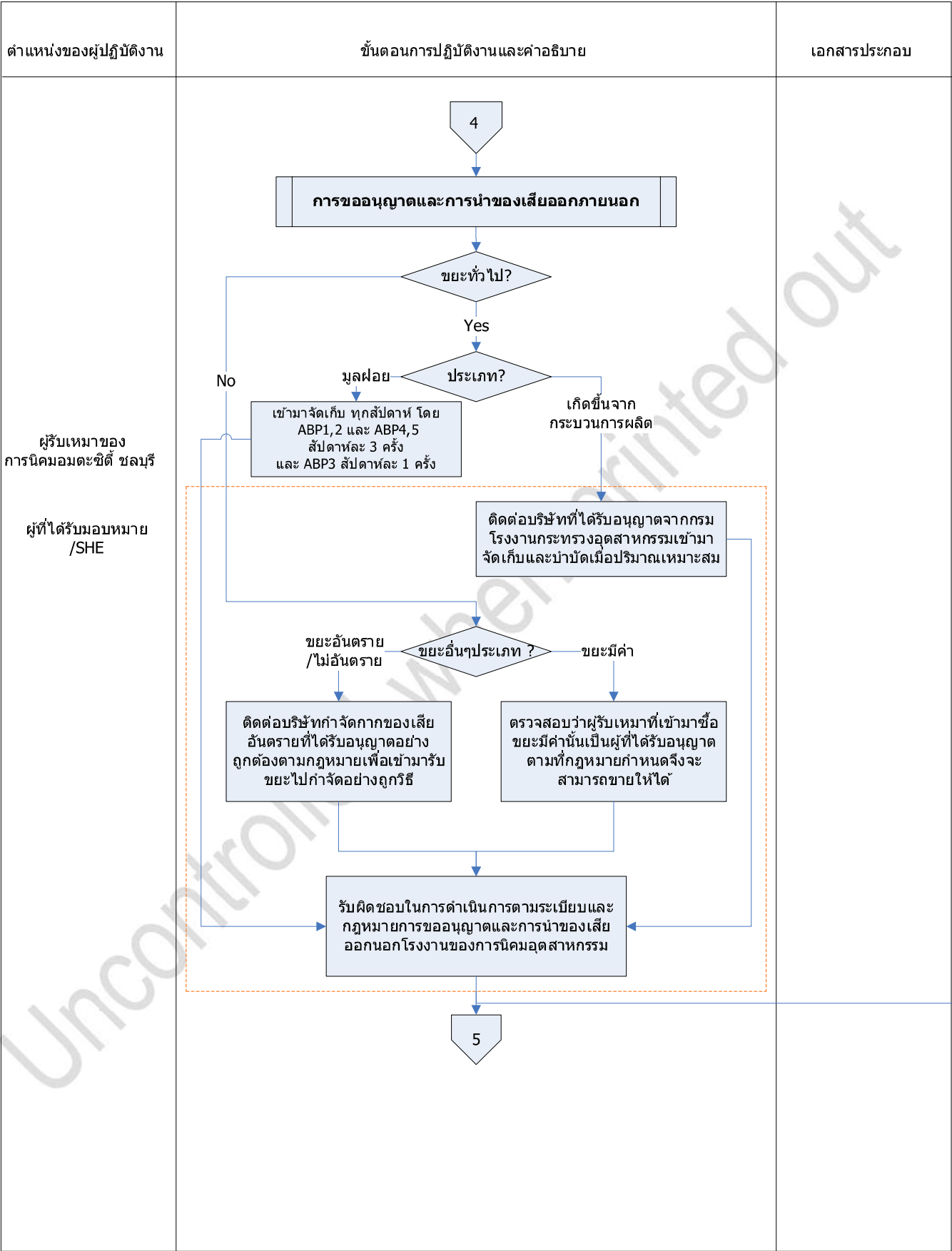



Approve by:

Date:


ABP-FM-QP-001-rev.02

	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 8 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Revision 01



	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 9 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรียชัยยะ	Revision 01

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
	<div data-bbox="791 371 863 472"> <div>5</div> </div> <div data-bbox="469 479 1184 553"> <div>การปฏิบัติตามกฎหมายสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว โดยส่วนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมฯ</div> </div> <div data-bbox="432 620 1219 1189"> <div> 1. จัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน 2. มีการกำหนดการจัดเก็บ ในการแยกสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นอันตรายและไม่อันตรายออกจากกันอย่างชัดเจน 3. ต้องได้รับอนุญาตแบบ กอ.1 ยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จึงนำสิ่งปฏิกลฯออกนอกบริเวณโรงงาน และต้องทำการยื่นขออนุญาตล่วงหน้าก่อน 90 ก่อนสิ้นปีปฏิทิน 4.ต้องส่งสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตรายให้กับผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเท่านั้น ในกรณีที่จะใช้บริการของผู้อื่นในการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว จะต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 5. ต้องมีใบกำกับการขนส่งเมื่อนำของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง และแจ้งทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (กอ.2) 6.ตรวจสอบผู้รับดำเนินการสำหรับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วผ่านระบบการรายงานส่วนกลาง 7. ต้องรายงานการจัดเก็บที่ยังไม่ได้มีการจัดการ และการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในโรงงาน ในรอบปีที่ผ่านมา ต้องรายงานการดำเนินการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบการรายงานส่วนกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 1 เมษายน ของปีถัดไป </div> </div> <div data-bbox="754 1285 898 1352"> <div>End</div> </div>	

	Amata B.Grimm Power Plants (Chonburi) กลุ่มโรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)	Controlled Document เอกสารควบคุม	Prepared by: จัดเตรียมโดย	Page 10 of 10
Procedure ระเบียบการ ปฏิบัติงาน	ABP-EP-004	Waste Management การจัดการของเสีย	Nattiyaporn Parichaiya นัฐติยาพร ปรชัยยะ	Revision 01

ตำแหน่งของผู้ปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการปฏิบัติงานและคำอธิบาย	เอกสารประกอบ
<p>Chemist</p>	<div> <div>6</div> <div> <div>การจัดการขยะเคมี</div> <div> <p>รับผิดชอบในการจัดเก็บ รวบรวมขยะเคมี และ รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ ในกรณีที่จะมีการส่งขยะเคมีออกไปกำจัด</p> <div> <p>การคัดแยกและจัดการขยะเคมีตามประเภท/อันตราย ดังนี้</p> <p>1.ขยะเคมีประเภทกัดกร่อน ต้องทำการปรับสภาพให้เป็นกลาง (Neutralize) ใน Neutralization Pit ก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัดของการนิคมฯ</p> <p>2.ขยะเคมีประเภทไวไฟ แยกเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะเคมีประเภทไวไฟ เพื่อรอส่งไปกำจัด</p> <p>3.ขยะเคมีประเภทไวต่อปฏิกิริยา แยกเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะเคมีประเภทไวต่อปฏิกิริยา เพื่อรอส่งไปกำจัด</p> <p>4.ขยะเคมีประเภทเป็นพิษ แยกเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะเคมีประเภทเป็นพิษ เพื่อรอส่งไปกำจัด</p> <p>ทั้งนี้ ในการเก็บรวบรวมขยะเคมีจะต้องเลือกใช้ภาชนะบรรจุที่ทำด้วยวัสดุที่ทนต่อขยะเคมีประเภทนั้นๆ เพื่อป้องกันการทำปฏิกิริยากันและการสีกกร่อนของภาชนะ</p> </div> <div> <p>ติดป้ายที่มีข้อความว่า “ขยะเคมี (Chemical Waste)” พร้อมระบุประเภท ชื่อ และ/หรือ องค์ประกอบหลักของ Waste รวมทั้งวันที่และผู้จัดเก็บ อย่างชัดเจนที่ข้างภาชนะบรรจุ</p> </div> <div> <p>ปิดฝาภาชนะบรรจุให้เรียบร้อย และจัดเก็บไว้ในบริเวณที่กำหนดเท่านั้น</p> </div> <div> <p>ขยะเคมีประเภทไวไฟและไวต่อปฏิกิริยา ต้องเก็บไว้ห่างจากกันและต้องแยกออกจากแหล่งที่มีประกายไฟ</p> </div> <div> <p>การเคลื่อนย้ายและการจัดวางจะต้องระวังไม่ให้ภาชนะเกิดการแตกหรือร่วงหล่นได้</p> </div> <div> <p>ถ้าภาชนะบรรจุเกิดการแตก รั่วไหล ต้องเปลี่ยนถ่ายใส่ภาชนะใหม่ และทำความสะอาดพื้นที่ทันที</p> </div> <div> <p>ต้องไม่ผสมขยะเคมีที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) ไว้ด้วยกัน</p> </div> <div> <p>ในการส่งขยะเคมีออกไปกำจัด ต้องแจ้งชนิดและปริมาณขยะ เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ และดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป</p> </div> </div> <div>7</div> </div> </div>	

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)

INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3

ชื่อ / Name :

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ที่อยู่ / Address :

5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ

กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25072098

วันที่ / Date : 25/07/2025

Credit Term : 30D

กำหนดชำระ / Due Date : 24/08/2025

สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)

อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่

โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257

Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
-----------------------	-------------------	-----------------	----------------------------	---------------------------

SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001)

14.00

TUB

150.00

2,100.00

เดือน ก.ค. 68

WHT 3.0% = 63.00 รวม WHT = 63.00 รวมสุทธิ 2,184.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่จะชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,100.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	147.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,247.00

TWO THOUSAND TWO HUNDRED FORTY-SEVEN BAHT ONLY (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมออมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาซอยนิคมออมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมออมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเทศบาลเมือง อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
 ประจำเดือน 21 มิ.ย. 2568 - 20 ก.ค. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
24/06/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:59:10	09:00:44
1/07/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:39:22	08:46:40
8/07/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	09:00:26	09:08:13
15/07/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	08:20:57	08:29:11
รวม		ขยะมูลฝอย : 14.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

- เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุมค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป
- บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุมค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3

ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25081778

วันที่ / Date : 25/08/2025

Credit Term : 30D

กำหนดชำระ / Due Date : 24/09/2025

สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)

อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่

โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257

Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน ส.ค. 68	53.00	TUB	150.00	7,950.00

WHT 3.0% = 238.50 รวม WHT = 238.50 รวมสุทธิ 8,268.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่จะชำระเงิน / Counter paymenty is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	7,950.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	556.50
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	8,506.50

EIGHT THOUSAND FIVE HUNDRED SIX BAHT AND FIFTY SATANG (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาโยนนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเอสโก โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer

ผู้จัดทำ / Issue by

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ก.ค. 2568 - 20 ส.ค. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
22/07/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง		System	08:35:35	08:38:22
29/07/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง		System	08:09:18	08:14:56
1/08/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง		System	08:42:01	08:50:45
4/08/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง		System	09:16:37	09:22:35
6/08/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง		System	08:46:50	08:53:05
6/08/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง		System	11:39:13	11:41:49
8/08/2568	ขยะมูลฝอย	5.00	ถัง		System	04:18:57	04:30:34
11/08/2568	ขยะมูลฝอย	6.00	ถัง		System	05:43:19	06:01:16
13/08/2568	ขยะมูลฝอย	5.00	ถัง		System	04:10:27	04:23:45
15/08/2568	ขยะมูลฝอย	5.00	ถัง		System	06:14:07	06:23:52
18/08/2568	ขยะมูลฝอย	7.00	ถัง		System	08:57:40	09:10:40
20/08/2568	ขยะมูลฝอย	5.00	ถัง		System	04:12:09	04:22:14
รวม		ขยะมูลฝอย : 53.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคำนวณและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ พาวเวอร์ จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคำนวณ"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3

ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ
กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25091769

วันที่ / Date : 25/09/2025

Credit Term : 30D

กำหนดชำระ / Due Date : 25/10/2025

สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)

อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่

โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257

Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน ก.ย. 68	38.00	TUB	150.00	5,700.00

WHT 3.0% = 171.00 รวม WHT = 171.00 รวมสุทธิ 5,928.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่จะชำระเงิน / Counter paymeny is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	5,700.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	399.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	6,099.00

SIX THOUSAND NINETY-NINE BAHT ONLY (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมออมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมออมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมออมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.-ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเอสโก โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer

ผู้จัดทำ / Issue by

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ส.ค. 2568 - 20 ก.ย. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
22/08/2568	ขยะมูลฝอย	6.00	ถัง		System	04:17:10	04:32:17
25/08/2568	ขยะมูลฝอย	6.00	ถัง		System	05:05:03	05:16:45
27/08/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง		System	04:09:55	04:17:21
29/08/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง		System	06:10:37	06:15:34
2/09/2568	ขยะมูลฝอย	5.00	ถัง		System	09:06:00	09:15:00
9/09/2568	ขยะมูลฝอย	6.00	ถัง		System	03:34:54	03:47:11
11/09/2568	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	09:01:08	09:06:15
16/09/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง		System	05:18:37	05:27:35
19/09/2568	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง		System	08:31:24	08:39:01
รวม		ขยะมูลฝอย : 38.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคัมค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ พาวเวอร์ 3 จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคัมค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3 เลขที่ / No : IU-AFS-25101810
ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด วันที่ / Date : 25/10/2025
ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ Credit Term : 30D
กรุงเทพมหานคร 10240 กำหนดชำระ / Due Date : 24/11/2025
สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)
อ้างอิง / Ref. :
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 010553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่
โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257
Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน ต.ค. 68	12.00	TUB	150.00	1,800.00

WHT 3.0% = 54.00 รวม WHT = 54.00 รวมสุทธิ 1,872.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่จะชำระเงิน / Counter paymenty is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%,ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	1,800.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	126.00
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	1,926.00

ONE THOUSAND NINE HUNDRED TWENTY-SIX BAHT ONLY (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาย่อยนิคมอมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเอสโก โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 คำธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer

ผู้จัดทำ / Issue by

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ก.ย. 2568 - 20 ต.ค. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ ปิ.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
23/09/2568	ขยะมูลฝอย	2.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	05:05:47	05:13:35
30/09/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:50:33	05:01:16
7/10/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	09:05:22	09:13:25
14/10/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:27:31	04:27:53
รวม		ขยะมูลฝอย : 12.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

- เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป
- บริษัท อมตะ พาสซิฟิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

ใบแจ้งหนี้ (ต้นฉบับ)
INVOICE (Original)

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3

ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25111893

วันที่ / Date : 25/11/2025

Credit Term : 30D

กำหนดชำระ / Due Date : 25/12/2025

สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)

อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่

โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257

Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
-----------------------	-------------------	-----------------	----------------------------	---------------------------

SG00001 ค่ากำจัดขยะ(SG00001) เดือน พ.ย. 68	17.00	TUB	150.00	2,550.00
---	-------	-----	--------	----------

WHT 3.0% = 76.50 รวม WHT = 76.50 รวมสุทธิ 2,652.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ใช้ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%, ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,550.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	178.50
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,728.50

TWO THOUSAND SEVEN HUNDRED TWENTY-EIGHT BAHT AND FIFTY SATANG (THB)

Remark : การชำระเงินล่าช้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาซอยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเอสโก โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

ผู้รับสินค้า / บริการ / Customer

ผู้จัดทำ / Issue by

ผู้รับมอบอำนาจ / Authorized Signature

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี
ประจำเดือน 21 ต.ค. 2568 - 20 พ.ย. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
21/10/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:45:37	04:47:34
28/10/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:39:10	04:40:01
4/11/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:19:49	04:28:39
11/11/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:28:30	04:37:37
18/11/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:32:41	04:42:10
รวม		ขยะมูลฝอย : 17.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ พาวเวอร์ 3 จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพร เพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

ใบแจ้งหนี้
INVOICE

รหัสลูกค้า / Customer Code : RG-AFS-ABP3

ชื่อ / Name : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ที่อยู่ / Address : 5 ถนนกรุงเทพกรีฑา แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ
กรุงเทพมหานคร 10240

เลขที่ / No : IU-AFS-25121880

วันที่ / Date : 25/12/2025

Credit Term : 30D

กำหนดชำระ / Due Date : 24/01/2026

สถานที่ / Location : AFS Chonburi (00000)

อ้างอิง / Ref. :

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี / Tax ID : 0105553004461 สาขา / Branch : สำนักงานใหญ่

โทรศัพท์ / Tel. : +6627103449 แฟกซ์ / Fax : +6623794257

Contract / Meter :

รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยนับ UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount
SG000001 ค่ากำจัดขยะ(SG000001) เดือน ธ.ค. 68	15.00	TUB	150.00	2,250.00



WHT 3.0% = 67.50 รวม WHT = 67.50 รวมสุทธิ 2,340.00 บาท

โปรดแนบ "ใบแจ้งหนี้/ลดหนี้" มาด้วยทุกครั้งที่ใช้ชำระเงิน / Counter payment is required Invoice/Credit Note - กรุณาหักภาษี ณ ที่จ่ายค่าบริการ 3%, ค่าเช่า 5% หากเป็นค่าสินค้าไม่สามารถหักภาษี ณ ที่จ่ายได้	รวมเงิน / Sub Total	2,250.00
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / Vat	157.50
	รวมเงินทั้งสิ้น / Total	2,407.50

TWO THOUSAND FOUR HUNDRED SEVEN BAHT AND FIFTY SATANG (THB)

Remark : การชำระเงินล่วงหน้าจะต้องเสียดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 ต่อปี

รายละเอียดการชำระเงิน/Payment details :

เช็คสั่งจ่าย หรือ โอนเข้าบัญชี "บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด" หรือ ชำระด้วยตนเอง

- นิคมฯอมตะนคร ที่สนง.อมตะนคร ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือ โอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาซอยนิคมฯอมตะนคร S/A 582-0-25599-9

แจ้งโอน kanokwan@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 213

- นิคมฯอมตะซิตี้ ที่สนง. อมตะซิตี้ ชั้น 1 จ.ศ. 9.00-16.00 น. หรือโอนบ/ช ธ.กรุงเทพ สาขาเอสโก โลตัส อมตะนคร ชลบุรี S/A 607-7-00099-7

แจ้งโอน คุณวรรณพร : billing4@amata.com โทร. 038-939007 ต่อ 512 ค่าธรรมเนียมผู้โอนเป็นผู้รับผิดชอบ

เอกสารนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

This document is generated by electronics.

Digitally signed by บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

DN: cn=บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด,

nc=TH Date: 2025.12.25 19:19:40 +07

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณขยะจากโรงงานอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

ประจำเดือน 21 พ.ย. 2568 - 20 ธ.ค. 2568



1. ข้อมูลทั่วไป : รหัสลูกค้า RG-AFS-ABP3 ชื่อลูกค้า บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

2. ข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณขยะ

วันที่	ชนิดขยะ	รวม	หน่วย	เจ้าหน้าที่เก็บขยะ	เจ้าหน้าที่โรงงาน	เวลาเข้า	เวลาออก
25/11/2568	ขยะมูลฝอย	3.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:32:52	04:32:58
2/12/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:27:32	04:34:22
9/12/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:23:33	04:29:16
16/12/2568	ขยะมูลฝอย	4.00	ถัง	สมาน ปัญญา	System	04:44:34	04:50:19
รวม		ขยะมูลฝอย : 15.00 ถัง					

AG-EN-WI-002-1

หมายเหตุ :

1. เอกสารนี้ออกโดยโปรแกรมคุ้มค่าและจะถูกใช้แทนใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอยฉบับเดิม โดยจะเริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

2. บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ได้เปลี่ยนการบันทึกปริมาณขยะในใบกำกับการขนส่งโดยใช้ "โปรแกรมคุ้มค่า"

ท่านสามารถลงทะเบียนใช้งานโปรแกรมได้ที่ <https://afsmanifest.koomkah.com>

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมที่ คุณศิริพรเพ็ญ Tel. 092-2750007 หรือที่ Line Official ID : @afswaste

การบันทึกปริมาณขยะทั่วไปและกากของเสียประจำเดือน ABP3

การจัดการขยะทั่วไป และกากของเสีย

1. ปริมาณขยะมูลฝอยที่ยังใช้ได้ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 (Recycle Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด	เดือน						
					ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
กล่องกระดาษ	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
เศษเหล็ก	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		305	0	0	6	16,676	0	16,987
พลาสติก/ขวดพลาสติก	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	401	-	0	401
ลังกะสี	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	4	-	0	4
เศษกระดาษ	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
อลูมิเนียม	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	80	3,320	0	3,400
ขวดแก้ว	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
ไม้พาเลท(ชิ้น)	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
สแตนเลส	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
เศษไม้	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
ท่อ PVC	-	011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		0	0	0	-	-	0	-
รวมทั้งหมด					305	-	-	491	19,996	-	20,792

2. ปริมาณขยะมูลฝอยย่อยสลายได้ ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 (Composable Waste) (เก็บข้อมูลเฉพาะ ABP3 ไม่คำนวณรวมในรายงาน GHG)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด	เดือน						
					ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
Admin	-	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	น.105-1/2549-นอน. อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	13	20	11	10	10	10	74
CCR	-	049			23	45	21	19	19	19	145.8
Work Shop	-	049			40	90	31	29	32	34	256
รวมทั้งหมด	-	-			76	155	63	58	61	63	476

3. ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 (General Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด		ผู้รับกำจัด	เดือน						
					ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
ขยะมูลฝอยทั่วไป (ถัง)	-	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	น.105-1/2549-นอน. อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	14	53	38	12	17	15	149
1 ถัง * 60 kg	-	-			840	3,180	2,280	720	1,020	900	8,940

การบันทึกปริมาณขยะทั่วไปและกากของเสียประจำเดือน ABP3

4. ปริมาณขยะอันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 (Hazardous Waste)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด	เดือน						
				ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
วันที่ชน						3-ก.ย.		19-พ.ย.		
เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน/สารเคมี	15 02 02	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	1,770	-	200	0	1,970
กระป๋องสเปรย์	15 01 11	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	50	-	10	0	60
ไส้กรองน้ำมัน	15 02 02	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	50	-	30	0	80
หลอดไฟเสื่อมสภาพ	16 02 15	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	10	-	-	0	10
Insulation	17 06 03	045 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	2,660	0	2,660
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	80	-	20	0	100
ดรัมหมึกใช้งานแล้ว	15 01 10	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	-	0	-
แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	16 02 13	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	10250003425591 เอเซียกรีน รีเสิร์พ	0	0	-	-	-	0	-
ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	15 01 10	049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	10240006925499 หจก.ตั้งรุ่งเรือง	0	0	-	-	-	0	-
น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	13 02 06	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10200002425514 เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด	0	0	-	-	-	0	-
แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	16 06 01	021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ	10250003425591 เอเซียกรีน รีเสิร์พ	0	0	-	-	-	0	-
กระป๋องสี/ทินเนอร์	15 01 10	039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	10210000725617 บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009)	0	0	-	-	-	0	-
รวมทั้งหมด				0	0	1960	0	2920	0	4,880

5. ปริมาณกากอุตสาหกรรม ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 (Non Hazardous)

รายการ	รหัสของเสีย	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด	เดือน						
				ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
วันที่ชน						3-ก.ย.		19-พ.ย.		
filter กรองน้ำ	19 09 99	075 เมาทำลายที่เตาเผา	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	50	0	50
ฟิวเตอร์กรองอากาศ	15 02 03	046 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	1,000	-	100	0	1100
ซิลิกาเจล	15 02 03	075 เมาทำลายที่เตาเผา	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	-	0	0
Resin	19 09 05	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	-	0	0
Activated Carbon	19 09 04	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	-	0	0
แอนทราไซด์	19 09 04	075 เมาทำลายที่เตาเผา	10190000825494 เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	0	0	-	-	-	0	0
Gamet (ทรายโกเมน)	12 01 16	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	10210000725617 บริษัทเทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน(2009)	0	0	-	-	-	0	0
กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส	19 09 02	083 ทำสารปรับปรุงดิน	20210300225456 บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด	22,490	193,290	-	21,225	11,760	9,190	257955
กากตะกอนจากการทำให้น้ำใส	19 09 02	083 ทำสารปรับปรุงดิน	20720100425452 บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด	0	-	-	-	-	-	0
รวมทั้งหมด				22,490	193,290	1,000	21,225	11,910	9,190	259,105

ภาคผนวกที่ 15

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอฟานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอกงคอดย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กระป๋องสเปรย์	150111	ถุง	4	0.014
2	หลอดไฟ	160215	กล่อง	3	0.016
3	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	150110	ถัง	141	0.45
4	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี	150202	ถุง	346	2.012

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.492 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลัดดา กลิ่นขาวนา ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.492 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 11/06/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับ : สวัสดิ์ คณะทิพย์ ลายมือชื่อ : วันที่ :

☒ ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี

มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 11/06/2568

เวลาที่มาถึง : 16:21

ปริมาณที่รับมอบ : 3.55 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 11/06/2568

เวลาที่มอบ : 16:21

☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.55 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/06/2568

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

กำเนิดสรุปผลการจัดการ

๗)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท อมตะ พี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 82110100525532

สถานที่ตั้งโรงงาน : 700/631 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางบาล จังหวัดลพบุรี 20160

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ไส้กรองน้ำมัน	150202	กลอง	5	0.048
2	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี	150202	ถุง	191	1.25
3	กระป๋องสเปรย์	150111	ถุง	6	0.045
4	หลอดไฟ	160215	กลอง	3	0.012
5	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	150110	ถุง	18	0.088

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.443 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☐ น้ำหนักจริง

☒ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.443 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 03/09/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลัดดา กลิ่นขานา ลายมือชื่อ : วันที่ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่รับมอบ : 1.96 ตัน

วันที่รับมอบ : 03/09/2568

เวลาที่มอบ : 15:46

ลงชื่อผู้ขับขี : อนุพงษ์ คำสอน ลายมือชื่อ : วันที่ :

☒ ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี

มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 03/09/2568

เวลาที่มาถึง : 15:35

ปริมาณที่รับมอบ : 1.96 ตัน

☒ น้ำหนักจริง

☐ น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 03/09/2568

เวลาที่มอบ : 15:46

☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.96 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 04/09/2568

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:50

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

นิตสรุปผลการจัดการ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	250.000	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	250.000	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	4.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.700	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.500	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	1.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.500	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.300	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว	1.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	4.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- | | |
|---|---|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting) | 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration) |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ | 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ |
| 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ | 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment) |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน |
| 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ | หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment) |
| 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater) |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant) |
| | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization) |

- industrial furnace) ระบายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทาวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

- 068 ปรับเปลี่ยนหรือตั้งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นหนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.200	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.010	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.010	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	

7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.150	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.000	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	2.100	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.450	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.000	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.100	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ใส่กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.010	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.000	042	10190000825494	

7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	20.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ไส้กรองน้ำมัน	0.400	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.050	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.020	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.100	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.020	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.010	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.100	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	0.200	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-8973

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110100525532

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	24.500	083	20210300225456	
2	190902	กากตะกอนน้ำดิบ	24.500	083	20720100425452	
3	150202	เศษผ้า ถูมมือ วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน สารเคมี ใส้กรองน้ำมัน	0.500	042	10190000825494	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.340	049	10190000825494	
5	160215	หลอดไฟ	0.370	049	10190000825494	
6	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.250	042	10190000825494	
7	150110	ภาชนะบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี ดับหมึกใช้งานแล้ว	0.270	039	10210000725617	
8	160213	แผ่นวงจรอิเล็กทรอนิกส์	0.220	049	10250003425591	
9	130206	น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช่แล้ว	0.390	042	10200002425514	
10	150203	Air Filter	2.900	046	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568
และเอกสารการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED
Safety Health & Environment Training Plan ...2025

No.	Training Course/ Emergency Plan	Trainee	Status	Month												หมายเหตุ
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ														
				16,17												
2	ทบทวนความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ	SHE	P													
			A		7											
3	การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี วัตถุอันตรายและระบบเหตุฉุกเฉิน การปฐมพยาบาลและ CPR	Shift A,B,C,D & All Concern	P													
			A		25	17										
4	การขั้บรอกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (รุ่น 1,2)	Shift A,B,C,D & Maintenance	P													
			A				24,28									
5	การดับเพลิงเบื้องต้น	Shift B,C & All Concern 40%	P													
			A					26,30								
6	อบรมทวนสอบผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	Day,A,B,C,D	P													
			A						19,23							
7	การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO)	All Concern	P													
			A						10							
8	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene commander)	OSM (กิตติพงษ์)	P													เลื่อนเนื่องจากสถาบันอบรมยกเลิก
			A													
9	การเขียนแผนการเตรียมความพร้อมรับมือกรณีเกิดเหตุแผ่นดินไหว	All Concern	P													
			A						30							
10	การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP)	All Concern	P													
			A							8						
11	อบรมโรคจากการทำงานและการประกอบอาชีพ	All,A,B,C,D	P													
			A												22	Online
12	ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ	Shift B,C & All Concern	P													
			A								28					
13	อบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	Shift A,B,C,D & Maintenance	P													
			A									25				
14	ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน (เป็นขั้นตอนอยู่กับที่)	Day,C,D	P													
			A										16			
15	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง ไฟไหม้และอพยพหนีไฟ	Day,Shift A	P													
			A						17							
16	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง ไฟไหม้และอพยพหนีไฟ(กลางคืน)	Shift D	P													
			A						17							
17	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง สารเคมีหกรั่วไหล หม้อไอน้ำระเบิด	Day,B	P													
			A							15						
18	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เรื่อง กรณีพายุ ไฟฟ้า น้ำท่วม	Day,Shift A	P													
			A												12	ซ้อมประกอบแผนกันน้ำ



หมายถึง แผนการฝึกอบรม

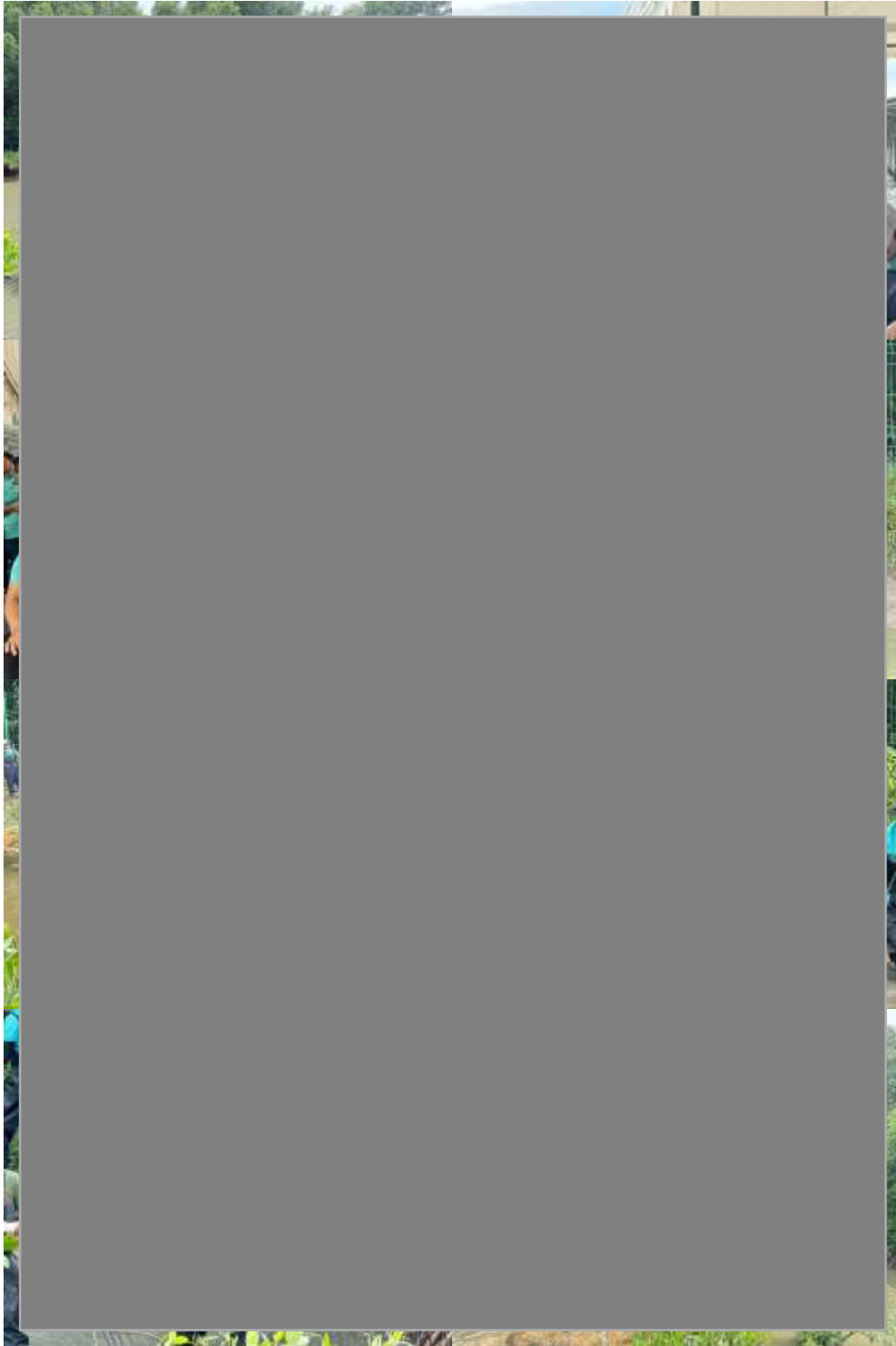


หมายถึง ผ่านการฝึกอบรมแล้ว



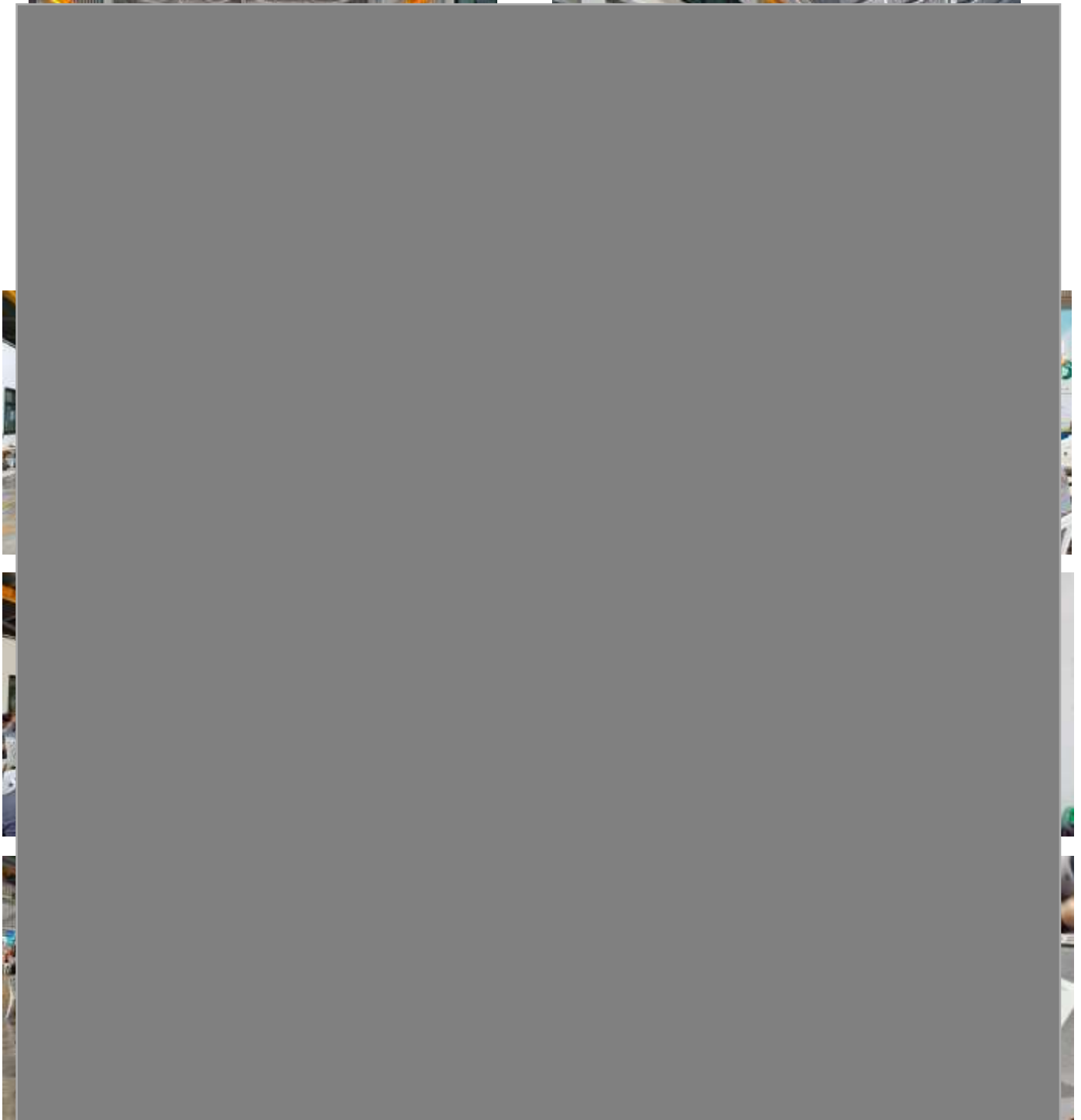
กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ประจำเดือน กรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2568

กิจกรรมปลูกป่าชายเลน โอบอ้อมโลกด้วยบลูคาร์บอน เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2568





กิจกรรม SHERO Walk Rally "มิถุนายน – ตุลาคม เดือนแห่งการปลูกฝังพฤติกรรม และสร้างวัฒนธรรม
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม" ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2568 และ 4 พฤศจิกายน 2568





คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

คำสั่งบริษัทที่ ABP3-2568-05

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
(เปลี่ยนแปลง)

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามคำสั่งบริษัทที่ ABP3-2567-08 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่ได้ประกาศไปเมื่อวันที่ 24 เมษายน 2568 นั้น ได้มีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในส่วนของ ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา เพื่อให้สอดคล้องตามกฎหมายและเพื่อให้การบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ทางบริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด จึงขอแต่งตั้งพนักงานที่มีรายนามตามคำสั่งนี้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ประธานคณะกรรมการฯ	(Power Plant Manager ABP3)
ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Department Manager, Maintenance)
ผู้แทนระดับผู้บังคับบัญชา	(Senior Section Manager, C&I)
ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Technician Lead, Mechanical)
ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Plant Operator Lead, Operation)
ผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ	(Assistant Manager, Electrical)
กรรมการและเลขานุการ	(Supervisor, SHE)

หน้าที่และความรับผิดชอบ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
(กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565)

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ



บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ 3 จำกัด
AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ตรวจสอบการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคน ทุกระดับ มีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

รายละเอียดวาระและการพ้นสภาพการเป็นคณะกรรมการ มีดังนี้

1. คณะกรรมการมีวาระ 2 ปี
2. พ้นสภาพการเป็นคณะกรรมการได้ ในกรณี
 - 2.1 พ้นจากตำแหน่งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ หรือ จป.ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือ จป.ระดับวิชาชีพ
 - 2.2 พ้นจากการเป็นลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 12 พฤศจิกายน 2568 – 22 ธันวาคม 2569

สั ง ณ วันที่ 12 พฤศจิกายน 2568



กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ชลบุรี)

บันทึกรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Minute of Safety Meeting for June 2025

Attendants :

Optional Attendants :

Absentee:

กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (Off)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม</p> <p>- เสร็จความพร้อมสำหรับงาน Major Overhaul (C-Inspection)</p>	PPM/ODM Committee		
<p>2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ</p> <p>รับรอง</p>	Committee		
<p>3. สดุดิอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น</p> <p>สถิติที่เลขทำได้สูงสุด คือ</p> <p>ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64</p> <p>ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64)</p> <p>- ณ ปัจจุบัน ABP3</p> <p>เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – มี.ย 2568 = 323,239.57 ชม. (เฉพาะพณง.)</p> <p>= 338,899.04 ชม. (เฉพาะ ผรม.)</p> <p>รวม = 662,138.61 ชม.</p> <p>- ณ ปัจจุบัน</p> <p>หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566</p>	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุการรื้อพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่</p> <p>* เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – มี.ย 2568</p> <p>พนักงาน = 566,249.31 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 744,179.04 ชม.</p> <p>รวม = 1,272,693.11 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติเหตุ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินงานแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติเหตุ ม.ก-ร.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติเหตุ เม.ย 2568 มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น 1 case</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 0 ครั้ง - Near miss 0 ครั้ง - Security 0 ครั้ง <p><u>IR-0103-002-2025</u></p> <p>วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่อง ประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุดมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา) 2. ผ้าผู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว) 3. ดันไม้ล้ม (เรียบร้อยแล้ว) <p><u>IR-0103-003-2025</u></p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัฑ์ ชีจรรย์ผ่าน filter press พบเหินน้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยุแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบ และแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมันรั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>ตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ ETA</p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนมิถุนายน 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ</p> <p>โรงไฟฟ้า ฯ 4 ฉบับ</p> <p>4.1.1) ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง รายละเอียดข้อมูลทางอิเล็กทรอนิกส์ที่มีการเชื่อมโยงกับกักตุนก๊าซธรรมชาติกับแผนที่หรือตำแหน่งที่ตั้งของระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ พ.ศ. 2568 (เกี่ยวข้องกับ ABP4,5)</p> <p>(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 10 มิถุนายน 2568)</p> <p>4.1.2 ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการในการดำเนินการกรณีเกิดอุบัติเหตุที่ทำให้ระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อชำรุดเสียหาย พ.ศ. 2568 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 10 มิถุนายน 2568)</p> <p>4.1.3 ประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง การทดสอบและตรวจสอบ และการบำรุงรักษาระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ พ.ศ. 2568 (เกี่ยวข้องกับ ABP4,5)</p> <p>(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 10 มิถุนายน 2568)</p> <p>4.1.4 กฎกระทรวง ฉบับที่ 5 (พ.ศ. 2568) ออกตามความในพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535</p> <p>(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 19 มิถุนายน 2568)</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:Law and legals\ABP3</p>	<p>Safety</p> <p>All</p>		
<p>4.2) การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)</p> <p>4.2.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>4.2.2 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ หนีมือไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกทั่วโลก</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ น้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)</p>			
<p>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p> <p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 22 ส.ค 2568 Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันได (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 2 ต.ค 2568 4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการ ปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568	SHE		
<p>4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตาม มาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย ผลการดำเนินการประจำเดือนกรกฎาคม</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ยก.8) ในระบบ >> 5/7/2568 - นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน มิถุนายน >> 11/07/2568 - จัดทำรายงานแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ไว้ในครอบครอง (วอ./อก.7) ผ่านระบบของกรมโรงงาน >> 14/07/2568 - จัดจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน รอบเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 >> 16/7/2568 <p>***รายละเอียดแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p>			
<p>4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุก</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
พารามิเตอร์ - 2/04/25 ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 2/04/25 ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 28/05/25 ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - 6/7/25 ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์			
5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		
6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัย ตามApp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนมิถุนายน 2568 - 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion >> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาคิดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณานุมัติ(รอ ABP2 budget 2026)	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
>> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น) >> ฝาบ่อจุลินทรีย์น้ำของ Septic หน้า Workshop ชำรุด 6.4 Project Improvement >> 23/05/25 ห้องน้ำสำหรับผู้รับเหมาที่ด้านหน้าอาคาร WH ก๊อกน้ำชำรุดพิจารณาแก้ไขและปรับปรุงใหม่ต่อท่อให้รวมกันโดยติดตั้งเป็น Timer >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.5 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยสแกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (เรียบร้อยแล้ว) - ตรวจสอบรอบถัดไป ตุลาคม 2568	All	30/4/2025	
7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจ	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
นโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.6.2) กิจกรรม 3อ. 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง) >> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025 สรุปการตั้งเป้าหมาย 3อ. ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายลดระดับไขมันในเลือด (คลอเรสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ >> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ) 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี			
	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
-รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) – ผลการตรวจสอบสามารถดูใน แอปฯ Health up รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5) 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - Permit to Work Online อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้ปลี่ยนเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้าออก พื้นที่ได้)			
8. เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม 8.1 พิจารณแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information (เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือน ละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.3 เรื่องสืบเนื่อง>> 18/04/25 พบงูง่าบริเวณหน้าอาคารเก็บสารเคมี (รปภ จัดการแล้ว) >> 25/4/25 แวนสายคา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR >> 25/4/25 ถุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อยแล้ว) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
>> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึงเสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบังคับที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง) >> 23/05/25 ถือกน้ำอัดโนมลิในห้องน้ำอาคารแอดมิน จากการตรวจสอบพบว่า Sensor เสื่อมสภาพส่งผลให้ถ่านแบตเตอรี่สิ้นอายุการใช้งานเร็ว พิจารณาสลับอุปกรณ์ใหม่ทั้งอัน (เปลี่ยนแล้วเรียบร้อย) >>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำคึกแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมาตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข) >> โหลดของที่ระลึกครบตามเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานติดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง โดยคณะกรรมการ คปอ. ABP3 ดังรายการต่อไปนี้ 1. เครื่องฟอกอากาศ 2. สมาร์ทวอช 3. สู้เย็น ** ผลการโหวตคณะกรรมการฯ เลือก <u>เครื่องฟอกอากาศ</u> (SHARP/ Xiaomi Air purifier 4 Pro) ตามเอกสารแนบ รอให้ทางจัดซื้อดูราคา Official ให้อีกครั้ง			
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย (บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยๆ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. ประชุมครั้งถัดไปอื่นๆ เดือนสิงหาคม 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition	
เอกสารแนบที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	

เอกสารแนบที่ 3 ของที่ระลึกครบเป้าหมาย 1,000,000 ชม.	
เอกสารแนบที่ 4 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	

Record by : *Ladda Klinchaona*

เอกสารแนบที่ 1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition

1. ฝาน้ำจืดรับน้ำของ Septic หน้า Workshop ชำรุด



เอกสารแนบที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



SHE Information


- Sustainability**
SHE Culture with SHY
- Habitual appreciation**
ชื่นชมและยกย่องกันเป็นประจำ
- Effective communication of risk**
มีมาตรการเมื่อพบความเสี่ยงที่ชัดเจน
- Innovation to nature**
สร้างสรรค์นวัตกรรมที่เป็นประโยชน์
- Zero risk**
ความเสี่ยงที่ลดลงสู่ศูนย์

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568

ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด 120 วันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

โรงไฟฟ้า เจ้าของประเภทและขนาดของโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และขั้นตอนการเสนอรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ค่าวันที่ 19 โรงไฟฟ้าพลังความร้อนทุกประเภท ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 10 MW ขึ้นไป



ยกเลิก ความในข้อ 2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 (19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561) และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

- ข้อ 2 ผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต หัวหน้าหรือผู้รักษาการแทนหัวหน้าหน่วยงานของรัฐ ซึ่งรับผิดชอบโครงการหรือกิจการ เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ต่อหน่วยงานของรัฐ ดังต่อไปนี้
- (1) หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินการหรือกิจการอันเป็นกิจกรรมหลักที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ณ สำนักงานของหน่วยงานของรัฐหรือ

(2) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการของหน่วยงานของรัฐหรือที่หน่วยงานของรัฐดำเนินการร่วมกับเอกชนตามกฎหมาย ไม่ว่าจะเป็นความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรีหรือไม่ก็ตาม ทั้งนี้ เฉพาะกรณีโครงการหรือกิจการที่ไม่มีหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย

ยกเลิก ความใน (1) ของข้อ 4 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 (19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561) และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

(1) เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลตามรูปแบบที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด ในจำนวนที่เพียงพอเพื่อจัดส่งให้กับหน่วยงานของรัฐตามข้อ 2 (1) หรือ (2) แล้วแต่กรณี



เอกสารแนบที่ 3 ของที่ระสีกครบเข้าพหายการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ 1,000,000 ชม.

1. เครื่องฟอกอากาศ



เครื่องฟอกอากาศ

Xiaomi Smart Air Purifier 4 Pro

การกรองเชื้อรา 99.99%
เสียงรบกวนต่ำ 33.4dB
ครอบคลุมพื้นที่ 35-60m²
25-43m³
หน้าจอ OLED OLED



อีอี

ประกันศูนย์ Xiaomi ไทย 1 ปี

ออกใบกำกับภาษีได้ Global Version

เครื่องฟอกอากาศอัจฉริยะ

Xiaomi Smart Air Purifier 4 Compact

พื้นที่ครอบคลุมที่มีประสิทธิภาพ 27 ตร.บ.

ประสิทธิภาพการกรองสามารถกรองอากาศที่ห้องเก็บขนาด 20 ตารางเมตร ได้ 2 รอบกรองใน 1 ชั่วโมง 0.3 ไมครอน 99.97%
ครอบคลุมพื้นที่ PM 2.5



ประสิทธิภาพการกรอง

สามารถกรองอากาศที่ห้องเก็บขนาด 20 ตารางเมตร ได้ 2 รอบกรองใน 1 ชั่วโมง 0.3 ไมครอน 99.97%
ครอบคลุมพื้นที่ PM 2.5

QR Code: 60335, 2861-2564

1 YEAR WARRANTY

เครื่องฟอกอากาศ

SHARP

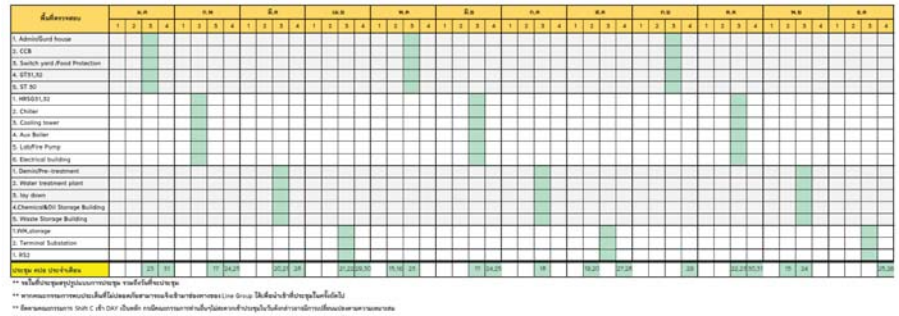
FP-J30TA



- ✓ ฆ่าเชื้อไวรัส แบคทีเรีย 23 รายการ
- ✓ ระบบฟอกอากาศด้วย HEPA 4 ชั้น 99.99% 0.3 ไมครอน
- ✓ สามารถกรองกลิ่นได้ 10 ชนิด
- ✓ ใช้งานง่าย ใช้งานสะดวก
- ✓ ครอบคลุมพื้นที่ 23 ตารางเมตร

SHARP เครื่องฟอกอากาศ รุ่น FP-J30TA/B สีขาว-ฟ้า | OfficeMate

สีฟ้า



Minute of Safety Meeting for June 2025

Attendants :

Optional Attendants :

Absentee:

กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (Off)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม	PPM/ODM Committee		
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ รับรอง	Committee		
3. สดุดิอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สถิติที่เลขทำได้สูงสุด คือ $ABP3 = 333,774.35 \text{ ชม. (ไม่รวมชมรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64}$ $ABP3 = 648158.77 \text{ ชม. (รวมชม.การทำงานของชมรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64)}$ - ณ ปัจจุบัน ABP3 $\text{เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 - ก.ค 2568} = 335,153.91 \text{ ชม. (เฉพาะพจน.)}$ $= 349,466.04 \text{ ชม. (เฉพาะ ชมรม.)}$ $\text{รวม} = 684,619.95 \text{ ชม.}$ - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุชมรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>เดิมจัดการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุการรื้อพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่</p> <p>* เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – ก.ค 2568</p> <p>พนักงาน = 628,690.67 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 830,759.04 ชม.</p> <p>รวม = 1,421,714.47 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p>เป้าหมาย ICROM 10 ล้านชั่วโมง</p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติเหตุ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข สถิติการเกิดอุบัติเหตุปี 2567 มีการรายงานอุบัติเหตุ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติเหตุ ส.ค 2568 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 3 case</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง - พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง - ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง - ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 1 ครั้ง - Near miss 1 ครั้ง - Security 0 ครั้ง <p><u>IR-0103-002-2025</u></p> <p>วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่อง ประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนต์รี อุ้มสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา) 2. ฝ่ายผู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว) 3. ดันไม้ล้ม (เรียบร้อยแล้ว) <p><u>IR-0103-003-2025</u></p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัฑ์ ขี้จักรยานผ่าน filter press พบเหินน้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยุแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบและแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมันรั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p><u>IR-0103-004-2025</u> (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</p> <p>วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 09.40 น. ผู้รับเหมาของบริษัท ESCO ปฏิบัติงานทำความสะอาดบริเวณ Water Box Condenser ในช่วงเวลาดังกล่าว มีผู้รับเหมาของทีม Trepax ดำเนินการ Sand Blasting บริเวณท่อ Main Cooling Water Pipe ส่งผลให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายมายังบริเวณ Condenser จาก การตรวจสอบพบว่า ทางเจ้าของงาน (Owner) ไม่ได้ดำเนินการ Isolate Valve Suction Discharge Main Condenser ทำให้ฝุ่นจากงาน Sand Blasting ไหลย้อนผ่านท่อดังกล่าวและกระจายสู่พื้นที่ Condenser ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวได้รับการสัมผัสฝุ่นจากงาน Blasting</p>			
<p>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนกรกฎาคม 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ โรงไฟฟ้า ฯ 2 ฉบับ</p> <p>4.1.1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย (ฉบับที่ 8) พ.ศ. 2568</p> <p>(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 7 กรกฎาคม 2568)</p> <p>4.1.2 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2568</p> <p>(ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 31 กรกฎาคม 2568)</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3</p>	<p>Safety</p> <p>All</p>		
<p>4.2) การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)</p> <p>4.2.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.2.2 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)</p>			
<p>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มิ.ค 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p> <p>Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก)</p> <p>Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D)</p> <p>Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ</p> <p>Shift A, Day : 15 ก.ย 2568</p> <p>Shift D, Day : 28 ต.ค 2568</p> <p>4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง</p> <p>Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568</p> <p>4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน (ชนิดอยู่กับที่)</p> <p>Maintenance >> 2 ต.ค 2568</p> <p>4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1)</p> <p>ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP)</p> <p>ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568</p> <p>กิจกรรมด้านความปลอดภัย</p> <p>4.3.10 Safety Month 2025</p> <p>- กิจกรรมการแข่งขันกีฬา แบดมินตันและเปตอง จัดทุก ๆ วันพุธ (13 สัปดาห์) เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน - ตุลาคม 2025</p> <p>- พิธีเปิด (กิจกรรมโอบอ้อมโลกด้วยบุคลากรบน ปลูกต้นไม้ กองกำลังพื้นที่ป่าชายเลน โครงการ Solar farm บางบ่อ) วันที่ 29/7/25</p> <p>- กิจกรรม SHERO sustainability SHE Culture with 4Ps (Walk Rally) วันที่ 1 และ 5 กันยายน 2025</p>	<p>SHE</p>		
<p>4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตาม มาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย</p> <p>ผลการดำเนินการประจำเดือนสิงหาคม</p> <p>- รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ขก.8) ในระบบ >> 5/8/2568</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>- นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน กรกฎาคม >> 7/08/2568</p> <p>- รายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน (รว.3) ในระบบ >> 25/7/2568</p> <p>***รายละเอียดตามแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย</p> <p>- ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์</p> <p>- 2/04/25 ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- 2/04/25 ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- 28/05/25 ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- 5/08/25 ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์</p>			
<p>5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</p> <p>5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024</p> <p>5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024</p> <p>- None</p> <p>5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024</p> <p>- None</p> <p>5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025</p> <p>Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025</p> <p>Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025</p> <p>5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025</p> <p>External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025</p> <p>External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025</p>	All		
<p>6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</p> <p>ตามApp. Site Survey by Safety Committee and General Work คิดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request</p> <p>6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนมิถุนายน 2568</p> <p>- อ้างอิงตามบริเวณ backup boiler น้ำไม่ไหล</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>- บั๊ชชิ่งถังดับเพลิงชำรุด 2 จุด คือหน้า GT31 และ หน้า Container GT32</p> <p>- ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง ตู้ที่ 8 และ 17 ไม่มีสายดับเพลิงอยู่ประจำภายในตู้</p> <p>6.2 General Maintenance</p> <p>-</p> <p>6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion</p> <p>>> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาดัดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าคูน้ำงานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณานอมนัด(รอ ABP2 budget 2026)</p> <p>>> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรดโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น)</p> <p>>> ผ่าบ่อจุลินทรีย์น้ำของ Septic หน้า Workshop ชำรุด</p> <p>6.4 Project Improvement</p> <p>>> 23/05/25 ห้องน้ำสำหรับผู้รับเหมาที่ด้านหน้าอาคาร WH ถักก้นน้ำชำรุด พิจารณาแก้ไขและปรับปรุงใหม่ต่อท่อให้รวมกันโดยติดตั้งเป็น Timer</p> <p>>> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว</p> <p>**หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย</p> <p>**งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance</p> <p>**งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement</p> <p>** 5๙ / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee</p> <p>6.5 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3)</p> <p>**ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน</p>	Committee		
	All	30/4/2025	

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
- ให้ตรวจสอบโดยผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (เรียบร้อยแล้ว) - ตรวจสอบรอบถัดไป ตุลาคม 2568			
7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สารพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สารพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมี	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
การทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่านแอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.6.2 กิจกรรม 30. 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง) >> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025 สรุปการตั้งเป้าหมาย 30. ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายระดับไขมันในเลือด (คอเลสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ >> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ) 7.1.7 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) – ผลการตรวจสามารถดูใน แอปฯ Health up รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5) 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> ไม่มีประเด็น 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - Permit to Work Online อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นาระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้เปลี่ยนเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้าออก พื้นที่ได้)	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>8. <u>เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</u></p> <p>8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information (เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือน ละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับ คณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร)</p> <p>>> เนื่องจากในวันที่ 1 ตุลาคม 2568 จะครบรอบ 14 ปี COD ของ ABP3 ขอให้คณะกรรมการเสนอกิจกรรมที่จะทำระหว่างช่วงเดือน และกำหนด วันที่จะจัดทำบุญประจำปี</p> <p>8.3 เรื่องสืบเนื่อง>> 18/04/25 พบungsบริเวณหน้าอาคารเก็บสารเคมี (รปภ จัดการแล้ว)</p> <p>>> 25/4/25 แวนสายดา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR</p> <p>>> 25/4/25 ดึงมือคันเพลิง ชำรุด 2 ตู้ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อย) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว</p> <p>>> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือก ในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่ เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึง เสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบัตเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละ โรงพิจารณาอีกครั้ง)</p> <p>>> 23/05/25 ถือกน้ำอัดโนมดิในห้องน้ำอาคารแอดมิน จากการตรวจสอบ พบว่า Sensor เสื่อมสภาพส่งผลให้ถ่านแบตเตอรี่สิ้นอายุการใช้งานเร็ว พิจารณาเปลี่ยนอุปกรณ์ใหม่ทั้งอัน (เปลี่ยนแล้วเรียบร้อย)</p> <p>>>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำคึกแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมามา ตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข)</p> <p>>> ของที่ระเลิครบคามเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้น หยุดงานติดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง</p> <ol style="list-style-type: none">1. เครื่องฟอกอากาศ2. แก้อื้อเพื่อสุขภาพ3. เเดริคไอน้ำ4. พัดลมมือถือ <p>** จะดำเนินการแจกในช่วงครบรอบ COD ABP3</p>	Committee		
<p>9. <u>รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</u></p>	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
(บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี)			
9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยๆ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที			
10. <u>ประชุมครั้งถัดไปอื่นๆ</u>			
เดือนกันยายน 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 ภาพจุดที่ Unsafe Condition	
เอกสารแนบที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	
เอกสารแนบที่ 3 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	

Record by : *Ladda Klinchaona*

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2568 เรื่อง กำหนดโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ให้บังคับใช้ประกาศนี้ตั้งแต่วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป [ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 31 กรกฎาคม 2568]

1. ยกเลิกความในพินัยกรรม คำว่า “อาคารประกอบธุรกิจค้าปลีกหรือค้าส่ง” และ “ธุรกิจค้าปลีกหรือค้าส่ง” ใน ข้อ 2 ของประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 ลงวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566

2. ยกเลิกความในลำดับที่ 20 และลำดับที่ 27 ของเอกสารท้ายประกาศ 4 ประเภท และขนาดของโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และขั้นตอนในการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2566 ลงวันที่ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และให้ใช้ความตามที่ประกาศฉบับนี้กำหนดต่อไปแทน

3. ประกาศนี้ไม่ให้บังคับใช้ กับโครงการ กิจกรรม หรือการดำเนินการที่ได้ยื่นคำขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแล้ว หรืออยู่ระหว่างการเสนอรับความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี หรืออยู่ระหว่างขออนุมัติโครงการหรือขออนุมัติงบประมาณต่อหัวหน้าหน่วยงานของรัฐ



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2568 เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย

ให้บังคับใช้ประกาศนี้ตั้งแต่วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป [ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 7 กรกฎาคม 2568]

1 ยกเลิกรายชื่อวัตถุอันตราย ในบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 ลงวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2556 ดังต่อไปนี้

1.1 บัญชี 1 ที่กรมวิชาการเกษตรรับผิดชอบ บัญชี 1.2 รายชื่อกลุ่มสารควบคุม ลำดับที่ 8 สารสกัดจากพืช เช่น สะเดา ข่า ตะไคร้หอม ฯลฯ เพื่อประโยชน์ในการป้องกันกำจัดแมลงศัตรูพืช

1.2 บัญชี 4 ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยารับผิดชอบ บัญชี 4.1 รายชื่อสารควบคุม ลำดับที่ 99 น้ำมันตะไคร้หอม หรือซิโตรเนลลาลอยล์ (citronella oil)



กลุ่มสารควบคุม ลำดับที่ 8 สารสกัดจากพืช เช่น สะเดา ข่า ตะไคร้หอม



รายชื่อสารควบคุม ลำดับที่ 99 น้ำมันตะไคร้หอม หรือซิโตรเนลลาลอยล์ (citronella oil)

2 ยกเลิกรายการเกี่ยวกับวัตถุอันตราย ในบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 ลงวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2556 ดังต่อไปนี้ โดยให้ใช้รายการตามบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายแนบท้ายประกาศฉบับนี้แทน

2.1 บัญชี 1 ที่กรมวิชาการเกษตรรับผิดชอบ

2.1.1 บัญชี 1.1 รายชื่อสารควบคุม ลำดับที่ 194 ไดโคฟอส (dicofol)

2.1.2 บัญชี 1.2 รายชื่อกลุ่มสารควบคุม ลำดับที่ 9 สารสำคัญ จุลชีพหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารสำคัญ หรือจุลชีพ ที่ทำขึ้นเพื่อใช้ควบคุมการเจริญเติบโตของพืช ซึ่งรวมถึงการกระตุ้น การยับยั้ง การชะลอการเจริญเติบโตของพืช ลำดับที่ 10 สารสำคัญ จุลชีพ หรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารสำคัญหรือจุลชีพ ที่ทำขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกัน กำจัด ทำลาย ควบคุมแมลง หรือสัตว์ที่เป็นศัตรูพืช ลำดับที่ 11 สารสำคัญ จุลชีพ หรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารสำคัญ หรือจุลชีพ ที่ทำขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกัน กำจัด ทำลาย ควบคุมโรคพืช ลำดับที่ 12 สารสำคัญ จุลชีพ หรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของสารสำคัญ หรือจุลชีพ ที่ทำขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกัน กำจัด ทำลาย ควบคุมวัชพืช หรือพืชที่ไม่พึงประสงค์



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2568 เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย

ให้บังคับใช้ประกาศนี้ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา 7 กรกฎาคม 2568

3 เพิ่มเติม รายชื่อวัตถุอันตราย ในบัญชีรายชื่อวัตถุอันตรายแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 ลงวันที่ **28 สิงหาคม พ.ศ. 2556** สำหรับวัตถุอันตราย บัญชี 1 ที่กรมวิชาการเกษตรรับผิดชอบ บัญชี 1.1 รายชื่อสารควบคุม ลำดับที่ 687 เพนตะคลอโรเบนซีน (pentachlorobenzene) และลำดับที่ 688 เฮกซะคลอโรไบวทาไดเอิน (hexachlorobutadiene)



2.2 บัญชี 4 ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยารับผิดชอบ

2.2.1 บัญชี 4.1 รายชื่อสารควบคุม ลำดับที่ 223 ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (hydrogen peroxide)

2.2.2 บัญชี 4.2 รายชื่อกลุ่มสารควบคุม ลำดับที่ 22 คลอรีน และสารที่ปล่อยคลอรีน (chlorine and chlorine releasing substances)

2.3 บัญชี 5 ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ

บัญชี 5.1 รายชื่อสารควบคุมลำดับที่ 71 โกลด์ (I) ไสยาไนต์ [gold (I) cyanide] ลำดับที่ 72 โกลด์โซเดียม ไสยาไนต์ (gold sodium cyanide) ลำดับที่ 73 โกลด์โพแทสเซียมไฮยาไนต์ (gold potassium cyanide) ลำดับที่ 85 คอปเปอร์ (I) ไสยาไนต์ [copper (I) cyanide] ลำดับที่ 88 คอปเปอร์ (II) ไสยาไนต์ [copper (II) cyanide] ลำดับที่ 95 แคดเมียมไฮยาไนต์ (cadmium cyanide) ลำดับที่ 122 ซิงค์ไฮยาไนต์ (zinc cyanide) ลำดับที่ 147 โซเดียมไฮยาไนต์ (sodium cyanide) ลำดับที่ 283 โพแทสเซียมไฮยาไนต์ (potassium cyanide) และลำดับที่ 289 โพรพิโอไนไตรล์ (propionitrile) หรือเอทิลไฮยาไนต์ (ethyl cyanide)



4 ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตรายชนิดที่ 3 ตามประกาศฉบับนี้ที่ได้ดำเนินการอยู่ก่อนวันที่ประกาศฉบับนี้มีผลใช้บังคับยื่นคำขออนุญาตภายในกำหนด 30 วันนับแต่วันที่ประกาศฉบับนี้มีผลใช้บังคับ และถ้าวัตถุอันตรายใดจะต้องขึ้นทะเบียนก็ให้ยื่นคำขอขึ้นทะเบียนภายในกำหนดเวลาดังกล่าวด้วย

ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตรายชนิดที่ 4 ตามประกาศฉบับนี้ที่ได้ดำเนินการอยู่ก่อนวันที่ประกาศฉบับนี้มีผลใช้บังคับปฏิบัติตามคำสั่งของพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในกำหนด 180 วัน นับแต่วันที่ประกาศฉบับนี้มีผลใช้บังคับ



AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for September 2025

Date : 26/09/2025

Time : 13.00 น.

to 14.00 น.

Attendants :



ประธานคณะกรรมการ
ผู้แทนระดับบุคลากร
ผู้แทนระดับบุคลากร
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants :

Absentee:



กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ (Om)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม	PPM/ODM Committee		
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ รับรอง	Committee		
3. สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมชมรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648,158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานชมรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – ส.ค 2568 = 344,754.59 ชม. (เฉพาะพนง.) = 440,416.49 ชม. (เฉพาะ ชมรม.) รวม = 785,171.08 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุชมรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุการรื้อพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – ส.ค 2568</p> <p>พนักงาน = 659,013.10 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 937,481.49 ชม.</p> <p>รวม = 1,558,759.35 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p>เป้าหมาย ICROM 10 ล้านชั่วโมง</p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติเหตุ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข</p> <p>สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติเหตุ ม.ก-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติเหตุ ส.ค 2568 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 3 case</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง- ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 1 ครั้ง- Near miss 1 ครั้ง- Security 0 ครั้ง <p><u>IR-0103-002-2025</u></p> <p>วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่อง ประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุคมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ประตุม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา)2. ฝาตู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว)3. ดันไม้ส้อม (เรียบร้อยแล้ว) <p><u>IR-0103-003-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัฑ์ ชีจักรยานผ่าน filter press พบ น้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยุแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบ และแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมัน รั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p><u>IR-0103-004-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 09.40 น. ผู้รับเหมาของบริษัท ESCO ปฏิบัติงานทำความสะอาดบริเวณ Water Box Condenser ในช่วงเวลาดังกล่าว มีผู้รับเหมาของทีม Trepax ดำเนินการ Sand Blasting บริเวณท่อ Main Cooling Water Pipe ส่งผลให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายมายังบริเวณ Condenser จากการตรวจสอบพบว่า ทางเจ้าของงาน (Owner) ไม่ได้ดำเนินการ Isolate Valve Suction Discharge Main Condenser ทำให้ฝุ่นจากงาน Sand Blasting ไหลย้อนผ่านท่อดังกล่าวและกระจายสู่พื้นที่ Condenser ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวได้รับการสัมผัสฝุ่นจากงาน Blasting</p>			
<p><u>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u></p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนสิงหาคม 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ</p> <p>-</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:\Law and legals\ABP3</p> <p>4.2) การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)</p> <p>4.2.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.2.2 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ หม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ น้ำท่วม (B) >> (รอกำหนดการ)</p> <p>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p> <p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มิ.ค 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p> <p>Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก)</p>	Safety		
	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 15 ก.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 16 ต.ค 2568 4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568 กิจกรรมด้านความปลอดภัย 4.3.10 Safety Month 2025 - กิจกรรมการแข่งขันกีฬา แบดมินตันและเปตอง จัดทุก ๆ วันพุธ (13 สัปดาห์) เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน - ตุลาคม 2025 - พิธีเปิด (กิจกรรม โอบอ้อมโลกด้วยลูกา์รบอน ปลูกต้นไม้โกงกางพื้นที่ป่าชายเลน โครงการ Solar farm บางบ่อ) วันที่ 29/7/25 - กิจกรรม SHERO sustainability SHE Culture with 4Ps (Walk Rally) วันที่ 1 และ 5 กันยายน 2025 4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตามมาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย ผลการดำเนินการประจำเดือนสิงหาคม - รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ชก.8) ในระบบ >> 5/9/2568 - นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน สิงหาคม >> 11/09/2568 ***รายละเอียดตามแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SHE		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >>2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> 2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล 28/05/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด 15/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> 4/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศ 27-28/02/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด 18-19/09/2025 >> รอผล			
5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2024 5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2024 - None 5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2024 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025	All		
6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนกันยายน 2568 - ตรวจสอบถังดับเพลิง >> 22/9/25 (เรียบร้อย) - ตู้อุปกรณ์ฉุกเฉิน >> 22/9/25 (เรียบร้อย)			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>- ตู้สายนํ้าดับเพลิงและอุปกรณ์ >> 22/9/25 (พบฝารอบที่จํายํ้านํ้าดับเพลิงหาย 12 อัน ได้แก่อุปกรณ์ 4,6,8,9,16,15,19)</p> <p>- อ่างล้างตาเค็บบัวล้างตัวฉุกเฉิน >> 26/9/25</p> <p>6.2 General Maintenance</p> <p>-</p> <p>6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion</p> <p>>> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อจด log sheet พิจารณาคิดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณานอมนิติ(รอ ABP2 budget 2026)</p> <p>>> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรถโฟล์คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเพทหินเพื่อปรับพื้น)</p> <p>>> ฝาบ่อจูดรับนํ้าของ Septic นํ้า Workshop ชำรุด</p>	Committee		
<p>6.4 Project Improvement</p> <p>>> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีกรัดครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว</p>	Puwanai		
<p>**หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย</p> <p>**งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance</p> <p>**งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement</p> <p>** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee</p>	All	30/4/2025	
<p>6.5 มาตราการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3)</p> <p>**ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน</p> <p>- ให้ตรวจสอบโดยสแกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet</p> <p>- กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูล</p>			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>ผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2)</p> <p>- ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป</p> <p>- ในปี 2568 ตรวจสอบครั้งที่ 1 ในเดือน เมษายน (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>- ตรวจสอบรอบถัดไป ตุลาคม 2568</p>			
<p>7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม</p> <p>(ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา)</p> <p>7.1 การจัดทำมีการปรึกษา</p> <p>7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ</p> <p>- ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี 2024)</p> <p>7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย)</p> <p>- ไม่มีประเด็น</p> <p>7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ</p> <p>7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่</p> <p>- หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ถูกกีดตึงค์สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว)</p> <p>- หลักสูตร ผู้สังเกต ณ จุดเกิดเหตุ (ถูกกีดตึงค์ สาระพิมพ์)</p> <p>7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์</p> <p>7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา</p> <p>การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าฯ ห้อง Control Room เท่านั้น</p> <p>7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล</p> <p>7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5</p> <p>>> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่าน</p>	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>แอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ)</p> <p>7.1.6.2 กิจกรรม 3๐, 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง)</p> <p>>> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025</p> <p>สรุปการตั้งเป้าหมาย 3๐, ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายลดระดับไขมันในเลือด (คลอเรสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ</p> <p>>> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ)</p> <p>7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี</p> <p>รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) – ผลการตรวจสามารถดูใน แอปฯ Health up</p> <p>รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5)</p> <p>7.2 การมีส่วนร่วม</p> <p>7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม</p> <p>>> หลักสูตรผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลื่อ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานที่ยังไม่ผ่านการอบรม จำนวน 3 ท่าน) เพิ่มในแผนงานปี 2026</p> <p>7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม)</p> <p>ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม)</p> <p>-</p> <p>Permit to Work Online</p> <p>อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน</p> <p>นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205</p> <p>01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit</p> <p>** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้</p> <p>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</p> <p>ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ Internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง (ไม่สามารถทำได้เนื่องจากติดประเด็นเรื่องความปลอดภัยของระบบ)</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>-เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้ปลั๊นเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้า-ออก พื้นที่ได้)</p> <p>จากประเด็นปัญหาที่พบจากการ Internal Audit ในส่วนของการลงข้อมูลของผู้รับเหมาในการเปิด Special Work (Confined/Hot Work/Hight Work) ทาแนวทางร่วมกันเพื่อป้องกันการลงข้อมูลผิดพลาดและการตรวจสอบข้อมูล โดยผ่านการประชุม/พูดคุยและทำความเข้าใจของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>			
<p>8. เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</p> <p>8.1 พิจารณแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือนละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร)</p> <p>>> กิจกรรมทำบุญเพลน ครบรอบ 14 ปี COD ของ ABP3</p> <p>วันศุกร์ที่ 17 ตุลาคม 2568 โดยมีกิจกรรมดังนี้</p> <p>8.30 น.- 9.30 น. ประชุมเพลน</p> <p>10.00 น. – 11.00 น. ทำบุญเลี้ยงพระ</p> <p>13.00 น. – 15.00 น. กิจกรรม Big Cleaning</p> <p>8.3 เรื่องสืบเนื่อง>></p> <p>>> 25/4/25 แวนสายคา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR</p> <p>>> 25/4/25 ถุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบริ่อย) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว</p> <p>>> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึงเสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบดเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง)</p> <p>>>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำเด็กแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมาตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข)</p> <p>>> ของที่ระลึกครบคานเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานติดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง</p> <ol style="list-style-type: none">1. เครื่องฟอกอากาศ2. เก้าอี้เพื่อสุขภาพ	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
3. เติร์ดไอน้ำ 4. พัดลมมือถือ ** จะดำเนินการแจกในช่วงครบรอบ COD ABP3			
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย (บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยๆ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. ประชุมครั้งถัดไปอื่นๆ เดือนตุลาคม 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	
เอกสารแนบที่ 2 ภาพจุดหัวจ่ายน้ำดับเพลิง	
เอกสารแนบที่ 3	

Record by : *Ladda Klinchaona*

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for October 2025

Date : 28/10/2025 Time : 09.30 น. to 11.30 น.

Attendants :



ประธานคณะกรรมการ
ผู้แทนระดับบัญชาการ
ผู้แทนระดับบัญชาการ
กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
เลขาธิการคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants :

-

Absentee:

-

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม -	PPM/ODM Committee		
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ รับรอง	Committee		
3. สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – ก.ย 2568 = 355,433.09 ชม. (เฉพาะพนง.) = 445,974.49 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 801,407.58 ชม. - ณ ปัจจุบัน หลังเกิดอุบัติเหตุผรม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>ก.ย 2566</p> <p>เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุการรื้อพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – ก.ย 2568</p> <p>พนักงาน = 690,679.85 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 960,441.49 ชม.</p> <p>รวม = 1,613,386.10 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p>เป้าหมาย ICROM 10 ล้านชั่วโมง</p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติเหตุ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข</p> <p>สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติเหตุ น.ก-ร.ก 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติเหตุ ณ.ค 2568 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 3 case</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง- ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 1 ครั้ง- Near miss 1 ครั้ง- Security 0 ครั้ง <p><u>IR-0103-002-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่อง ประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนต์วิ อุดมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ประตุม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา)2. ฟาผู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว)3. ดัน ไมล์ม (เรียบร้อยแล้ว) <p><u>IR-0103-003-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัช จักรยานผ่าน filter press พบ เห็นน้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยุแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบ และแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมันรั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำ</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>ความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p> <p><u>IR-0103-004-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 09.40 น. ผู้รับเหมาของบริษัท ESCO ปฏิบัติงานทำความสะอาดบริเวณ Water Box Condenser ในช่วงเวลาดังกล่าว มีผู้รับเหมาของทีม Trepax ดำเนินการ Sand Blasting บริเวณท่อ Main Cooling Water Pipe ส่งผลให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายยังบริเวณ Condenser จากการตรวจสอบพบว่า ทางเจ้าของงาน (Owner) ไม่ได้ดำเนินการ Isolate Valve Suction Discharge Main Condenser ทำให้ฝุ่นจากงาน Sand Blasting ไหลย้อนผ่านท่อดังกล่าวและกระจายสู่พื้นที่ Condenser ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวได้รับการสัมผัสฝุ่นจากงาน Blasting</p>			
<p><u>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u></p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนกันยายน 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า 1 ฉบับ</p> <p>- กฎกระทรวง สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ พ.ศ. 2568</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:\Law and Legals\ABP3</p> <p><u>4.2) การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)</u></p> <p>4.2.1 การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ ไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.2.2 การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ กรณีหือ้ไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ้อมแผนฉุกเฉินฯ น้ำท่วม (B) >></p> <p><u>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</u></p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p> <p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p> <p>Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p> <p>Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อยแล้ว)</p>	Safety		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 15 ก.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 (เรียบร้อย) 4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันขึ้น (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 16 ต.ค 2568 4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) 4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568 กิจกรรมด้านความปลอดภัย 4.3.10 Safety Month 2025 - กิจกรรมการแข่งขันกีฬา แบดมินตันและเปตอง จัดทุก ๆ วันพุธ (13 สัปดาห์) เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน - ตุลาคม 2025 - พิธีเปิด (กิจกรรม โอบอ้อมโลกด้วยบลูคาร์บอน ปลุกฝันโรงงานพื้นที่ป่าชายเลน โครงการ Solar farm บางบ่อ) วันที่ 29/7/25 - กิจกรรม SHERO sustainability SHE Culture with 4Ps (Walk Rally) วันที่ 31 ตุลาคม 2025 และ 4 กันยายน 2025 ที่ Workshop ABP1,2 4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตามมาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย ผลการดำเนินการประจำเดือนสิงหาคม - รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ชก.8) ในระบบ >> 5/10/2568 - นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน สิงหาคม >> 8/10/2568 ***รายละเอียดตามแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	SHE		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date																																																									
4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >>2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> 2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล 28/05/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด 15/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> 4/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศ 27-28/02/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด 18-19/09/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด																																																												
5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018 5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2025 5.1.1 CAR ที่ค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2025	All																																																											
<table><tr><th>CAR No.</th><th>Section</th><th>CAR Type</th><th>Status</th></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-001</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-002</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-003</td><td>MNT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-004</td><td>SHE</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-005</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-006</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-007</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-008</td><td>SHE</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-009</td><td>OPT</td><td>OFI</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-010</td><td>MEC</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-011</td><td>ST</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-012</td><td>ST</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-013</td><td>PP</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-014</td><td>ELE</td><td>OFI</td><td>CAR Close</td></tr></table>				CAR No.	Section	CAR Type	Status	2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-005	OPT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-006	OPT	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-007	OPT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-008	SHE	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-009	OPT	OFI	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-010	MEC	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-011	ST	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-012	ST	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-013	PP	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-014
CAR No.	Section	CAR Type	Status																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-005	OPT	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-006	OPT	Obs.	Waiting for Approver1																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-007	OPT	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-008	SHE	Obs.	Waiting for Approver1																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-009	OPT	OFI	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-010	MEC	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-011	ST	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-012	ST	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-013	PP	Obs.	CAR Close																																																									
2025-ABP3-OT-CAR-014	ELE	OFI	CAR Close																																																									

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
5.1.2 CAR ลงตั้งจาก External audit ISO14001&45001 2025 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025			
6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัย ตามApp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ลูกเงิน ประจำเดือนตุลาคม 2568 - ตรวจสอบถังดับเพลิง >> 20/10/25 (เรียบร้อย) - ตู้อุปกรณ์ลูกเงิน >> 20/10/25 (เรียบร้อย) - ตู้สายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ >> 28/10/25 - อ่างล้างคั่วผักล้างตัวลูกเงิน >> 28/10/25 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion >> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้นไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาคิดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าคู่มืองานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณาอนุมัติ(รอ ABP2 budget 2026) >> 23/05/25 อาการสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากมีการขับรถไฟดีคลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น) >> ฝาบ่อจุลินทรีย์น้ำของ Septic หน้า Workshop ขำรุค 6.4 Project Improvement >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ใน	Committee		
	Puwanai		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
การสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee 6.5 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยสแกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ตรวจสอบครั้งที่ 2 ในเดือน ตุลาคม 2568 ประชาสัมพันธ์ การตรวจเช็คจักรยานรอบที่ 2 เมื่อวันที่ 17/10/2025	All	30/4/2025	
7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์)	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องตรวจหาเชื้อ Covid-19 ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้า ห้อง Control Room เท่านั้น 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้ง ให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่าน แอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.6.2) กิจกรรม 30. 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด) >> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025 สรุปการตั้งเป้าหมาย 30. ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายลดระดับไขมันในเลือด (คลอเรสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ >> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ) >> สรุปผลตามเป้าหมาย 30. ของ ABP3 Achieve Target 14 คน คิดเป็น 34.15% Not Achieve Target 26 คน คิดเป็น 63.41% อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด ได้ตามเป้าหมาย 7.1.7) ตรวจสุขภาพประจำปี รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) (เรียบร้อยแล้ว) รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5) (เรียบร้อยแล้ว) - ผลการตรวจสามารถดูในแอปฯ Health up หรือสมุดตรวจสุขภาพ 7.2) การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลกรอบรม >> หลักสูตรผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานที่ยังไม่ผ่านกรอบรม จำนวน 3 ท่าน) เพิ่มในแผนงานปี 2026	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - Permit to Work Online อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้ในรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ Internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง (ไม่สามารถทำได้เนื่องจากติดประเด็นเรื่องความปลอดภัยของระบบ) -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้ปลี่ยนเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้า-ออก พื้นที่ได้) จากประเด็นปัญหาที่พบจากการ Internal Audit ในส่วนของการลงข้อมูลของผู้รับเหมาในการเปิด Special Work (Confined/Hot Work/Hight Work) หาแนวทางร่วมกันเพื่อป้องกันการลงข้อมูลผิดพลาดและการตรวจสอบข้อมูล โดยผ่านการประชุม/พูดคุยและทำความเข้าใจของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			
8. เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม 8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือน ละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับ คณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร) 8.3 เรื่องสืบเนื่อง>> >> 25/4/25 แวนสายคา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และสั่งให้ Safety เปิด PR >> 25/4/25 อุ้มมือคัมเพลิง ขำรุค 2 ตู้ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อยแล้ว) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว >> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึง	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
เสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบัตรเจ้าหน้าที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง) >>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำคึกแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมา ตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข) >> ของที่ระลึกครบตามเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้น หยุดงานติดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง 1. เครื่องฟอกอากาศ 2. แก้วเพื่อสุขภาพ 3. เเดร์ดไอน้ำ 4. พัดลมมือถือ ** จะดำเนินการแจกในช่วงครบรอบ COD ABP3			
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย (บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี) 9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยๆ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำ ให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่ สามารถดำเนินการได้ทันที	Committee		
10. ประชุมครั้งถัดไปอื่นๆ เดือนพฤศจิกายน 2025			

Attachment :

Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025	
เอกสารแนบที่ 2 เอกสารสรุป CAR Internal Audit	
เอกสารแนบที่ 3	

Record by : *Ladda Klinchaona*

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED

Minute of Safety Meeting for November 2025

Date : 28/11/2025 Time : 10.30 น. to 12.00 น.

Attendants :



ประธานคณะกรรมการ
ผู้แทนระดับบุคลากร
ผู้แทนระดับบุคลากร
กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants :

-

Absentee:

1. นายสิทธิชัย จงกรด กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (Om)

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม - ประเด็นเรื่องการตรวจประจำปีตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ประเด็นเรื่องสายคาดคปคิ การมองภาพสามมิติ แกนสายดา ดาบอคสี ของ พนักงานที่มีผลต่อการปฏิบัติงาน ให้ระมัดระวังในกิจกรรมที่อาจส่งผลต่อ สายตา - ระมัดระวังช่วงฤดูหนาวอากาศแห้งลมแรง ระมัดระวังเรื่องประกายไฟ	PPM/ODM Committee		
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ รับรอง	Committee		
3. สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมพรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของพรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – ค.ค 2568 = 366,025.59 ชม. ((เฉพาะพณง.) = 451,646.94 ชม. ((เฉพาะ พรม.))	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>รวม = 817,672.53 ชม.</p> <p>- ณ ปัจจุบัน</p> <p>หลังเกิดอุบัติเหตุหม.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566</p> <p>เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุการรื้อพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่ * เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – ต.ค 2568</p> <p>พนักงาน = 721,476.35 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 983,847.94 ชม.</p> <p>รวม = 1,667,589.05 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p><u>เป้าหมาย ICROM 10 ล้านชั่วโมง</u></p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติการณ์ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข</p> <p>สถิติการเกิดอุบัติการณ์ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติการณ์ ม.ค-ธ.ค 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติการณ์ ส.ค 2568 มีอุบัติการณ์เกิดขึ้น 3 case</p> <ul style="list-style-type: none">- พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง- ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 1 ครั้ง- Near miss 1 ครั้ง- Security 0 ครั้ง <p><u>IR-0103-002-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 27/04/2565 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่องประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุดมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา)2. ฝาตู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว)3. ดันไม้ล้ม (เรียบร้อย) <p><u>IR-0103-003-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัฑ์ จีจักรยานผ่าน filter press พบเห็นน้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยุแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบ</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>และแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมันรั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p> <p><u>IR-0103-004-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</u></p> <p>วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 09.40 น. ผู้รับเหมาของบริษัท ESCO ปฏิบัติงานทำความสะอาดบริเวณ Water Box Condenser ในช่วงเวลาดังกล่าว มีผู้รับเหมาของทีม Trepax ดำเนินการ Sand Blasting บริเวณท่อ Main Cooling Water Pipe ส่งผลให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายมายังบริเวณ Condenser จากการตรวจสอบพบว่า ทางเจ้าของงาน (Owner) ไม่ได้ดำเนินการ Isolate Valve Suction Discharge Main Condenser ทำให้ฝุ่นจากงาน Sand Blasting ไหลย้อนผ่านท่อดังกล่าวและกระจายสู่พื้นที่ Condenser ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวได้รับการสัมผัสฝุ่นจากงาน Blasting</p>			
<p><u>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</u></p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนตุลาคม 2568 : มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า 3 ฉบับ</p> <p>- ประกาศกรมควบคุมโรค เรื่อง กำหนดแบบการแจ้ง การรับแจ้ง การรายงาน และวิธีการแจ้งและการรายงานเพิ่มเติม ในกรณีพบผู้ซึ่งเป็นหรือมีเหตุอันควรสงสัยว่าเป็นโรคจากการประกอบอาชีพหรือโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568</p> <p>- ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ พ.ศ. 2568</p> <p>- ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:Law and Legals\ABP3</p> <p><u>4.2) การซ่อมแผนฉุกเฉินฯปี 2568 (ERP)</u></p> <p>4.2.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>4.2.2 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (B) >></p>	Safety		
	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p> <p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p> <p>Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก)</p> <p>Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D)</p> <p>Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ</p> <p>Shift A, Day : 15 ก.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง</p> <p>Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน (ชนิดอุ้งกิ้ง)</p> <p>Maintenance >> 16 ต.ค 2568</p> <p>4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1)</p> <p>ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียนร้อย)</p> <p>4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP)</p> <p>ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568</p> <p>กิจกรรมด้านความปลอดภัย</p> <p>4.3.10 Safety Month 2025</p> <p>- กิจกรรมการแข่งขันกีฬา แบดมินตันและเปตอง จัดทุก ๆ วันพุธ (13 สัปดาห์) เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน - ตุลาคม 2025</p> <p>- พิธีเปิด (กิจกรรมโอบล้อมโลกด้วยลูการับบอน ปลูกต้นไม้โกงกางพื้นที่ป่าชายเลนโครงการ Solar farm บางปะอ) วันที่ 29/7/25</p> <p>- กิจกรรม SHERO sustainability SHE Culture with 4Ps (Walk Rally) วันที่ 31 ตุลาคม 2025 และ 4 กันยายน 2025 ที่ Workshop ABP1,2</p>	SHE		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date																				
<p>4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตามมาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย</p> <p>ผลการดำเนินการประจำเดือนตุลาคม</p> <p>- รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ยก.8) ในระบบ >> 5/11/2568</p> <p>- นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน ตุลาคม >> 10/11/2568</p> <p>***รายละเอียดตามแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย</p> <p>- ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์</p> <p>- ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >>2/04/25</p> <p>>> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> 2/04/25</p> <p>>> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล</p> <p>28/05/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>15/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>11/11/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด</p> <p>- ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> 6/10/2025</p> <p>>> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์</p> <p>- ตรวจวัดปล่อยระบอากาศ</p> <p>27-28/02/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>18-19/09/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- Relative Accuracy Test Audit (RATA TEST)</p> <p>1-3/10/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน</p>																							
<p>5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018</p> <p>5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2025</p> <p>5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2025</p> <table><tr><th>CAR No.</th><th>Section</th><th>CAR Type</th><th>Status</th></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-001</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-002</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-003</td><td>MNT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-004</td><td>SHE</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr></table>	CAR No.	Section	CAR Type	Status	2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close	All		
CAR No.	Section	CAR Type	Status																				
2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																				
2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																				
2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close																				
2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close																				

Points of Discussion				Responsible	Actual Plan	Finished Date
2025-ABP3-OT-CAR-005	OPT	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-006	OPT	Obs.	Waiting for Approver1			
2025-ABP3-OT-CAR-007	OPT	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-008	SHE	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-009	OPT	OFI	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-010	MEC	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-011	ST	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-012	ST	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-013	PP	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-014	ELE	OFI	CAR Close			
5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2025 - None 5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025 Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025 5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025 External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025 External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025 5.4) แผนการ External Audit CFO (CFO/ISO14064-1) External Audit CFO (CFO/ISO14064-1) >>> 14 มกราคม 2026						
6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work คิดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request 6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 - ตรวจสอบถังดับเพลิง >> 20/11/25 (เรียบร้อย) - ตู้อุปกรณ์ฉุกเฉิน >> 20/11/25 (เรียบร้อย) - ตู้สายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ >> 23/11/25 - อ่างล้างคัสก์บัวล้างตัวฉุกเฉิน >> 23/11/25 6.2 General Maintenance - 6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion >> จุดติดตั้ง Onload OLTC 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้น ไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณา				Committee		

Points of Discussion					Responsible	Actual Plan	Finished Date
ติดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณานุมัติ(รอ ABP2 budget 2026) >> 23/05/25 อาคารสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุก เนื่องจากการชำรุดโพล์ คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (รอแก้ไขเทหินเพื่อปรับพื้น) >> ผ่าบ่อจุ่มรับน้ำของ Septic หน้า Workshop ขำรุค							
6.4 Project Improvement >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่า บริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุด หมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุด หมุนบริเวณดังกล่าว >> 28/11/25 ปรับปรุงเพิ่มแสงสว่างที่ RS2 พื้นที่โดยรอบ Sub-Station ที่ยังไม่ มีไฟส่องสว่าง (ดำเนินการเขียน TOR)					Puwanai		
**หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำ ประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็น ความไม่ปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee					All		
6.5 มาตราความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยสแกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบิกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูล ผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่ รดจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่ง ให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ตรวจสอบครั้งที่ 2 ในเดือน ตุลาคม 2568 ประชาสัมพันธ์ การตรวจเช็ค จักรยานรอบที่ 2 เมื่อวันที่ 17/10/2025							
7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม							

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
(ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี 2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงษ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงษ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อาคาร Control Room 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่าน แอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.6.2 กิจกรรม 3อ. 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด) >> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025 สรุปการตั้งเป้าหมาย 3อ. ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายลดระดับไขมันในเลือด (คลอเรสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ	Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
>> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ) >> สรุปผลตามเป้าหมาย 3อ. ของ ABP3 Achieve Target 14 คน คิดเป็น 34.15% Not Achieve Target 26 คน คิดเป็น 63.41% อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด ได้ตามเป้าหมาย 7.1.7 ตรวจสุขภาพประจำปี รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) (เรียบร้อยแล้ว) รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5) (เรียบร้อยแล้ว) - ผลการตรวจสามารถดูในแอปฯ Health up หรือสมุดตรวจสุขภาพ 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> หลักสูตรผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานที่ยังไม่ผ่านการอบรม จำนวน 3 ท่าน) เพิ่มในแผนงานปี 2026 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - Permit to Work Online อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นำระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/2025 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ <u>ประเด็นในการใช้งานที่พบ:</u> ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ Internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง (ไม่สามารถทำได้เนื่องจากติดประเด็นเรื่องความปลอดภัยของระบบ) -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้ปลี่ยนเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้า-ออก พื้นที่ได้) จากประเด็นปัญหาที่พบจากการ Internal Audit ในส่วนของการลงข้อมูลของผู้รับเหมาในการเปิด Special Work (Confined/Hot Work/Height Work) หา	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
แนวทางร่วมกันเพื่อป้องกันการลงข้อมูลผิดพลาดและการตรวจสอบข้อมูล โดยผ่านการประชุม/พูดคุยและทำความเข้าใจของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			
<p>8. เรื่องพิจารณาอื่น ๆ/เรื่องสืบเนื่อง/แจ้งเพิ่มเติม</p> <p>8.1 พิจารณาแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือน ละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับ คณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร)</p> <p>>>18/11/25 สํารวจสัตว์มีพิษในพื้นที่ ABP3 โดยผู้เชี่ยวชาญจากบริษัท UCS จากการสำรวจพบปัญหาจุดต่อแหลมสามารถทำให้สัตว์เลื้อยคลานเข้ามาได้ หลายทาง ดังนี้</p> <p>1. พื้นที่ด้านหน้าโรงงานเป็นคลองมีน้ำขัง เป็นแหล่งอาศัยของงูได้ และเลื้อย ขึ้นมาหาอาหาร โดยอาจจะเลื้อยผ่านทางท่อน้ำ</p> <p>2. พื้นที่ด้านข้างกำแพงมีรอยแตกร้าวและด้านนอกเป็นป่าทึบ ทำให้งูเลื้อย ขึ้นมาได้หรือเข้าตามรอยแตกแยกของโครงสร้างที่มีรู</p> <p>3. พื้นที่ด้านหลังสำนักงานทรุดเป็นโพรงขนาดใหญ่ งูสามารถเข้าไปอยู่ อาศัยอยู่ได้</p> <p>4. ตามท่อน้ำที่เชื่อมกับท่อกลางงูสามารถใช้เป็นเส้นทางลี้ภัยเข้ามาได้</p> <p>5. พื้นที่ส่วนธรรมชาติมีกองไม้, ใบไม้แห้ง ทำให้งูสามารถขุดรูอาศัยอยู่</p> <p>6. โขนด้านหลังที่มีแหล่งน้ำเช่น บ่อปลา สามารถดึงดูดให้งูเข้ามาได้</p> <p>7. ด้านหลังมีกองวัสดุ, เหล็ก, ไม้ วางระยะติดกันสามารถเป็นที่ซ่อนตัว บางครั้งมีสัตว์พาหะมาหลบอยู่ทำให้งูเข้ามาหาอาหารเป็นแบบลูกโซ่ ธรรมชาติ</p> <p><u>คำแนะนำการแก้ไข</u></p> <p>1. ควรทำการปิดช่องท่อน้ำด้วยตะแกรงเพื่อไม่ให้งูเลื้อยเข้ามาในโรงงาน</p> <p>2. รอบนอกที่เป็นหญ้าขึ้นสูง ควรตัดให้โล่งเตียน และควรนำหินกรวดที่อยู่ ทางด้านหลังสำนักงานมาโรยเป็นแนวขาว สามารถป้องกันไม่ให้งูเข้ามาได้ เพราะงูจะเลื้อยเป็นแนวราบไม่ชอบเลื้อยแบบขรุขระ</p> <p>3.พื้นที่ได้อาคาร(สำนักงาน) ควรปิดช่องว่างของรูต่างๆ ที่งูสามารถเลื้อยเข้า มาได้</p> <p>8.3 เรื่องสืบเนื่อง>></p> <p>>> 25/4/25 แวนสายดา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR</p> <p>>> 25/4/25 ดุงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบร้อย) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว</p>	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>>> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือก ในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่ เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหน้างาน จึง เสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบดเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ ละโรงพิจารณาอีกครั้ง)</p> <p>>>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำเด็กแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมามา ตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข)</p> <p>>> ของที่ระลึกรับคานเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้น หยุดงานคิดต่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง</p> <p>1. เครื่องฟอกอากาศ</p> <p>2. แก้วเพื่อสุขภาพ</p> <p>3. เคารีคไอน้ำ</p> <p>4. พัดลมมือถือ</p> <p>** จะดำเนินการแจกในช่วงครบรอบ COD ABP3 >> (เรียบร้อย)</p> <p>>> 28/11/25 รองเท้า Safety (เอกสารตามรูปแบบ)</p> <p>1. Safety Jogger - Fuji S3S Mid taupe</p> <p>2. Safety Jogger - Raptor</p> <p>3. Pangolin 285</p>			
<p>9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และ ข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>(บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี)</p> <p>9.1 งบประมาณสำหรับการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยๆ ที่ไม่มีการตั้งไว้ ทำให้เมื่อพบพื้นที่ / สภาพที่ไม่ปลอดภัย หรือพื้นที่ที่ต้อง Improvement ไม่ สามารถดำเนินการได้ทันที</p>	Committee		
<p>10. ประชุมครั้งถัดไป/อื่นๆ</p> <p>เดือนธันวาคม 2025</p>			
Attachment :			
Attachment Description	Object		
เอกสารแนบที่1 แผนตรวจสอบความปลอดภัยและการประชุมคปอ. 2025			
เอกสารแนบที่ 2 เอกสารสรุป CAR Internal Audit			
เอกสารแนบที่ 3 รองเท้า Safety			

	 Safety Jogger - Fuji S3S Mid taupe
	 Safety Jogger - Raptor
	 Pangolin 285
เอกสารแนบที่ 3 เอกสารแนบสำรวจสัตว์มีพิษพื้นที่ ABP3	

Record by : *Ladda Klinchaona*

AMATA B.GRIMM POWER 3 LIMITED
Minute of Safety Meeting for December 2025

Date : 23/12/2025 Time : 09.30 น. to 11.00 น.

Attendants :



- ประธานคณะกรรมการ
- ผู้แทนระดับบัญชาการ
- ผู้แทนระดับบัญชาการ
- กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
- กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ
- กรรมการผู้แทนระดับผู้ปฏิบัติการ (คิดงาน)
- เลขาคณะกรรมการความปลอดภัย

Optional Attendants :

-

Absentee:

-

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
1. ประธานกล่าวเปิดประชุม/แจ้งให้ทราบในที่ประชุม - ให้ดูแลระมัดระวังเกี่ยวกับโรคทางเดินหายใจ - การออกกำลังกายดูแลตัวเอง	PPM/ODM Committee		
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว/แจ้งเพื่อทราบ รับรอง	Committee		
3. สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สถิติที่เคยทำได้สูงสุด คือ ABP3 = 333,774.35 ชม. (ไม่รวมผรม.) ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64 ABP3 = 648158.77 ชม. (รวมชม.การทำงานของผรม.ตั้งแต่ 2 ก.พ 60 ถึง 15 มี.ค 64) - ณ ปัจจุบัน ABP3 เริ่มนับ 16 มี.ค 2564 – พ.ย 2568 = 371,719.65 ชม. (เฉพาะพณง.) = 456,686.44 ชม. (เฉพาะ ผรม.) รวม = 828,406.09 ชม. - ณ ปัจจุบัน	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>หลังเกิดอุบัติเหตุรณ.หยุดงาน*** วันที่ 31 ส.ค 2566 เริ่มใหม่วันที่ 1 ก.ย 2566</p> <p>เดิมจากการประชุม Management review 1/2023 ปรับรูปแบบการนับสถิติ ชั่วโมงการทำงานเป็นแบบกลุ่ม (ABP1-5) โดยตั้งเป้าหมายกลุ่ม 1,000,000 ชม.การทำงาน) หลังจากเกิดอุบัติเหตุรณพิจารณาเปลี่ยนเป้าหมายกลุ่มใหม่</p> <p>* เริ่ม Start ใหม่ 1/09/23 (ABP1-5,ABP เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ABP1,2)</p> <p>(ABP1-5)+ABP เริ่มนับ 1 ก.ย – พ.ย 2568</p> <p>พนักงาน = 721,476.35 ชม.</p> <p>ผู้รับเหมา = 983,847.94 ชม.</p> <p>รวม = 1,667,589.05 ชม.</p> <p>*** จำนวนชั่วโมงการทำงานรวม</p> <p>เป้าหมาย ICROM 10 ล้านชั่วโมง</p> <p>**รายงานการเกิดอุบัติเหตุ ABP3 และการติดตามผลการดำเนินแก้ไข</p> <p>สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2567 มีการรายงานอุบัติเหตุ น.ก-ข.ก 2567 เกิดขึ้น 3 case **ดำเนินการรายงานและแก้ไขเรียบร้อยแล้วทุก case**</p> <p>จำนวนครั้งที่มีการรายงานอุบัติเหตุ ส.ค 2568 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 3 case</p> <p>- พนักงาน/ผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน 0 ครั้ง</p> <p>- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นรักษาพยาบาล 0 ครั้ง</p> <p>- พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล 0 ครั้ง</p> <p>- ทรัพย์สินเสียหาย 1 ครั้ง</p> <p>- ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 1 ครั้ง</p> <p>- Near miss 1 ครั้ง</p> <p>- Security 0 ครั้ง</p> <p>IR-0103-002-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</p> <p>วันที่ 27/04/2025 เวลาประมาณ 11:00 น. ได้เกิดฝนตกหนักต่อเนื่อง ประมาณ 1 ชั่วโมง หลังฝนหยุดตก PO นาย มนตรี อุทุมสุข ได้ออกสำรวจเครื่องจักร พบความเสียหายเนื่องจากลมฝน ดังนี้</p> <p>1. ประตูม้วน อาคารเก็บของ (รอผู้รับเหมา)</p> <p>2. ฝาตู้ควบคุม jockey fire pump (แก้ไขแล้ว)</p> <p>3. ดัน ไมล์ม (เรียบร้อย)</p> <p>IR-0103-003-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</p> <p>วันที่ 24/7/2025 เวลา 13:20 นาย บุญยพัฑ ขี้จักรยานผ่าน filter press พบ เห็นน้ำมัน hydraulic รั่วไหลจึงวิทยแจ้ง CRO และ PO เพื่อดำเนินการหยุดระบบ และแก้ไขจุดรั่วไหลหลังจากการหยุดระบบเพื่อตรวจสอบ พบว่าน้ำมันรั่วไหลจาก seal ring hydraulic pressure gauge จึงดำเนินการเก็บกู้และทำ</p>	All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>ความสะอาด หลังจากดำเนินการเปลี่ยน seal ring hydraulic pressure gauge และเติมน้ำมันกลับเป็นจำนวน 4 ลิตร</p> <p>IR-0103-004-2025 (แก้ไขเรียบร้อยแล้ว)</p> <p>วันที่ 9 สิงหาคม 2568 เวลา 09.40 น. ผู้รับเหมาของบริษัท ESCO ปฏิบัติงานทำความสะอาดบริเวณ Water Box Condenser ในช่วงเวลาดังกล่าว มีผู้รับเหมาของทีม Trepax ดำเนินการ Sand Blasting บริเวณท่อ Main Cooling Water Pipe ส่งผลให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายมายังบริเวณ Condenser จากการตรวจสอบพบว่า ทางเจ้าของงาน (Owner) ไม่ได้ดำเนินการ Isolate Valve Suction Discharge Main Condenser ทำให้ฝุ่นจากงาน Sand Blasting ไหลย้อนผ่านท่อดังกล่าวและกระจายสู่พื้นที่ Condenser ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวได้รับการสัมผัสฝุ่นจากงาน Blasting</p>			
<p>4. แผนงานอบรมความปลอดภัยฯ และแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ กฎหมาย / มาตรการ EIA</p> <p>4.1) กฎหมายประจำเดือนพฤศจิกายน 2568 : ไม่มีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า</p> <p>***ทั้งนี้สำหรับกฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ สามารถเข้าสู่ข้อมูลได้ที่ I:\Law and Legals\ABP3</p> <p>4.2) การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ปี 2568 (ERP)</p> <p>4.2.1 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ ไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ</p> <p>กลางวัน (Shift:C) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>กลางคืน (Shift:B) >> 17 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>4.2.2 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ หม้อไอน้ำระเบิดและสารเคมีหกรั่วไหล</p> <p>Shift: D >> 15 ก.ค 2568</p> <p>4.2.3 การซ่อมแผนฉุกเฉินฯ น้ำท่วม (B) >> 10 ธันวาคม 2568</p> <p>4.3) แผนการอบรมและกิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ ปี 2568</p> <p>4.3.1 อบรมความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและการปฐมพยาบาล& CPR</p> <p>Shift: (A,D), All Concern >> 25 ก.พ 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>Shift: (B,C), All Concern >> 17 มี.ค 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>4.3.2 การขับรถยกเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Forklift)</p> <p>Shift (A,B) + MNT : 24 เม.ย 2568 (เรียบร้อย)</p> <p>Shift (C,D) + MNT : 28 เม.ย 2568 (เรียบร้อย)</p>	Safety		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
4.3.3 อบรมการดับเพลิงขั้นต้น (40% ของแผนก) Shift (A,B), Day : 26 พ.ค 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 30 พ.ค 2568 (เรียบร้อย)	SHE		
4.3.4 อบรมทบทวนผู้ควบคุมหม้อน้ำ (B,C), (A,D) Shift (A,B), Day : 19 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift (C,D), Day : 23 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)			
4.3.5 ความปลอดภัยทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและการช่วยฟื้นคืนชีพ Shift A, Day : 15 ก.ย 2568 (เรียบร้อย) Shift D, Day : 28 ส.ค 2568 (เรียบร้อย)			
4.3.6 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Shift (B,C), Day : 25 ก.ย 2568 (เรียบร้อย)			
4.3.7 ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับบันจัน (ชนิดอยู่กับที่) Maintenance >> 16 ต.ค 2568			
4.3.8 อบรมการอบรมเชิงปฏิบัติการ (workshop) การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับองค์กร (CFO/ISO14064-1) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 10 มิ.ย 2568 (เรียบร้อย)			
4.3.9 การประเมินการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกระดับผลิตภัณฑ์ (CFP) ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง >> 8 ก.ค 2568			
กิจกรรมด้านความปลอดภัย			
4.3.10 Safety Month 2025			
- กิจกรรมการแข่งขันกีฬา แบดมินตันและเปตอง จัดทุก ๆ วันพุธ (13 สัปดาห์) เริ่มตั้งแต่เดือนมิถุนายน - ตุลาคม 2025			
- พิธีเปิด (กิจกรรม โอบล้อมโลกด้วยบุคลากรรับรอบ ปลุกฝันใถ่ของพื้นที่ป่าชายเลน โครงการ Solar farm บางบ่อ) วันที่ 29/7/25			
- กิจกรรม SHERO sustainability SHE Culture with 4Ps (Walk Rally) วันที่ 31 ตุลาคม 2025 และ 4 กันยายน 2025 ที่ Workshop ABP1,2			
4.4 การปฏิบัติตามแผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและตามมาตรการ การจัดส่งรายงาน/การขึ้นทะเบียนตามกฎหมาย ผลการดำเนินการประจำเดือนตุลาคม - รายงานข้อมูลบัญชีรับ-จ่ายยุทธภัณฑ์ (ชก.8) ในระบบ >> 6/12/2568 - นำส่งข้อมูลระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingle Form) ของเดือน พฤศจิกายน >> 8/12/2568			
***รายละเอียดตามแผนงานดำเนินงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date																																																				
4.5 การตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA และตามกฎหมาย - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน 25 มีนาคม 2568 >> ผ่านทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดความร้อนในบริเวณพื้นที่การทำงาน >>2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดสารเคมีบริเวณพื้นที่การทำงาน >> 2/04/25 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่การทำงานและเสียงสะสมที่ตัวบุคคล 28/05/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด 15/09/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด 11/11/2025 >> ผ่านตามกฎหมายกำหนด - ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทิ้ง >> 4/12/2025 >> ผ่านตามกฎหมายทุกพารามิเตอร์ - ตรวจวัดปล่องระบายอากาศ 27-28/02/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด 18-19/09/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด - Relative Accuracy Test Audit (RATA TEST) 1-3/10/2025 >> ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน																																																							
5. ระบบการจัดการ ISO14001:2015 and ISO45001:2018	All																																																						
5.1) การติดตาม CAR Internal / External Audit ISO 14001/45001 ปี 2025																																																							
5.1.1 CAR คงค้างจาก Internal audit ISO14001&45001 2025																																																							
<table><tr><th>CAR No.</th><th>Section</th><th>CAR Type</th><th>Status</th></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-001</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-002</td><td>C&I</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-003</td><td>MNT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-004</td><td>SHE</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-005</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-006</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>Waiting for Approver1</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-007</td><td>OPT</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-008</td><td>SHE</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-009</td><td>OPT</td><td>OFI</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-010</td><td>MEC</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-011</td><td>ST</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr><tr><td>2025-ABP3-OT-CAR-012</td><td>ST</td><td>Obs.</td><td>CAR Close</td></tr></table>	CAR No.	Section	CAR Type	Status	2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-005	OPT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-006	OPT	Obs.	Waiting for Approver1	2025-ABP3-OT-CAR-007	OPT	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-008	SHE	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-009	OPT	OFI	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-010	MEC	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-011	ST	Obs.	CAR Close	2025-ABP3-OT-CAR-012	ST	Obs.	CAR Close			
CAR No.	Section	CAR Type	Status																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-001	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-002	C&I	Obs.	Waiting for Approver1																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-003	MNT	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-004	SHE	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-005	OPT	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-006	OPT	Obs.	Waiting for Approver1																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-007	OPT	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-008	SHE	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-009	OPT	OFI	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-010	MEC	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-011	ST	Obs.	CAR Close																																																				
2025-ABP3-OT-CAR-012	ST	Obs.	CAR Close																																																				

Points of Discussion				Responsible	Actual Plan	Finished Date
2025-ABP3-OT-CAR-013	PP	Obs.	CAR Close			
2025-ABP3-OT-CAR-014	ELE	OFI	CAR Close			
<p>5.1.2 CAR คงค้างจาก External audit ISO14001&45001 2025</p> <p>- None</p> <p>5.2) แผนการ Internal Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025</p> <p>Internal Audit ISO 14001/45001 >>> 8-10 September 2025</p> <p>Internal Audit ISO 22301 >>> 9-10 October 2025</p> <p>5.3) แผนการ External Audit ISO 14001/45001/22301 ปี 2025</p> <p>External Audit ISO45001/ISO14001 >>> 21-25 November 2025</p> <p>External Audit ISO22301>>> 15-16 December 2025</p> <p>5.4) แผนการ External Audit CFO (CFO/ISO14064-1)</p> <p>Internal Audit CFO (CFO/ISO14064-1) >>> 14 มกราคม 2026</p>						
<p>6. ผลการดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจด้านความปลอดภัยฯ</p> <p>ตามapp. Site Survey by Safety Committee and General Work ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย Maintenance request</p> <p>6.1 ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำเดือนธันวาคม 2568</p> <p>- ตรวจสอบถังดับเพลิง >> 19/12/25 (เรียบร้อย)</p> <p>- ผู้อุปกรณ์ฉุกเฉิน >> 19/12/25 (เรียบร้อย)</p> <p>- ผู้สายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ >> 19/12/25</p> <p>- อ้างล้างคาฝักบัวล้างตัวฉุกเฉิน >> 19/12/25</p> <p>6.2 General Maintenance</p> <p>-</p> <p>6.3 การดำเนินการแก้ไขจากการเดินสำรวจความปลอดภัยและอื่น ๆ / Work Improvement Suggestion</p> <p>>> จุดติดตั้ง Onload OLTG 92BCT02 (TR2) ที่ RS2อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็นทำให้จำเป็นต้องขึ้น ไปบน Cable Tray เพื่อ จด log sheet พิจารณาคิดตั้ง Step Stand เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเข้าดูหน้างานวันที่ 25/02/2025 เพื่อเสนอราคาให้ทาง ABP2 พิจารณานุมัติ(รอ ABP2 budget 2026)</p> <p>>> 23/05/25 อาการสารเคมีพื้นด้านหน้าทรุด เนื่องจากการขับรถไฟฟ้า คลิฟท์เข้า-ออก และเหยียบจุดดังกล่าวบ่อยครั้ง (GRW010325.0058) รอราคาเสนอราคา</p> <p>>> ฝาบ่อจุดรับน้ำของ Septic หน้า Workshop ขำรุค (GRW010325.0059)</p>				Committee		

Points of Discussion				Responsible	Actual Plan	Finished Date
6.4 Project Improvement >> 23/05/25 Agitator ของ Polymer tank และ HP pump ของ RO พบว่าบริเวณจุดหมุนของฐานมอเตอร์ไม่มีการครอบเสี่ยงต่อการสัมผัสโดนจุดหมุนของใบกวน ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุได้ พิจารณาทำตะแกรงครอบช่องจุดหมุนบริเวณดังกล่าว (รอดำเนินการ) >> 28/11/25 ปรับปรุงเพิ่มแสงสว่างที่ RS2 พื้นที่โดยรอบ Sub-Station ที่ยังไม่มีไฟส่องสว่าง (รอ ABP2 สั่งซื้ออุปกรณ์) **หมายเหตุ : Safety walk down ให้เดินสำรวจครบทุกพื้นที่รวมถึง RS2 ในการสำรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดความถี่ในการเดินสำรวจอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและนำประเด็นที่ต้องพิจารณาเข้ามาพูดคุยในที่ประชุมประจำเดือนและแจ้งประเด็นความปลอดภัยให้แจ้งผ่านระบบโดย **งานซ่อมใน Plant และงานซ่อมของแอดมิน >>> General Maintenance **งานสร้างและปรับปรุงให้ดีขึ้น >>> Work Improvement ** 5ส / awareness/ การสวมใส่ PPE >>> Site survey by Safety Committee				Puwanai		
				Paiboon		
				All		
6.5 มาตราความปลอดภัยเกี่ยวกับจักรยาน (ABP3) **ตรวจสอบสภาพ / ความพร้อมใช้งานของจักรยาน รอบ 6 เดือน - ให้ตรวจสอบโดยสแกนผ่าน QR CODE - Bicycle Inspection Check sheet - กรณีมีการเบกอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมจักรยานให้ สแกนเพื่อกรอกข้อมูลผ่าน QR CODE - แบบฟอร์มบันทึกการแก้ไข-เปลี่ยน อุปกรณ์/อะไหล่รถจักรยาน " LA 24 Sporty (เอกสารแนบที่2) - ในกรณีที่ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ หากในกรณีที่ไม่สามารถเปลี่ยนเองได้จะส่งให้ Admin ดำเนินการส่งซ่อมต่อไป - ตรวจสอบครั้งที่ 2 ในเดือน ตุลาคม 2568 ประชาสัมพันธ์ การตรวจเช็คจักรยานรอบที่ 2 เมื่อวันที่ 17/10/2025						
7. การให้คำปรึกษา และการมีส่วนร่วม (ABP-EP-002 Rev.03 การสื่อสาร การรับเรื่องร้องเรียน การมีส่วนร่วม และการปรึกษา) 7.1 การจัดให้มีการปรึกษา 7.1.1) การเสนอแนะในการกำหนดนโยบายความปลอดภัย ฯ - ไม่มีประเด็น ไม่มีประเด็นเพิ่มเติม (อ้างอิงข้อมูลแบบสำรวจนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ฉบับปรับปรุง) ปี				Committee/All		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
2024) 7.1.2) การเสนอแนะแนวในการปฏิบัติตามบทบาทหน้าที่ (ด้านความปลอดภัย) - ไม่มีประเด็น 7.1.3) วิธีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ 7.1.3.1) การจัดอบรมพนักงานตามบทบาทหน้าที่เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย ได้แก่ - หลักสูตร ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) (อบรมเรียบร้อยแล้ว) - หลักสูตร ผู้สังการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ (คุณกิตติพงศ์ สาระพิมพ์) 7.1.4) การกำหนดวัตถุประสงค์และการดำเนินการให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ 7.1.5) มาตรการควบคุมการจัดซื้อและการควบคุมผู้รับเหมา การพิจารณาสำหรับผู้รับเหมาที่ต้องสวมใส่น้ำกากอนามัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อาคาร Control Room 7.1.6) การเฝ้าระวัง การตรวจวัดและการประเมินผล 7.1.6.1) มาตรการเรื่องฝุ่น PM2.5 >> เนื่องจากสถานการณ์ฝุ่นละออง PM 2.5 ณ.ปัจจุบันยังมีแนวโน้มสูงขึ้น โดยเฉพาะในช่วงเช้า ทางหน่วยงาน Safety จะมีการประชาสัมพันธ์ในช่องทาง Line group ทั้งนี้ ขอให้ทีม คปอ. ช่วยประชาสัมพันธ์กรณีทีมงานมีการทำงานกลางแจ้งให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น และติดตามสถานการณ์ผ่าน แอป Application Air4U (ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบ) 7.1.6.2 กิจกรรม 3อ. 2025 (อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด) >> มีการประชาสัมพันธ์และให้พนักงานตั้งเป้าหมายของตัวเอง ภายใน 28/2/2025 สรุปการตั้งเป้าหมาย 3อ. ของ ABP3 ส่วนใหญ่ตั้งเป้าหมายลดระดับไขมันในเลือด (คลอเรสเตอรอล) และรองลงมาคือลดน้ำหนักเนื่องจากค่า BMI เกินค่ามาตรฐาน และอื่น ๆ >> การ follow up: จะมีการส่งไฟล์ที่แต่ละส่วนงานตั้งเป้าหมายให้กรอก (หลังจากได้รับผลตรวจ) >> สรุปผลตามเป้าหมาย 3อ. ของ ABP3 Achieve Target 14 คน คิดเป็น 34.15% Not Achieve Target 26 คน คิดเป็น 63.41%			

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
อ้างอิงตารางบริบทองค์กรฯ เป้าหมาย 10% ของพารามิเตอร์ที่ตั้ง 30% ของทั้งหมด ได้ตามเป้าหมาย 7.1.7 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี รอบที่ 1 วันที่ 17/7/2025 (สถานที่ ABP1,2) (เรียบร้อยแล้ว) รอบที่ 2 วันที่ 6/8/2025 (สถานที่ ABP4,5) (เรียบร้อยแล้ว) – ผลการตรวจสอบสามารถดูในแอปฯ Health up หรือสมุดตรวจสุขภาพ 7.2 การมีส่วนร่วม 7.2.1) ความต้องการฝึกอบรม / การจัดอบรม และประเมินผลการอบรม >> หลักสูตรผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานที่ยังไม่ผ่านการอบรม จำนวน 3 ท่าน) เพิ่มในแผนงานปี 2026 7.2.2) การกำหนดกลไกในการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม (ในประเด็นการจัดให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) ให้มีการปรึกษาและการมีส่วนร่วม) - Permit to Work Online อยู่ระหว่างการทดลองใช้งาน และการปรับแก้กรณีพบปัญหาในการใช้งาน นาระบบเข้าใช้งานวันที่ 20/02/2025 ใช้งานจริง 4/03/205 01/07/25 LTM นัดประชุมสรุป การเปิด Permit ** กรณีฉุกเฉิน / งานเร่งด่วนใช้เป็นรูปแบบ paper เหมือนเดิมได้ ประเด็นในการใช้งานที่พบ: ในขั้นตอนของการปฏิบัติ Function sanction to test ที่ User ไม่สามารถใช้งานผ่านมือถือผ่านและ Internet ภายนอกได้เนื่องจากติดปัญหาความปลอดภัยของระบบ รอพิจารณาแนวทางที่ทางหน่วยงาน ICT นำเสนอมาอีกครั้ง (ไม่สามารถทำได้เนื่องจากติดประเด็นเรื่องความปลอดภัยของระบบ) -เรื่องการเปิด Permit Online ช่วงงาน Level C (สำหรับงานที่ทำงานในพื้นที่อับอากาศให้เปลี่ยนเอกสารไว้ที่หน้างานด้วยเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถลงชื่อเข้า-ออก พื้นที่ได้) จากประเด็นปัญหาที่พบจากการ Internal Audit ในส่วนของการลงข้อมูลของผู้รับเหมาในการเปิด Special Work (Confined/Hot Work/Hight Work) หาแนวทางร่วมกันเพื่อป้องกันการลงข้อมูลผิดพลาดและการตรวจสอบข้อมูล โดยผ่านการประชุม/พูดคุยและทำความเข้าใจของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง			
8. เรื่องพิจารณาอื่น ๆเรื่องอื่นเนื่อง/เชิงเพิ่มเติม 8.1 พิจารณแผนกิจกรรม Safety talk ปี 2568 เน้นรูปแบบ Digital information (เช่น Video clips / Poster /เสียงตามสาย พิจารณาจัดเป็น เดือน	Committee		

Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>ละ 1 ครั้ง โดยทุกแผนกเป็นผู้ร่วมนำเสนอ พิจารณากิจกรรมร่วมกับคณะทำงานพลังงานในการจัดกิจกรรมสัญจร (พลังงาน+คปอ.สัญจร)</p> <p>>>18/11/25สำรวจสัตว์มีพิษในพื้นที่ ABP3 โดยผู้เชี่ยวชาญจากบริษัท UCS จากการสำรวจพบปัญหาจุดล่อแหลมสามารถทำให้สัตว์เลื้อยคลานเข้ามาได้หลายทาง ดังนี้</p> <p>1. พื้นที่ด้านหน้าโรงงานเป็นคลองมีน้ำขัง เป็นแหล่งอาศัยของงูได้ และเลื้อยขึ้นมาหาอาหาร โดยอาจจะเลื้อยผ่านทางท่อน้ำ</p> <p>2. พื้นที่ด้านข้างกำแพงมีรอยแตกกร้าวและด้านนอกเป็นป่าทึบ ทำให้งูเลื้อยขึ้นมาได้หรือเข้าตรอยแตกแยกของโครงผนังที่มีรู</p> <p>3. พื้นที่ด้านหลังสำนักงานทรุดเป็นโพรงขนาดใหญ่ งูสามารถเข้าไปอยู่อาศัยได้</p> <p>4. ตามท่อน้ำที่เชื่อมกับท่อกลางงูสามารถใช้เป็นเส้นทางลื้อยเข้ามาได้</p> <p>5. พื้นที่ส่วนธรรมชาติมีกองไม้,ใบไม้แห้ง ทำให้งูสามารถขุดรูอาศัยอยู่</p> <p>6. โชนด้านหลังที่มีแหล่งน้ำขุ่น บ่อปลา สามารถดึงดูดให้งูเข้ามาได้</p> <p>7. ด้านหลังมีกองวัสดุ,เหล็ก,ไม้ วางระยะติดกันสามารถเป็นที่ซ่อนตัว บางครั้งมีสัตว์พาหะมาหลบอยู่ทำให้งูเข้ามาหาอาหารเป็นแบบลูกโซ่ธรรมชาติ</p> <p><u>คำแนะนำการแก้ไข</u></p> <p>1. ควรทำการปิดช่องท่อน้ำด้วยตะแกรงเพื่อไม่ให้งูเลื้อยเข้ามาในโรงงาน</p> <p>2. รอบนอกที่เป็นหญ้าขึ้นสูง ควรตัดให้โล่งเตียน และควรนำหินกรวดที่อยู่ทางด้านหลังสำนักงานมาโรยเป็นแนวยาว สามารถป้องกันไม่ให้งูเข้ามาได้ เพราะงูจะเลื้อยเป็นแนวราบ ไม่ชอบเลื้อยแบบขรุขระ</p> <p>3.พื้นที่ได้อาคาร(สำนักงาน) ควรปิดช่องว่างของรูต่างๆ ที่งูสามารถเลื้อยเข้ามาได้</p> <p>8.3 เรื่องสืบเนื่อง>></p> <p>>> 25/4/25 แวนสายดา Admin และจัดซื้อ ตรวจสอบข้อมูลรุ่นและรูปแบบที่ ABP สามารถสั่งตัดได้ และส่งให้ Safety เปิด PR</p> <p>>> 25/4/25 ดึงมือดับเพลิง ชำรุด 2 คู่ พิจารณาสั่งซื้อก่อนทำการฝึกซ้อมแผน (เรียบริย) และทำการสั่งซื้อทดแทนของเก่าที่เสื่อมสภาพครบแล้ว</p> <p>>> 25/04/25 ทางหน่วยงาน Maintenance นำเสนอให้พิจารณาเพิ่มตัวเลือกในการเลือกรับ Uniform ในส่วนของเสื้อแจ็คเก็ตที่ได้รับปีละ 1 ตัวซึ่งไม่เพียงพอการใช้งาน เนื่องจากสภาพอากาศ หรือลักษณะงานที่ทำหำงาน จึงเสนอให้เพิ่มตัวเลือกในการจับคู่ เช่นการเลือกแจ็คเก็ต 2 ตัว แทน Uniform อื่นๆ โดยให้อยู่ในบัดเจ็ทที่ทางแอดมินจัดสรรให้แต่ละคน (รอ คปอ. ของแต่ละโรงพิจารณาอีกครั้ง)</p>			

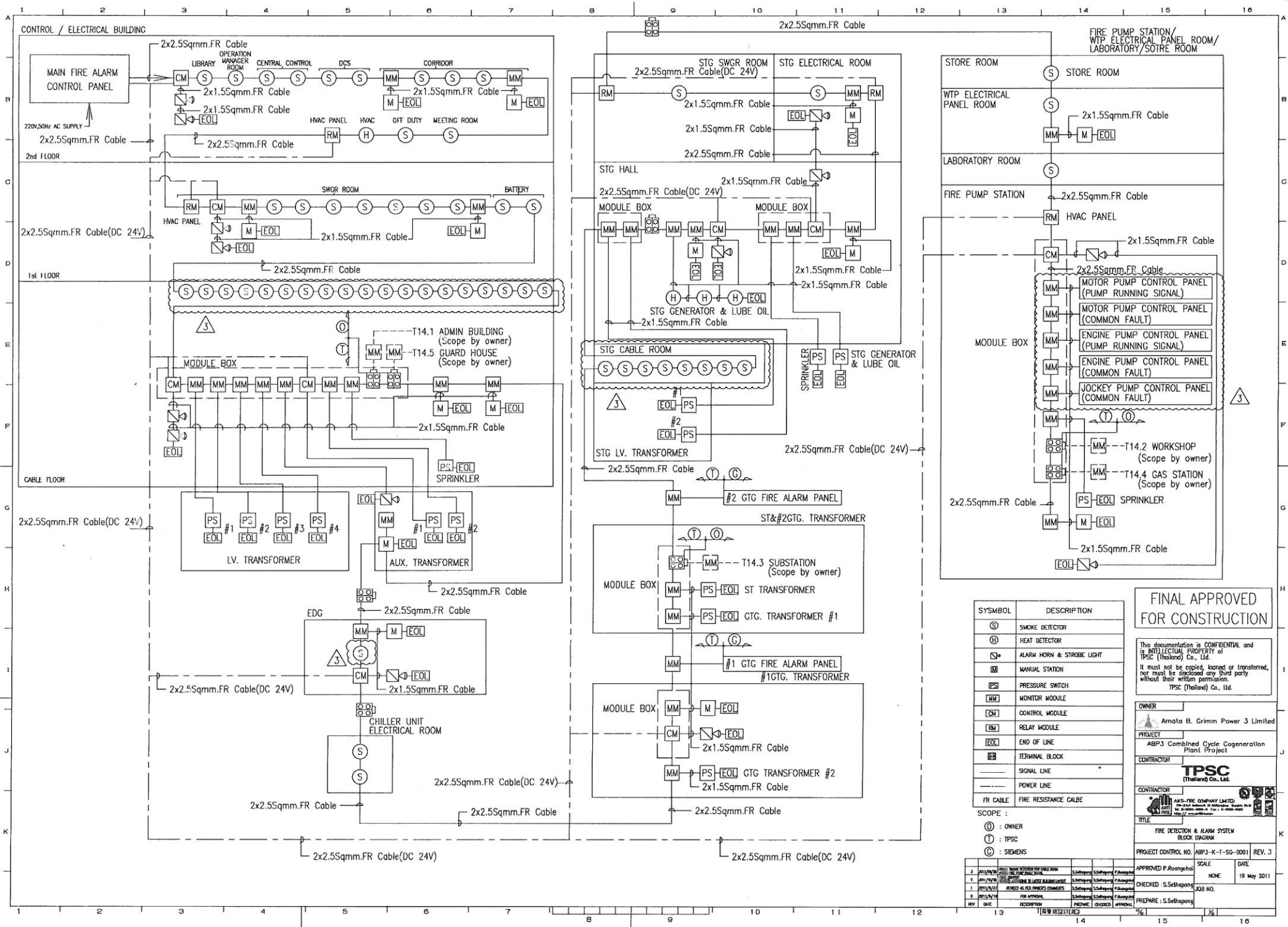
Points of Discussion	Responsible	Actual Plan	Finished Date
<p>>>23/05/25 ปัญหากลิ่นเหม็นในห้องน้ำดีคแอดมิน (รอให้ทางผู้รับเหมามาตรวจสอบหน้างาน เพื่อหาวิธีการแก้ไข)</p> <p>>> ของที่ระลึกรับตามเป้าหมายการปฏิบัติงานโดยไม่ให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานคิดค่อกันถึง 1,000,000 ชั่วโมง</p> <p>1. เครื่องฟอกอากาศ</p> <p>2. แก้วเพื่อสุขภาพ</p> <p>3. เครวคไอน้ำ</p> <p>4. พดลมมือถือ</p> <p>** จะดำเนินการแจกในช่วงครบรอบ COD ABP3 >> (เรียบริย)</p> <p>>> 28/11/25 รองเท้า Safety (เอกสารตามรูปแบบ)</p> <p>1. Safety Jogger - Fuji S3S Mid taupe</p> <p>2. Safety Jogger - Raptor</p> <p>3. Pangolin 285</p>			
<p>9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <p>(บันทึกข้อมูลประเด็นปัญหาและอุปสรรคที่พบในเดือนธันวาคมของทุก ๆ ปี)</p> <p>-</p>	Committee		
<p>10. ประชุมครั้งถัดไป/อื่นๆ</p> <p>เดือนมกราคม 2026</p>			

Attachment :	
Attachment Description	Object
เอกสารแนบที่1 แผนดำเนินการด้านความปลอดภัย 2026	
เอกสารแนบที่ 2 เอกสารสรุป CAR Internal Audit	
เอกสารแนบที่ 3 Summary Safety walk Survey	

Record by : *Ladda Klinchaona*

ภาคผนวกที่ 20

แผนผังติดตั้งระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ
ภายในพื้นที่โครงการ



SYMBOL	DESCRIPTION
(S)	SMOKE DETECTOR
(H)	HEAT DETECTOR
(M)	MANUAL STATION
(PS)	PRESSURE SWITCH
(MM)	MONITOR MODULE
(CM)	CONTROL MODULE
(RM)	RELAY MODULE
(EOL)	END OF LINE
(TB)	TERMINAL BLOCK
(SIGNAL LINE)	SIGNAL LINE
(POWER LINE)	POWER LINE
(FR CABLE)	FIRE RESISTANCE CABLE

SCOPE :
① : OWNER
② : TPSC
③ : SIEMENS

FINAL APPROVED
FOR CONSTRUCTION

This documentation is CONFIDENTIAL and is the INTELLECTUAL PROPERTY of TPSC (Thailand) Co., Ltd. It must not be copied, loaned or transferred, nor must be disclosed any third party without their written permission. TPSC (Thailand) Co., Ltd.

OWNER
Amata B. Grimm Power 3 Limited
PROJECT
ABP3 Combined Cycle Cogeneration Plant Project
CONTRACTOR
TPSC (Thailand) Co., Ltd.
CONTRACTOR
TPSC (Thailand) Co., Ltd.
TITLE
FIRE DETECTION & ALARM SYSTEM BLOCK DIAGRAM
PROJECT CONTROL NO. ABP3-K-T-SG-0001 REV. 3

NO.	DATE	DESCRIPTION	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	SCALE	DATE
1	19 May 2011	FOR APPROVAL				NONE	19 May 2011
2		FOR APPROVAL					
3		FOR APPROVAL					
4		FOR APPROVAL					
5		FOR APPROVAL					
6		FOR APPROVAL					
7		FOR APPROVAL					
8		FOR APPROVAL					
9		FOR APPROVAL					
10		FOR APPROVAL					
11		FOR APPROVAL					
12		FOR APPROVAL					
13		FOR APPROVAL					
14		FOR APPROVAL					
15		FOR APPROVAL					
16		FOR APPROVAL					